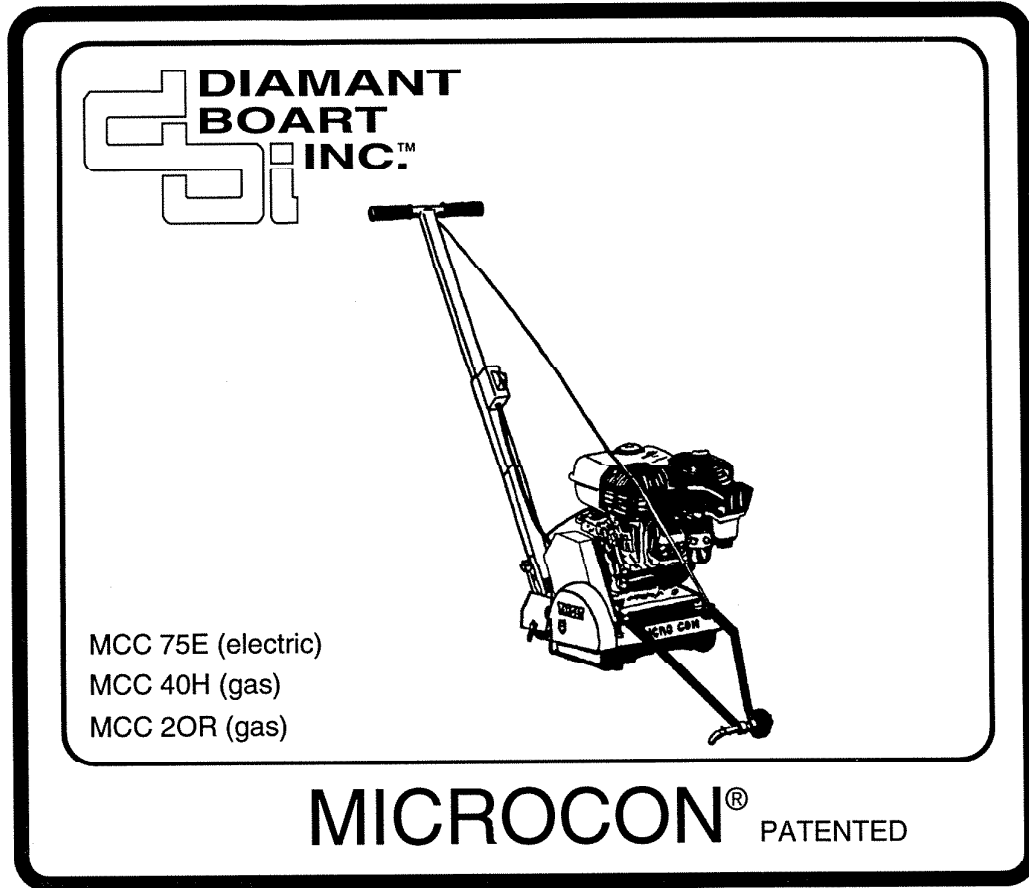


**OPERATING INSTRUCTIONS AND PARTS LIST
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y LISTA DE PIEZAS**



CONTENTS / CONTENIDO

ENGLISH	2-5
ESPAÑOL	6-9
PARTS LISTS/LISTA DE PIEZAS	10-12



ENGLISH



WARNING FAILURE TO COMPLY WITH WARNINGS COULD RESULT IN DEATH OR SERIOUS BODILY INJURY.

SAFETY WARNINGS FOR OPERATING THE MICROCON

DO

- DO** use dry cutting diamond blades for hand-held, portable machines marked with a maximum operating speed of at least 5000 R.P.M.
- DO** consider work area environment. Don't expose power tools to rain. Don't use power tools in wet locations.
- DO** always use safety footwear, snug fitting clothing, safety goggles, and hearing and head protection devices while using a cutting-off machine. Use respiratory protection when dusty conditions exist.
- DO** use caution to guard against electric shock. Prevent body contact with grounded surfaces (i.e., pipes, radiators, ranges, refrigerators).
- DO** use correct voltage and proper extension cords. Never carry tool by cord or yank it to disconnect it from receptacle. Keep cord from heat, oil and sharp edges.
- DO** remove adjusting keys and wrenches from tool before turning it on.
- DO** make sure blade is not contacting anything before starting the motor.
- DO** always hold the handle with both hands when the motor is running. Use a firm grip with thumbs and fingers encircling the handles.
- DO** keep all parts of your body away from the cutting blade when the motor is running.
- DO** always carry the machine with the motor stopped.
- DO** keep the handles dry, clean and free of oil and dirt.
- DO** operate the machine only in well ventilated areas.
- DO** inspect all blades before mounting for possible damage in transit.
- DO** disconnect tools when not in use, before servicing and when changing accessories.
- DO** carefully maintain and clean for better and safer performance. Follow instructions for changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have repaired by authorized service facility.

DO NOT

- DO NOT** use abrasive blades.
- DO NOT** use segmented diamond blades unless specifically designed for dry cutting.
- DO NOT** use a blade that has been dropped.
- DO NOT** operate machine unless specifically trained to do so.
- DO NOT** operate a machine that is damaged, improperly adjusted, or not completely and securely assembled.
- DO NOT** transport or store a machine with the blade mounted on the machine.
- DO NOT** cock, jam or wedge the blade in the cut.
- DO NOT** use machine in the vicinity of anything that is flammable.
- DO NOT** operate the machine without the blade guard in place.
- DO NOT** start cutting until you have a clear work area and secure footing.
- DO NOT** allow other persons to be nearby when operating the machine.
- DO NOT** operate any machine when you are tired or fatigued.
- DO NOT** operate a cutting machine if the blade does not stop rotating when the on-off switch is in the off position. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.** Be sure switch is off when plugging in.
- DO NOT** exceed the maximum operating speed marked on the blade.
- DO NOT** touch or try to stop a moving blade with your hand.
- DO NOT** use external speed control devices of any kind.
- DO NOT** operate gasoline engine in enclosed area unless it is properly vented.
- DO NOT** leave saw unattended with engine or motor running.
- DO NOT** operate saw while under the influence of drugs or alcohol.



