

# DIMAS

OM, DIMAS TS350E-02, 2005-02, 543 850 182

*TS350E-02*

*Manuel d'utilisation et  
d'entretien*

*Manuale di istruzioni*

*Manual de  
explicaciones*

*Operator's manual*

*Betriebs- und  
Wartungsanleitung*

*Gebruiksaanwijzing*

*Manual de instrucoes*

*Drift- och  
underhållshandbok*

---

**DIMAS**



---

**DECLARATION DE CONFORMITE AUX DIRECTIVES EUROPEENNES**

---

Le fabricant, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, déclare que la machine **TS350E-02** est conforme aux dispositions des DIRECTIVES :

- "MACHINES" modifiées (89/392/CEE)
- "BASSE TENSION" modifiées (73/23/CEE)
- "CEM" (89/336/CEE)
- "BRUITS" (2000/14/CEE)

---

**DECLARATION OF CONFORMITY WITH EUROPEAN DIRECTIVES**

---

Manufacturer, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, herewith declares that the machine **TS350E-02** conforms to the DIRECTIVES :

- "MACHINES" modified (89/392/CEE)
- "LOW VOLTAGE" modified (73/23/CEE)
- "EMC" (89/336/CEE)
- "NOISE" (2000/14/CEE)

---

**EG-RICHTLIENEN – KONFORMITÄTS-ERKLÄRUNG**

---

Der Hersteller, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, erklärt hiermit, daß die machine **TS350E-02** konform ist, mit der :

- "MACHINENBAURICHTLINIE" in Änderungsfassung (89/392/CEE)
- "NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE" in Änderungsfassung (73/23/CEE)
- Linie "ELEKTROMAGNETISCHESTÖRSICHERHEIT" (89/336/CEE)
- "LÄRMSCHUTZRICHTLINIE" (2000/14/CEE)

---

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CON LAS DIRECTIVAS EUROPEAS**

---

El fabricante, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, declara que la máquina **TS350E-02** es conforme a las disposiciones de las DIRECTIVAS :

- "MÁQUINAS" modifiées (89/392/CEE)
- "BAJA TENSION" modifiées (73/23/CEE)
- "CEM" (89/336/CEE)
- "RUIDOS" (2000/14/CEE)

---

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALLE DIRETTIVE EUROPEE**

---

Il fabricante, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, dichiara che la macchina **TS350E-02** est conforme e conforme alle disposizioni della DIRETTIVA :

- "MACCHINE" modificata (89/392/CEE)
- "BASSA TENSIONE" modificata (73/23/CEE)
- "CEM" (89/336/CEE)
- "RUMORI" (2000/14/CEE)

---

**VERKLARING VAN CONFORMITEIT MET DE EUROPESE RICHTLIJEN:**

---

De producent, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, verklaart dat de machine **TS350E-02** voldoet aan de eisen van de volgende RICHTLIJEN:

- "MACHINES", gewijzigd (89/392/EEC)
- "LAAGSPANNING", gewijzigd (73/23/EEC)
- "CEM" (89/336/EEC)
- "GELUID" (2000/14/EEC)

---

**FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE ENLIGT EU-DIREKTIVEN:**

---

Tillverkaren, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, intygar härmed att maskinen **TS350E-02** uppfyller villkoren i följande DIREKTIV:

- "MASKINER" och senare ändringar (89/392/CEE)
- "LÅGSPÄNNINGAR" och senare ändringar (73/23/CEE)
- "ELEKTROMAGNETISK KOMPATIBILITET" (89/336/CEE)
- "BULLER" (2000/14/CEE)

---

**DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM AS DIRECTIVAS EUROPEIAS:**

---

O fabricante, **ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS FRANCE**, 26 route Nationale, 41260 La Chaussée St Victor, declara que a máquina **TS350E-02** está em conformidade com as disposições das DIRECTIVAS:

- "MÁQUINAS" modificadas (89/392/CEE)
- "BAIXA TENSÃO" modificadas (73/23/CEE)
- "CEM" (89/336/CEE)
- "RUIDOS" (2000/14/CEE)



**Christer Carlberg, Operations Manager  
Electrolux Construction Products**



## PRÉFACE DU MANUEL

Avant de quitter notre usine, chaque machine subit une série de contrôles au cours desquels tout est minutieusement vérifié.

La stricte observation de nos instructions assurera à votre machine, dans des conditions normales de travail, une grande longévité.

Les conseils d'utilisation et pièces détachées figurant sur ce document sont donnés à titre d'information et non d'engagement. Aucune garantie ne sera accordée en cas d'erreurs ou d'omission, ou pour des dommages relatifs à la livraison, à la conception ou l'utilisation de la machine. Soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toutes modifications techniques en vue de leur amélioration.

Ce document servira l'utilisateur à :

- se familiariser avec la machine,
- connaître ses possibilités d'utilisation,
- éviter les accidents lors d'un emploi non adapté, par une personne non formée, lors de l'entretien, maintenance, remise en état, déplacement, transport,
- augmenter la fiabilité et la durée de la machine,
- d'assurer une utilisation correcte, un entretien régulier, un dépannage rapide afin de diminuer les frais de réparation et les temps d'immobilisation.

**Disponibilité du manuel à tout moment sur le lieu de travail.**


**Lecture et utilisation par toute personne assurant l'installation ou l'utilisation.**

**Les réglementations techniques obligatoires en vigueur dans le pays d'utilisation de la machine sont également à respecter pour une sécurité maximum.**


## CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

L'emploi de pictogrammes sur les machines (en couleur) et dans le manuel indiqueront des conseils qui concernent votre sécurité.




**AVERTISSEMENT**  Symbole générale de danger




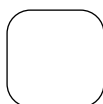
**OBLIGATION**  Fond bleu marquage blanc : *sécurité obligatoire*  
+ marquage rouge : *interdiction de mouvement*




**AVERTISSEMENT**  Triangle et marquage noir sur fond jaune : *danger si non respect, risque de blessures pour l'utilisateur ou des tiers, pouvant entraîner des dégâts sur la machine ou l'outil.*



**INTERDICTION**  Cerclage rouge avec ou sans barre : *utilisation, présence interdite.*



**INDICATION**  Information - Instruction : *indications particulières concernant l'utilisation, le contrôle.*

**Le fabricant décline toute responsabilité résultant d'un emploi inadapté ou de toute modification.**



Ce symbole signifie que la machine est conforme à la directive européenne.

## CONSIGNES PARTICULIÈRES

Conçue pour assurer un service sûr et fiable dans des conditions d'utilisation conformes aux instructions, la tronçonneuse peut présenter des dangers pour l'utilisateur et des risques de détérioration, des contrôles réguliers sur le chantier sont nécessaires. s'assurer :

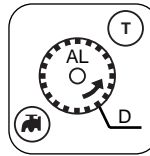
- de l'état technique parfait (utilisation suivant affectation en tenant compte des risques éventuels, suppression de toute malfunction nuisible à la sécurité),
- de l'usage d'un disque diamant pour tronçonnage à l'eau de marbre, pierre, granit, brique, et revêtement (grès, faïence, céramique, etc...), utilisation interdite de tout autre disque (abrasif, scie, etc...),
- d'un personnel compétent (qualification, âge, formation, instruction) ayant pris connaissance dans le détail du manuel avant de commencer le travail; toute anomalie électrique, mécanique ou d'autre origine sera contrôlée par une personne habilitée à intervenir (électricien, responsable de l'entretien, agent revendeur agréé, etc...),
- s'assurer du respect des avertissements et directives marqués sur la machine (protections adéquates personnelles), utilisation conforme, instructions de sécurité en général...),
- qu'aucune modification, transformation ou complètement soit nuisible à la sécurité et ne sera pas réalisée sans l'autorisation du fabricant,
- du respect des fréquences de vérifications et contrôles périodiques préconisés,
- de la garantie de pièces de rechange d'origine lors de réparations.

### Plaque signalétique

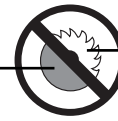
LE FABRICANT		CE	
TYPE	<input type="text"/>	N° SÉRIE	<input type="text"/>
o	<input type="text"/>	ANNÉE DE FABRICATION	<input type="text"/>
MASSE UTIL	<input type="text"/> Kg	PUISSANCE	<input type="text"/> kw
Ø MAXI OUTIL	<input type="text"/> mm	PLAGE DE TENSION	<input type="text"/> V
Ø ALÉSAGE	<input type="text"/> mm	FRÉQUENCE	<input type="text"/> Hz
T/MN - RPM	<input type="text"/>	INT. UTIL.	<input type="text"/> A

## 1 Emploi

- **Utilisation** : Sciage de marbre, pierre, granit, brique, ciment et tout revêtement (grès, faïence, céramique, etc.)