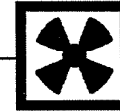
Symbol Definitions



Read Operating Instructions Before Using Saw



Use in Well Ventilated Area



Do Not Use in Flammable Areas



Machinery Hazard – Keep Hands & Feet Clear



Do Not Operate Without All Guards in Place

Always Wear Approved Equipment



Wear Eye Protection



Wear Hearing Protection




Wear Head Protection



Wear Breathing Protection

Saw Model MCC 75E (electric) **Saw Model MCC 40H (gas)** **Saw Model MCC 20R (gas)**

 **Important:** Read and understand these instructions fully before attempting to use saw. Any intended use of this product does not warrant the suitability or acceptable results in the control of random cracking of concrete. It is recommended that job specifications be reviewed and complied with in accordance with the authority having jurisdiction.

EVERYONE WHO USES POWER TOOLS SHOULD BE FAMILIAR WITH THE SAFETY WARNINGS. FAILURE TO OBEY A SAFETY WARNING MAY RESULT IN DEATH OR INJURY TO YOURSELF OR OTHERS.

GENERAL INSTRUCTIONS

1. Use ONLY general purpose dry cutting diamond blades intended for use on power saws - speed rated at 5000 RPM or higher, maximum 8" diameter.

Do not use this saw in a wet cutting operation. This saw is intended to operate dry with dry cutting diamond blades with 5/8" diameter arbor ONLY.

2. Always disconnect the saw from its power source before mounting, removing or changing blades or adjusting guard, guide frame or other accessories.

3. Make sure that both blade flanges are clean and free from burrs and foreign matter. Do not use flanges that are worn down in diameter or of uneven diameters. Tighten flanges securely with the special clamping nut and wrenches provided. Rotate the blade by hand to be certain that it does not come in contact with the blade guard.

To mount cutting blade, release blade guard latch and rotate the blade guard until the blade flanges are accessible. Place the inner flange over the shaft bushing and make sure that the flange fits flat against the shaft bushing. Next inspect the blade arbor hole and assure that it fits snugly over the shaft bushing. Install the outer flange nut and tighten securely with a 9/16" hex wrench. Lower blade guard and relatch.

4. To aid tightening the flange nut, there is a 1" hex wrench provided for holding the shaft bushing. Do not over-tighten as to deform the blade flanges.

5. Frequent cleaning and care will allow the saw to run cooler and provide longer service. The saw is most effectively cleaned with dry compressed air. Do not use high pressure washer around blade shaft bearing seals, switch assembly or electric motor components.

TO START SAW ON GASOLINE ENGINE MODELS:

⚠ CAUTION! Engine shipped without oil.

1. Place STOP/RUN switch location on the handle to RUN position.
2. Start engine by following the procedure in the engine manual.
3. Let engine warm up at half throttle.
4. Open engine throttle to full open before sawing. All sawing is done at full throttle. DO NOT change governor setting - it is factory set for the correct speed.

ON ELECTRIC MODELS:

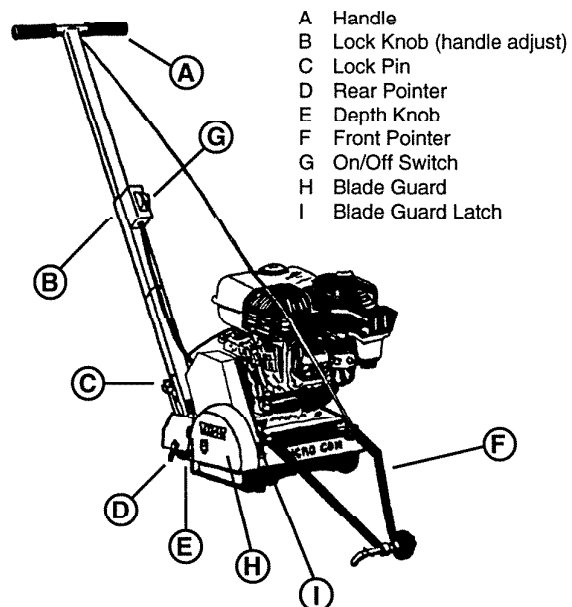
1. **⚠** Make sure that the saw is connected to a properly grounded electrical outlet.
2. Check the electrical outlet voltage to be sure it is 115 volts, 60Hz fused (or breaker) at a minimum of 15 amps. The power supply voltage should not vary more than +/-10% from the name plate voltage figure. A voltage variation of more than +/-10% will cause a loss of power, overheating and possible motor damage.

⚠ WARNING: NEVER CONNECT THE SAW INTO ANY EXTERNAL SPEED CONTROL DEVICE OF ANY KIND!

3. Extension cords up to 50 feet use #12GA minimum wire size; and up to 100 feet use #10GA and up to 150 feet use 8GA minimum wire size. When cutting outdoors use an extension cord rated and marked for outdoor use.
4. The motor is equipped with a manual reset overload. If the overload trips, turn switch to OFF position. Allow the motor to cool 5 to 10 minutes and push the reset button. A click indicates reset.

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Extend the handle by rotating the handle assembly to the vertical position and inserting the lock pin through the handle bracket and handle assembly. Loosen the handle knob and extend the handle to its full length and retighten knob. (As shown in Figure A.)
2. Make sure the extension cord is not tangled and is free from the machine. (Electric Models only.)
3. With the handle positioned down, confirm that the blade is clear of the surface.
 - A. Turn switch to on position. (Electric Models)
 - B. Start engine. (Gas Models)
4. Align saw with cutting line using front and rear pointers as references.
5. The blade on this saw may be lowered into the concrete by loosening the lock knob and allowing the weight of the saw to assist in the lowering of the blade. DO NOT push the handle forward. The blade is held at the desired depth by tightening the lock knob when the blade has reached the desired depth. The saw can now be raised from the cut and will return to the previous preset depth.
6. Raise the handle and the blade will plunge to the preset depth. The depth can be preset to any depth between 0 and 2" by adjusting depth stop. Loosen the depth stop knob and slide stop up or down to achieve desired depth. Push saw with even steady pressure. Maintain proper cutting speed by listening to motor or engine. Should the blade slow or stall, reduce forward pressure and allow the blade shaft speed to recover.



APPLICATION GUIDE FOR THE MICROCON®

1. INTRODUCTION:

The MICROCON® saw has been specifically designed to cut expansion joints in concrete. It is designed with the following features:

- A. Portable
- B. Option - Gas or Electric Versions
- C. Compact
- D. Variable Depth Control
- E. Stable Cutting Platform
- F. Counterbalanced

These features have been incorporated to aid in achieving straight and acceptable cuts in green concrete. However, just as finish troweling is an art to achieve the desired texture, so is cutting green concrete an art to achieve straight and spill free joints.

2. READING THE CONCRETE:

After the concrete has been final troweled, the joints should be cut as soon as possible.

Many factors effect the time of cutting as with troweling. They are water content of the mix, PSI rating of the mix, size of the aggregate, type of surface finish desired, i.e., broomed, hand troweled, power troweled, and super finish. Ambient air temperature, humidity, direct sunlight and many other atmosphere conditions can effect the curing rate as well. Therefore, no hard and fast rules can be established to assure optimum cut quality and speed. Only experience.

It has been found that sealing the concrete can aid in improving the cut as well as speed clean-up. It is suggested that if the job specification calls for sealing, the sealant should be applied prior to cutting. This may delay the cutting while the sealant is curing, however, it will provide easier clean-up. Here again, conditions on specific jobs may change this approach, but in general, it is recommended to apply the sealant first. Next, chalk a line. Align the front and rear pointer on the chalk line and cut with steady even pressure, not stalling the motor or engine during the cut. Cut only as deep as the job specification requires! Set the depth stop so as to maintain the required depth of cut. This can be between 1/2" & 2". Remember deeper cuts mean slower cutting rate and additional blade wear and cost.

Many job specifications now allow shallow cuts for crack control when cut within a few hours of the pour. A certain amount of random cracking may be controlled during the initial curing process, but there is no scientific data to ascertain effectiveness of this crack control. Job specifications, requiring early cutting within a few hours of the pour are being based on contractor input. If this is not verified in your region and not consistent with field condition, it is strongly suggested that the contractor request deviation to the specification. The first 60 days are critical as well as the

first thermocycle (weather related temperature changes). The TARGET MICROCON® has sufficient power and head weight to maintain a constant depth up to 2". This can assure random crack control within the long established guide line of D/4 in a slab up to 8" thick. Unless otherwise specified, the D/4 principal should be followed and cutting the full D/4 with the MICROCON®, it is not necessary to recut the joint the next day.

3. IF UNACCEPTABLE SPALLING OCCURS, THERE ARE SEVERAL ITEMS TO INVESTIGATE:

Check for excessive movement in the front axle. Adjust set collar so the front axle moves freely, but has no excessive play. Adjust set collars so there is no play in the handle and rear wheels as well.

Check the blade for wear. If you are using a blade with a continuous castellated rim, be sure the segment has not worn down to the core. With segmented blades, it has been found that spalling is more likely and greater care must be exercised.

Check the condition of the slab. Cutting too early may induce spalling and raveling. If this condition occurs, the only option is to wait until the slab is stronger.

Understanding the finishing process of concrete can also help in identifying problem areas. After the concrete is first poured, vibrating, spading, screeding, or power screeding is necessary. The object is to move the heavy aggregate to the bottom and bring the sand and cement to the surface. If large aggregate is left on the surface, cutting the concrete in the early green condition may not be possible. There must be sufficient surface strength to bond and hold any surface aggregate in place during cutting. If spalling is experienced, check to see if the spalling is due to large surface aggregate. If this is experienced, you must wait and cut the next day or later since there is no practical way to correct for surface aggregate.

⚠ NO RESPETAR ESTAS ADVERTENCIAS PUEDE TENER RESULTADOS FATALES O GRAVES DAÑOS CORPORALES.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD PARA EL USO DE LA MICROCON