• **Outils** : Disques Diamantés à Eau Ø 300 mm - Ø 350 mm (D) - alésage 25,4mm (AL). (Renseignements auprès de votre fournisseur habituel)



Disque carbo

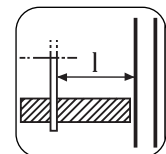
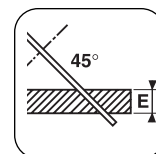
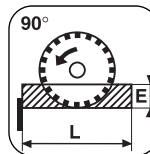
Lame de scie

**Interdiction de toute autre application ne correspondant pas à l'utilisation prévue (emploi de lame de scie, de disque abrasif.)**

## 2 Caractéristiques techniques

	PUISSANCE	TENSION ± 5 %	AMPÉRAGE	POMPE
Standard	2,2 kW (3CV)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4CV)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2CV)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Vitesse moteur : 2800 tr/mn.
- Vitesse de rotation du disque : 2800 tr/mn.
- Protection électrique : IP 55.



- Profondeur de coupe (E) :
  - à 90° : Ø 350 = 100mm - à 45° : Ø 350 = 60mm
  - à 90° : Ø 300 = 75mm - à 45° : Ø 300 = 40mm
- Longueur de coupe (L) : E = 15 - 650mm  
: E = 50 - 600mm
- Largeur utile (à droite) (I) : Ø 350 = 310mm.  
: Ø 300 = 300mm
- Dimensions (mm) L x l x h :
  - 1130 x 630 x 1300 (sur pieds)
  - 1130 x 630 x 700 (établi)
- Poids à vide : ± 92 kg (suivant version)
  - châssis : 56 kg
  - tête : 36 kg
- Refroidissement du disque par arrosage dans carter de disque.
- Capacité minimum du bac : 40 litres.
- Pompe à eau : 13 W - débit : 8 l/mn.
- Alimentation :
  - 230 V : H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.
  - 400 V : H07-RNF 4 ou 5 x 1,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.
  - 115 V : H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.

MODÈLE	PUISSANCE ACOUSTIQUE	PRESSION ACOUSTIQUE	NIVEAU VIBRATION
	LWA (DB) EN ISO 3744	LPA (DB) EN ISO 4871	G NF EN V 25349
2,2kW - 230V	110	76	0,02
2,9kW - 400V	112	82	0,03
1,5kW - 115V	108	75	0,07

### 3 Contrôle - Description de la machine

- A réception, contrôler l'état de votre machine.
- La conserver en permanence en bon état de propreté.
- Contrôler périodiquement le cordon d'alimentation.
- Pendant le travail, rester toujours attentif.
- Vérifier la fixation des pièces (vibration anormale), le bon montage.

#### VOIR FIG. 1

- 1 Châssis-bac
- 2 Pieds
- 3 Poignée de serrage tête
- 4 Pompe à eau
- 5 Levier de relevage
- 6 Poignée de blocage
- 7 Pieds de chargement
- 8 Bouchon de vidange
- 9 Moteur
- 10 Commutateur à manque de tension
- 11 Capot
- 12 Carter de disque
- 13 Couvercle du carter
- 14 Table amovible
- 15 Butée de table
- 16 Butée de table amovible
- 17 Plaque signalétique
- 18 Guide de coupe
- 19 Blocage table
- 20 Poignées de transport
- 21 Roues de transport
- 22 **Bac à eau**
- 23 Niveau d'eau

### 4 Manutention - Transport

Démontable en deux parties.

#### PARTIE TABLE ( VOIR FIG 3 )

- Démontez la table en la pivotant légèrement de façon à dégager les pattes de retenue arrière

#### BLOCAGE TABLE POUR TRANSPORT ( VOIR FIG 4 )

#### PLIAGE DES PIEDS ( VOIR FIG 5 )

#### CHARGEMENT ( VOIR FIG 7 )

#### MISE SUR PIEDS ( VOIR FIG 8 )

### 5 Vérification avant la mise en route



*Avant toute mise en service, lire attentivement la notice, et se familiariser avec la machine.*



*Obligation port du casque antibruit.*



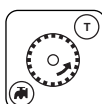
*L'opérateur doit porter des protections appropriées au travail.*



*Le champ de travail doit être parfaitement en ordre, bien éclairé, et ne doit présenter aucun risque (ni humidité, ni produits dangereux à proximité).*



*Toute personne étrangère doit être écartée du champ de travail.*



*Utiliser des disques adéquats pour le travail à effectuer (vitesse, géométrie, application, etc.).*

**6**

**Montage du disque**



Débrancher la tronçonneuse en désaccouplant la fiche d'alimentation.