HAGA

- SI** Use discos diamantados para corte seco en máquinas portátiles, manuales, que indiquen una velocidad máxima de funcionamiento de por lo menos 5000 R.P.M.
- SI** Tenga en cuenta el medio ambiente de la zona de trabajo. No exponga útiles eléctricos a la lluvia. No use útiles eléctricos en lugares húmedos.
- SI** Siempre use calzado de seguridad, ropa bien ajustada, gafas de seguridad, y aparatos de protección para la cabeza y el oído.
- SI** Sea cuidadoso para evitar golpes eléctricos. Evite el contacto corporal con las superficies conectadas a tierra de protección (como tuberías, radiadores, refrigeradores, etc.).
- SI** Use el voltaje correcto y un cable de extensión adecuado. Nunca transporte la herramienta colgando del cable y nunca tire del cable para desenchufarlo. Aleje el cable del calor, aceite y de las aristas filudas.
- SI** Saque las llaves y herramientas del útil antes de encender el motor.
- SI** Verifique que el disco no hace contacto con nada antes de prender el motor.
- SI** Siempre sujete el manillar con ambas manos cuando funciona el motor. Use un agarre firme con los pulgares y dedos rodeando el manillar.
- SI** Mantenga todas las partes de su cuerpo alejadas del disco cuando el motor está funcionando.
- SI** Siempre transporte el equipo con el motor apagado.
- SI** Mantenga el manillar seco, limpio y libre de aceite y suciedad.
- SI** Use el equipo sólo en áreas bien ventiladas.
- SI** Verifique que los discos no estén dañados antes de instalarlos.
- SI** Desenchufe los equipos cuando no los usa, antes de hacer mantenimiento y al cambiar accesorios.
- SI** Limpie y efectúe un mantenimiento cuidadoso para obtener un rendimiento mejor y más seguro. Siga las instrucciones al cambiar accesorios. Revise los cables del equipo con frecuencia y, si hay daños, hágalos reparar por un servicio autorizado.

NO HAGA

- NO** use discos abrasivos.
- NO** use discos diamantados segmentados que no hayan sido específicamente diseñados para corte en seco.
- NO** use un disco que se haya caído.
- NO** use el equipo a menos que haya recibido una formación específica para manejar el equipo.
- NO** use un equipo dañado, mal ajustado o que esté incompleto o mal montado.
- NO** transporte o guarde una máquina con el disco instalado en ésta.
- NO** atasque, trabe o acuña el disco en el corte.
- NO** use la máquina cerca de material combustible.
- NO** use la máquina si la protección del disco no está en su lugar.
- NO** corte sin tener un área libre de trabajo y un apoyo seguro para los pies.
- NO** permita que otras personas se acerquen al usar la cortadora.
- NO** use ningún equipo si está cansado o tiene fatiga.
- NO** use un equipo de corte si el disco no deja de girar al poner el interruptor en la posición OFF (apagado). **EVITE LOS ARRANQUES NO INTENCIONALES.** Asegure que el interruptor esté apagado al enchufar el equipo.
- NO** exceda la velocidad máxima de trabajo indicada en el disco.
- NO** toque o trate de detener un disco con la mano.
- NO** use aparatos externos de control de velocidad de ningún tipo.
- NO** use un motor a bencina en lugares cerrados a menos que tenga una ventilación adecuada.
- NO** deje sola una cortadora con el motor funcionando.
- NO** use la cortadora bajo la influencia de drogas o del alcohol.



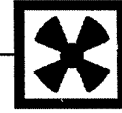
Definición de los símbolos



Lea las instrucciones de operación antes de usar la cortadora



Use en lugar bien ventilado



No use en lugares con productos inflamables



Maquinaria peligrosa – Mantenga alejados pies y manos



No use sin todas las protecciones en su lugar

Siempre use equipamiento aprobado



Use protección visual



Use protección auditiva



Use protección para la cabeza

Use protección respiratoria



Cortadora Modelo MCC 75E (eléctrica) ***Cortadora Modelo MCC 40H (bencina)*** ***Cortadora Modelo MCC 20R (bencina)***

⚠ Importante: Lea y comprenda estas instrucciones a cabalidad antes de tratar de usar la cortadora. Cualquier intención de usar este producto no garantiza la conveniencia o resultados aceptables en el control de rajaduras fortuitas de concreto. Se recomienda revisar las especificaciones del trabajo y que éstas se ajusten de acuerdo a las autoridades en competencia.

TODA PERSONA QUE USE EQUIPOS MOTORIZADOS DEBE CONOCER BIEN LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. NEGLIGENCIA EN EL RESPETO DE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PUEDE SER FATAL O PROVOCAR DAÑOS A USTED U OTROS.

INSTRUCCIONES GENERALES

1. Use SÓLO discos diamantados de uso general para corte seco previstos para uso en cortadoras motorizadas - con una velocidad de trabajo de 5000 RPM o mayor, y un diámetro máximo de 8".

No use esta cortadora en trabajos de corte húmedo. Este equipo ha sido diseñado para trabajar sólo con discos diamantados de corte seco y con un taladro de eje de 5/8".

2. Siempre desenchufe la cortadora antes de montar, sacar o cambiar discos o ajustar las protecciones, chasis u otros accesorios.

3. Asegure que ambas bridas de disco estén limpias y sin daños. No use bridas con su diámetro rebajado por desgaste o de diámetro diferente. Apriete las bridas con firmeza con las llaves y tuerca especiales suministradas. Gire el disco con la mano para asegurar que no hace contacto con el protector de disco.

Para montar el disco de corte, suelte la fijación del protector de disco y gire el protector hasta que las bridas estén accesibles. Ponga la brida interior sobre el buje del eje y asegure que ajusta bien contra el buje. Luego revise el taladro de eje del disco y asegure que encaje con firmeza sobre el buje del eje. Instale la brida exterior y apriete con fuerza con una llave hexagonal de 9/16". Bajo el protector de disco y fíjelo.

4. Para ayudar a apretar la tuerca de la brida, se entrega una llave hexagonal de 1" para sujetar el buje del eje. No apriete demasiado pues puede deformar las bridas del disco.

5. Limpieza y cuidados frecuentes harán que la cortadora trabaje sin calentarse y con una mayor duración. La cortadora se limpia con mayor eficacia usando aire comprimido. No use un chorro de alta presión cerca de los sellos del rodamiento del eje del disco, del interruptor o de los componentes del motor eléctrico.

PARA ARRANCAR LA CORTADORA

EN LOS MODELOS CON MOTOR A BENCINA:

⚠ ¡PRECAUCIÓN! El motor se entrega sin aceite.

1. Ponga el interruptor de DETENCIÓN/ARRANQUE ubicado en el manillar en la posición de ARRANQUE.
2. Arranque el motor siguiendo el procedimiento del manual del motor.
3. Deje calentar el motor funcionando a media velocidad.
4. Abra completamente el acelerador del motor. Todo corte se realiza a plena velocidad. NO cambie el ajuste del regulador -está ajustado en fábrica para la velocidad adecuada.

EN LOS MODELOS CON MOTOR ELÉCTRICO:

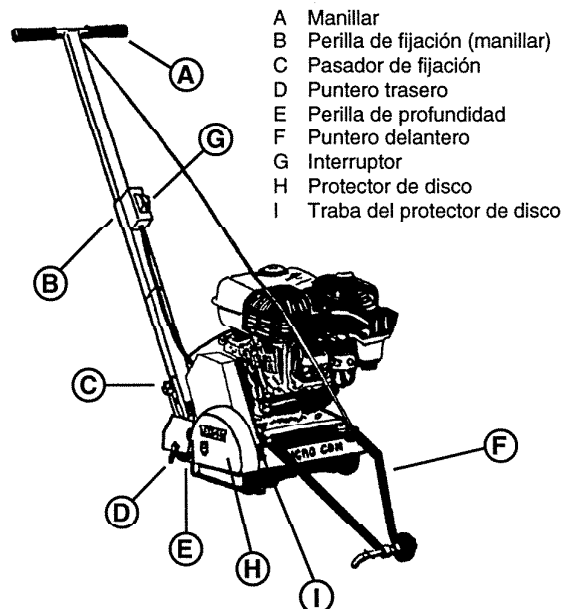
1. **⚠ Asegure que la cortadora esté conectada a un enchufe con una adecuada tierra de protección.**
2. Verifique que el voltaje de la salida eléctrica sea de 115 volts, 60 Hz, con fusibles (o disyuntor) de un mínimo de 15 amperios. El suministro de voltaje no puede variar más de +/-10% del voltaje nominal. Una variación mayor de +/-10% causará una pérdida de potencia, recalentamiento y un posible daño al motor.

⚠ ADVERTENCIA: ¡NUNCA CONECTE LA CORTADORA A NINGÚN TIPO DE CONTROL DE VELOCIDAD EXTERNO!

3. Los cables de extensión hasta 50 pies (15 m) requieren un alambre de calibre mínimo #12GA; hasta 100 pies (30 m) use calibre #10GA y hasta 150 pies (45 m) use un calibre mínimo #8GA. Al cortar en exteriores use una extensión indicada y aprobada para uso exterior.
4. El motor está equipado con una protección de sobrecarga de rearmado manual. Si la protección salta, ponga el interruptor en la posición OFF. Deje enfriar el motor por unos 5 a 10 minutos y empuje el botón de rearmado. Un click indica que está rearmado.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Extienda el manillar girando el conjunto del manillar a la posición vertical e insertando el pasador de fijación a través del soporte y del conjunto del manillar. Suelte la perilla del manillar, extienda el manillar a todo su largo y vuelva a apretar la perilla (como se muestra en la figura A).
2. Asegure que el cable de extensión no esté enredado y esté fuera de la cortadora (sólo para los modelos eléctricos).
3. Con el manillar hacia abajo, confirme que el disco no toca la superficie.
A Ponga el interruptor en la posición ON (modelos eléctricos).
B Arranque el motor (modelos a bencina)
4. Alinee la cortadora con la línea de corte usando los punteros frontal y trasero como referencia.
5. El disco en la cortadora puede ser bajado hacia el concreto soltando la perilla de traba y permitiendo que el peso de la cortadora ayude a bajar el disco. NO empuje el manillar hacia adelante. El disco se mantiene a la profundidad requerida apretando la perilla de traba cuando el disco ha llegado a la profundidad deseada. La cortadora puede ahora ser levantada del corte y volverá a la profundidad ya fijada.
6. Levante el manillar y el disco bajará a la profundidad prefijada. La profundidad puede ser ajustada a cualquier punto entre 0 y 2" (5 cm) ajustando la traba de profundidad. Suelte la traba de profundidad y mueva el tope hacia arriba o abajo para obtener la profundidad deseada. Empuje la cortadora con una presión continua. Mantenga la velocidad de avance correcta escuchando el sonido del motor. Si el disco se frena o se atasca, disminuya la presión de avance y permita que se recupere la velocidad del eje del disco.



GUÍA DE USO DE LA CORTADORA MICROCON®

1. INTRODUCCIÓN:

La cortadora MICROCON® ha sido especialmente diseñada para cortar juntas de expansión en concreto. Su diseño incluye las siguientes características:

- A Portátil
- B Opcional - versiones eléctrica o a bencina
- C Compacta
- D Control variable de la profundidad de corte
- E Plataforma estable para el corte
- F Balanceada con contrapeso.

Estas características han sido incorporadas para ayudar a lograr cortes rectos y precisos en concreto fresco. Sin embargo, así como el allanar de acabado es un arte para obtener la textura apropiada, cortar el concreto fresco es un arte para obtener juntas rectas y sin rebarbas.

2. ESTUDIO DEL CONCRETO:

Luego que el concreto ha recibido el allanado final, se deben cortar las juntas tan pronto como sea posible.