- Enlever les deux volants (A), puis le carter de protection (B) ( VOIR FIG 9 ).



**L'écrou de serrage du disque possède de un filetage avec un pas à gauche.**



**Si la machine est équipée d'un moteur frein ne pas utiliser l'écrou à serrage rapide.**

- Enlever le flasque de serrage ( VOIR FIG 10 ).
- Présenter le disque ( VOIR FIG 11 ).



**Observer le sens de rotation représenté par une flèche sur une de ses faces**

**Veiller à la propreté des surfaces d'appui du disque, des flasques et de la broche**

- Serrer l'écrou (1) et bloquer (2) ( VOIR FIG 12 ).
- Remettre le carter de protection (B) en place.
- Resserrer les deux volants (A) ( VOIR FIG 13 ).

**7**

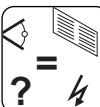
**Raccordement électrique**



**- SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE :**

Obligation de branchement sur un réseau équipé d'un disjoncteur à courant différentiel résiduel 30 mA avec mise à la terre. Dans le cas d'absence de ce disjoncteur sur le réseau, consulter notre catalogue proposant différents modèles.

**- Utilisation correcte du dispositif à courant différentiel résiduel incluant son contrôle périodique; pour les outils fournis avec un DCDR (dispositif à courant différentiel résiduel) intégré dans le câble ou dans la fiche pour prise de courant, dans l'hypothèse où le câble ou la prise sont endommagés, la réparation doit être effectuée par le fabricant ou un de ses agents ou par un atelier de réparation qualifié afin d'éviter tout risque dû à une réparation mal faite.**



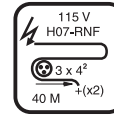
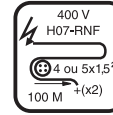
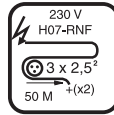
- S'assurer du voltage du réseau, identique à la plaque de la machine.

**- Moteur triphasé :**

S'assurer que le sens de rotation corresponde à la flèche emboutie sur le carter : si le moteur ne tourne pas dans le sens désiré, inverser deux des fils d'alimentation.



- Utiliser des prises de courant monophasé du type 2 P + T, ou 3 P + T / 3 P + N + T suivant tensions correspondantes.



- Câble prolongateur : section du câble suffisante pour la puissance électrique, raccordement au réseau par un câble type H07 RNF de section :
  - 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> jusqu'à 50 m pour 230 V
  - 4 ou 5 x 1,5 mm<sup>2</sup> jusqu'à 100 m pour 400 V
  - 3 x 4 mm<sup>2</sup> jusqu'à 40 m pour 115 V

**8**

**Mise en service**



**Rester toujours attentif.**



**Avant la mise en service, enlever les clés et outils de réglage du sol ou de la machine.**



**Maintenir le carter de protection en place pendant toute la durée du travail.**

- Remplir le bac d'eau (niveau 23 FIG 1 ).

- Pompe à eau à mise en route couplée avec le moteur.

**Chaque machine étant équipée d'une pompe auto-amorçante, le disque est arrosé dès la mise en marche.**

**Arrosage abondant =  
longévité assurée du disque**

**Le carter protecteur et le support moteur avec déflecteur assurent une répartition parfaite de l'arrosage.**



- Mettre en marche en appuyant sur la touche verte du commutateur (en option, disjoncteur).



- Pour arrêter la tronçonneuse, appuyer sur la touche rouge.

**Moteur monophasé protégé par un disjoncteur thermique incorporé.**



## 9 Méthode de coupe

### Coupes droites (VOIR FIG 14)

- ⊗ 570 mm : la butée de fin de course (C) permet d'éviter le coincement des doigts entre la table et le bâti (VOIR FIG 15).
- ⊗ > 570 et 650 mm : escamoter la butée (C) sous la table pour augmenter la course.