Como al allanar, muchos factores influyen en el momento de cortar. Estos son: la cantidad de agua en la mezcla, la clasificación PSI de la mezcla, el tamaño de los áridos, el tipo deseado de terminación superficial, por ej., escobillado, allanado a mano o con máquina o acabado extra. La temperatura ambiental del aire, humedad, exposición directa al sol y muchas otras condiciones atmosféricas también pueden afectar el proceso de curado. Por lo tanto, no se pueden establecer reglas fijas para asegurar una calidad y velocidad óptimas de corte. Sólo la experiencia.

Se ha establecido que sellar el concreto puede ayudar a mejorar el corte y a la limpieza posterior. Se ha sugerido que, si la especificación del trabajo requiere sellado, el sellador debe ser aplicado antes de cortar. Esto puede retrasar el corte por el lapso de curado del sellador, pero facilitará la limpieza final. De nuevo, las condiciones específicas pueden hacer variar esta estrategia pero, en general, se recomienda aplicar primero el sellador. Luego, marque una línea. Alinee ambos punteros con la línea y corte con presión de avance pareja, sin calar el motor mientras corta. ¡Corte sólo a la profundidad requerida por el trabajo! Ajuste la traba de profundidad para mantenerla constante. Esto puede ser de 1/2" a 2" (1,2 a 5 cm). Recuerde que los cortes profundos significan un avance más lento y un mayor desgaste y costo en los discos.

Muchas especificaciones de trabajo permiten ahora cortes superficiales para control de las rajaduras pocas horas después del vaciado. Es posible controlar cierto grado de rajaduras fortuitas durante el proceso inicial de curado, pero no hay información científica que asegure la eficacia de este tipo de control de rajaduras. Las especificaciones de trabajo que requieren un corte temprano a pocas horas del vaciado,

se basan en información de los contratistas. Si este no es el caso en su región y no es consistente con las condiciones del terreno, se sugiere firmemente que el contratista pida modificar esta especificación. Los primeros 60 días son críticos, tanto como el primer ciclo térmico (cambios en la temperatura por factores climáticos). La cortadora TARGET MICROCON® tiene suficiente potencia y peso en el cabezal para mantener una profundidad constante hasta 2" (5 cm). Esto logra el control de las rajaduras fortuitas de acuerdo con la norma establecida de un cuarto de la profundidad (P/4) en losas con un espesor hasta 8" (20 cm). A menos que se indique lo contrario, se debe seguir la norma P/4 y, al cortar todo el P/4 con la MICROCON®, no es necesario volver a cortar la junta al día siguiente.

3. SI SE PRESENTAN EXCESIVAS REBARBAS, ES NECESARIO INVESTIGAR VARIOS ASPECTOS:

Controle que no haya juego excesivo en el eje delantero. Ajuste la camisa de manera que el eje se mueva libremente, pero sin demasiada holgura. Ajuste también las camisas para que no haya juego en el manillar y en el eje posterior.

Verifique el desgaste del disco. Si usa un disco con llanta continua castillada, asegure que el segmento no se haya desgastado hasta el núcleo. Con discos segmentados, se ha verificado que hay mayor probabilidad de rebarbas y deben tomarse mayores precauciones.

Verifique la condición de la losa. Un corte demasiado temprano puede provocar rebarbas y desintegración de la losa. Si esto se presenta, sólo queda esperar hasta que la losa tenga mayor resistencia.

Comprender el proceso de vaciado y terminación del concreto puede ayudar a identificar los problemas. Luego que se ha vertido el concreto, es necesario vibrarlo o moverlo con una pala. El objetivo es hacer que los áridos pesados bajen hasta el fondo y que suba el cemento y la arena a la superficie. Si quedan expuestos los áridos grandes, puede ser imposible cortar el concreto en una etapa temprana de curado. Debe haber una resistencia superficial suficiente para ligar y mantener cualquier árido superficial en su lugar. Si se presentan rebarbas, verifique que éstas no sean causadas por grandes áridos superficiales. Si esto ocurre, es necesario esperar al día siguiente o más para cortar pues no hay ninguna manera práctica de corregir los áridos superficiales.

FIGURE 1 - Model MCC 75E
 MCC 40H
 MCC 20R

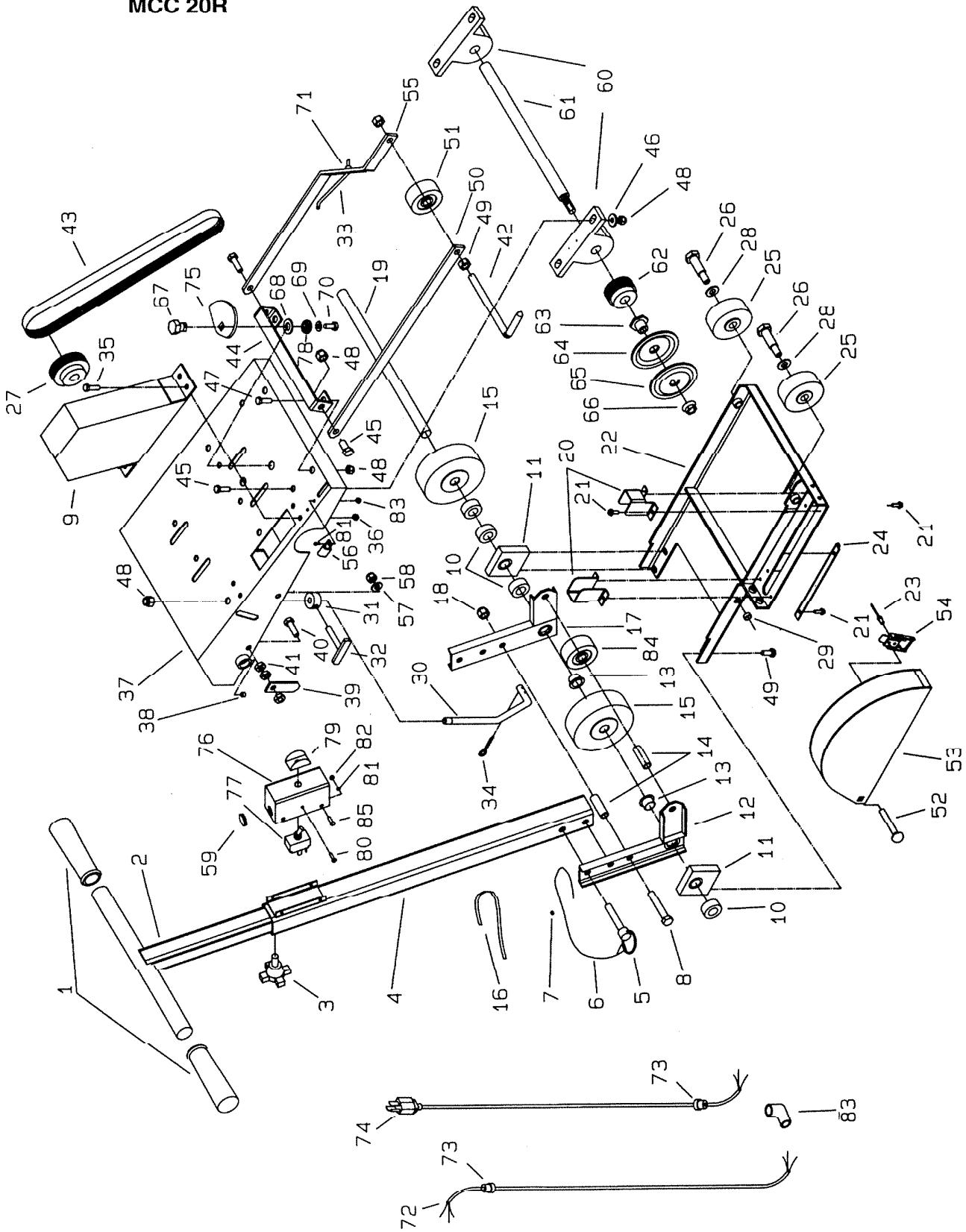


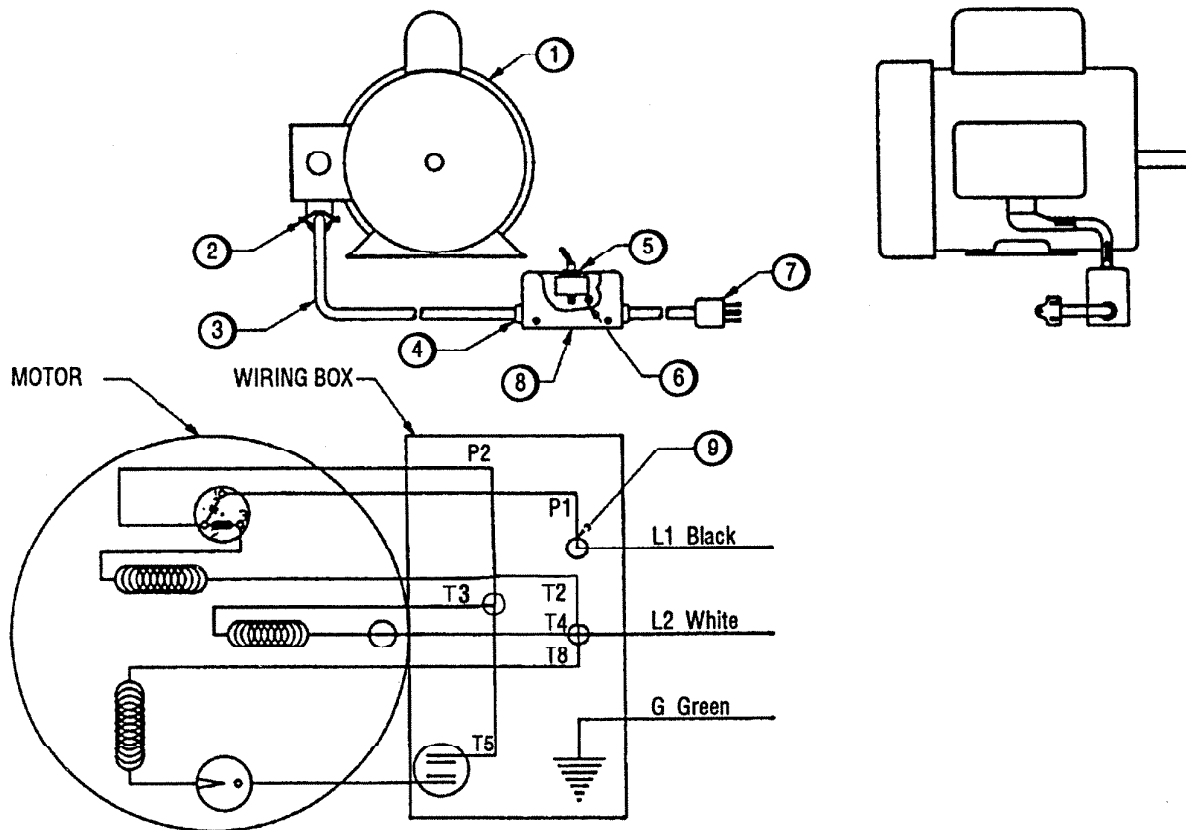
FIGURE 1 – PARTS LIST

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	139568	2	Handle Grip	52	020126	1	Carriage Bolt 5/16"-18 x 2-1/2"
2	171820	1	Handle	53	172105	1	Blade Guard
3	166038	1	Knob	54	167105	1	Clamp, Spring Tension
4	171822	1	Handle Support	55	172131	1	Pointer Bar, Offset - 2HP Gas and Electric
5	171877	1	Quick Release Pin		175257	1	Pointer Bracket, Offset - 4HP Gas
6	161539	14"	1/16" Aircraft Cable	56	172128	1	Catch, Latch
7	161540	2	1/16" Sleeve	57	020742	5	Washer, Flat 5/16"
8	020365	2	Capscrew, Hex Head 3/8"-16 x 2-1/4"	58	020197	5	Locknut, Fiber 5/16"-18
9	172106	1	Belt Guard - 2HP Gas and Electric	59	172156	1	Plug
	175258	1	Belt Guard - 4HP Gas	60	172102	2	Bearing, Pillowblock
10	049923	4	Set Collar	61	172103	1	Bladeshaft
11	171860	2	Bearing Block Assembly	62	68822	1	Pulley, 6GJ1.75 - .627 w/SS
12	171818	1	Handle Bracket (right side)		020062	1	Key, 3/16" Sq. x 1-1/4"
13	171874	2	Nylincr	63	162818	1	Shaft Bushing
14	171838	2	Spacer	64	171747	1	Blade Flange, Inner
15	171835	2	Rear Wheel	65	171939	1	Blade Flange, Outer
16	197101	1	Tyrap	66	171748	1	Flange Nut, 3/8"-16
17	171824	1	Handle Bracket (left side)	67	161572	1	Bolt, Adjustment
18	020199	2	Locknut, Fiber 3/8"-16	68	046425	1	Washer, Bow
19	171826	1	Rear Axle	69	020784	1	LockWasher, Split 1/4"
20	171056	2	Dust Shield	70	020301	1	Capscrew, Hex Head 1/4"-20 x 5/8"
21	020587	10	Set Screw Hex Washer Head #10-24	71	043203	2	Clamp
22	162784	1	Front Axle	72	171884	1	Cord Assembly, Electric
23	020701	2	Pop Rivet 1/8"		172155	1	Cord Assembly, Gas
24	171859	1	Dust Shield, rear	73	170570	2	Strain Relief
25	171864	2	Front Wheel	74	171881	1	Cord w/Male Plug
26	171870	2	Shoulder Bolt 3/8"-16 x 1-1/4"	75	161571	1	Adjustment Cam
27	172101	1	Pulley, Motor 6GJ2.8 w/SS	76	171831	1	Switch Box