Un guide de coupe réversible et amovible permet d'effectuer des coupes de 45 à 90°

Ce guide de coupe est usiné de telle façon qu'il peut adopter plusieurs positions en plus de sa position d'équerre de 0 à 45° vers la gauche, de 0 à 45° vers la droite.

## 10 Réglage de profondeur

(VOIR FIG 16).

- Desserrer la poignée (6).
- Utiliser le levier (5) pour régler la hauteur de coupe.
- Resserrer la poignée (6).

## 11 Entretien (arrêt obligatoire du moteur)

- Nettoyer régulièrement la machine.
- Vidanger fréquemment le bac (22) pour évacuer la boue de tronçonnage, qui sinon risquerait de colmater la pompe de refoulement et de l'user prématurément (VOIR FIG 17).
- Laver les bacs (1) et (22) à grande eau.
- Nettoyer minutieusement les portées de galets de la table.



**Stocker dans un endroit sûr, hors de portée des enfants.  
Entretien soigneusement les outils.**

## RECHERCHE DES PANNES

En cas de fonctionnement anormal, se reporter aux tableaux ci-après pour trouver une solution aux problèmes rencontrés.

### • La machine ne fonctionne pas

CAUSES	REMÈDES
<i>Mauvais branchement ou câble endommagé</i>	- S'assurer du branchement correct à l'alimentation (fiche, rallonge...). - Vérifier le câble d'alimentation.
<i>Pas de tension sur le réseau</i>	- Vérifier ou faire vérifier par un électricien (disjoncteur, prise...).
<i>Commutateur défectueux, câble moteur endommagé</i>	- Faire vérifier par un électricien ou s'adresser au service après-vente.
<i>Moteur endommagé (pas de puissance, odeur désagréable...)</i>	- Remplacer le moteur en s'adressant au service après-vente.

### • Démarrage difficile

CAUSES	REMÈDES
<i>Condensateur démarrage moteur monophasé</i>	- Remplacer le condensateur.
<i>Alimentation triphasé non conforme (sur 2 phases, moteur câble détérioré)</i>	- Faire vérifier par un électricien ou contacter le service après-vente.

### • La pompe ne part pas

CAUSES	REMÈDES
<i>Le câble d'alimentation n'est pas relié ou est endommagé</i>	- Contrôler ou faire contrôler le câble d'alimentation.
<i>Il n'y a pas de tension dans le circuit ou à la prise de courant</i>	- Vérifier ou faire contrôler le circuit ou la prise de courant.

### • Le liquide ne sort pas de la pompe

CAUSES	REMÈDES
<i>Une bulle d'air a pu se former à l'intérieur du corps de la pompe</i>	- Extraire la pompe du liquide, en la soutenant par le tuyau de sortie, puis la replonger dans le liquide.
<i>La turbine est bloquée</i>	- Dévisser le filtre et, à l'aide d'un petit tournevis, nettoyer la zone de travail de la turbine de tout résidu.

## 12 Réglages

- La machine étant réglée en nos ateliers, aucun réglage n'est nécessaire.
- Toutefois, en cas de chocs, de desserrage de boulonnerie, de manœuvres brutales lors du pivotement de la tête, agir sur la vis de butée (D) et vérifier l'équerrage (pour coupes rectilignes)
- Pour corriger le réglage de coupe biseau agir sur la vis de butée (E) et contre bloquer l'écrou ( VOIR FIG 18 ).
- Adaptation Ø 300 ET Ø 350 ( VOIR FIG 19 )

A = Ø 300

B = Ø 350

## 13 Recommandations importantes

- Resserrer périodiquement la boulonnerie.
- En cas de longue période d'utilisation, veiller à l'entretien et à la protection du disque.
- Veiller à l'arrosage adéquat du disque.
- Effectuer un serrage correct du disque.
- Veiller à la propreté des surfaces d'appui du disque, des flasques et de la broche.



**Le fabricant décline toute responsabilité résultant d'un emploi inadapté, de toute modification, adaptation ou motorisation non conforme à la définition d'origine prévue par le constructeur.**



**Au poste de travail, la puissance sonore peut dépasser 85 db (A). Dans ce cas, des mesures individuelles de protection doivent être prises.**

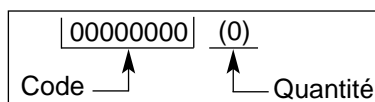
## 14 Réparation

S  
A  
V

Nous sommes à votre entière disposition pour vous assurer toute réparation dans les délais les plus réduits et aux meilleurs prix (voir adresse au verso).