	68821	1	Pulley, Engine - 2HP 6GJ2.25-.627	77	197232	1	Switch Assembly, Electric
	175261	1	Pulley, Engine - 4HP 6GJ2.25-.752 w/SS		052120	1	Switch Assembly, Gas
	020062	1	Key, 3/16" Sq. x 1-1/4"	78	172143	1	Bushing
28	020743	2	Washer, Flat 3/8"	79	171885	1	Switch Guard, Electric
29	171833	1	Nylincr		14024858	1	Switch Guard, Gas
30	162756	1	Depth Control Rod	80	171749	2	Screw, Pan Head, #6-32 x 1/2"
31	162755	1	Adjustment Collar	81	020792	1	Lockwasher, Int. Tooth #6
32	172141	1	T-Knob	82	136322	2	Hex Nut #6
33	172137	1	Rope, 7 FT.	83	090554	1	Angle Connector
34	020614	2	Cotter Pin	84	171875	1	Wheel
35	020301	4	Capscrew, Hex Head 1/4-20 x 5/8"				NOT SHOWN
36	020195	4	LockNut, Fiber 1/4"-20	*	172100	1	Motor, Electric 3/4 HP
37	172104	1	Frame	*	175263	1	Engine, 4.0 HP Honda
38	020553	2	Set Screw, Socket Head 1/4"-20 x 1/4"	*	175296	2	Spacer Engine, 4.0 HP Honda
39	171871	1	Rear Pointer	*	162754	1	Engine, 2.0 HP Robin
40	021416	5	Capscrew, Hex Head 5/16"-18 x 1"	*	171750	1	1" Open Wrench
41	020169	3	Nut, Hex Jam 5/16"-18	*	170562	1	9/16" Hex Wrench
42	172133	1	Front Pointer	*	172259	1	Plate, Motor-Electric
43	172127	1	V-Belt, 6J200 - 2HP Gas and Electric				
	175264	1	V-Belt, 6J220				
44	172129	1	Pointer Bracket - 2HP Gas and Electric				
	175255	1	Pointer Bracket - 4HP Gas				
45	020323	6	Capscrew, Hex Head 3/8"-16 x 1"				
46	020743	6	Washer, Flat 3/8"				
47	020452	2	Capscrew, Hex Head 3/8"-16 x 1/2"				
48	020196	6	LockNut, Fiber 3/8"-16				
49	14432634	4	Screw				
50	139137	1	Pointer Bar - Straight				
51	041220	1	Wheel				

WIRING DIAGRAM PARTS LIST

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	172100	1	3/4 HP Motor 56 Frame
2	090554	1	90° Connector
3	171884	1	Cord Assy.
4	170570	2	Strain Relief
5	197232	1	Switch Assy.
6	171885	1	Switch Guard
7	171881	1	Cord with Male Plug
8	171831	1	Switch Box
9	170058	3	Wire Nut, yellow

WIRING DIAGRAM (ELECTRIC MODEL ONLY)



Printed on Recycled Paper