## 15 Pièces de rechange

Pour une livraison rapide de pièces de rechange et afin d'éviter toute perte de temps, il est nécessaire de rappeler à chaque commande les indications qui figurent sur la plaque signalétique de la machine ainsi que la référence de la pièce à remplacer.



Voir vue éclatée

## 16 Mise au rebut



**En cas de détérioration et de casse de la machine, ceux-ci seront éliminés conformément aux modalités prescrites par la législation en vigueur.**

### • Matériaux principaux :

- ⊗ Moteur : Aluminium (AL) - Acier (AC) - Cuivre (CU) - Polyamide (PA)
- ⊗ Machine : Tôle acier (AC) - Fonte (FT)

*Les conseils d'utilisation et pièces détachées figurant sur ce document sont donnés à titre d'information et non d'engagement.*

*Soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toutes modifications techniques en vue de leur amélioration.*

## PREFAZIONE DEL MANUALE

Prima di lasciare la nostra fabbrica, ciascuna macchina viene sottoposta a una serie di controlli durante i quali si procede ad un'accurata verifica di tutti i componenti.

Il rigoroso rispetto delle nostre istruzioni assicura una notevole durabilità alla Vostra macchina in condizioni normali di lavoro.

I consigli per l'uso ed i pezzi di ricambio menzionati in questo documento sono dati a titolo indicativo e non hanno un carattere vincolante. Nessuna garanzia verrà concessa in caso di errori o negligenze, o in caso di danni in relazione alla consegna, alla progettazione o all'utilizzo della macchina. Essendo coscienti quanto alla qualità dei nostri prodotti, ci riserviamo il diritto di effettuare, senza preavviso, tutte le modifiche tecniche necessarie al loro miglioramento.

Questo documento servirà all'operatore per:

- familiarizzarsi con la macchina,
- conoscere le sue possibilità di impiego
- evitare gli incidenti da uso improprio e da uso da parte di personale inesperto, nonché quelli che potrebbero verificarsi durante le operazioni di manutenzione, movimentazione, riparazione, spostamento o trasporto,
- aumentare l'affidabilità e la durata di vita della macchina,
- assicurare un utilizzo corretto, una manutenzione regolare, una riparazione rapida, onde far diminuire le spese di riparazione e ridurre i tempi di fermo macchina.

**Il manuale dovrà essere disponibile in qualsiasi momento sul posto di lavoro.**

**Esso dovrà essere letto ed utilizzato da ogni persona incaricata dell'installazione o dell'impiego della macchina.**

**Le regolamentazioni tecniche obbligatorie in vigore nel paese d'utilizzo della macchina, devono ugualmente essere rispettate per la massima sicurezza del suo uso.**

## ISTRUZIONI GENERALI DI SICUREZZA

La presenza di pittogrammi (a colori) sulle macchine e nel manuale serve ad evidenziare le raccomandazioni da seguire per la Vostra sicurezza.



**ATTENZIONE**



Simbolo generale di pericolo



**OBBLIGATORIAMENTE**



Marcatura bianca su fondo blu : *sicurezza obbligatoria*+ marcatura rossa: *interdizione di movimento*.



**AVVERTENZA**



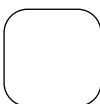
Triangolo e marcatura nera su fondo giallo : *pericolo in caso di mancato rispetto, rischio di ferite per l'operatore o terzi, possibilità di danni alla macchina o all'utensile*.



**INTERDIZIONE**



Cerchiatura rossa con o senza sbarra: *utilizzo e presenza vietati*.



**INDICAZIONE**



Informazione - Istruzione : *indicazioni speciali riguardanti l'utilizzo e il controllo*.

**Il fabbricante declina ogni responsabilità per danni conseguenti ad un uso improprio della macchina, o dovuti a qualsiasi modifica apportata alla macchina.**



Questo simbolo indica che la macchina è conforme alla direttiva europea

## ISTRUZIONI SPECIALI

Progettata per assicurare un servizio sicuro ed affidabile in condizioni d'utilizzo conformi alle istruzioni, la troncatrice può tuttavia presentare pericoli per l'operatore ed essere soggetta a rischi di deterioramento. Pertanto, si rendono necessari controlli regolari sul cantiere. In particolare, verificare:

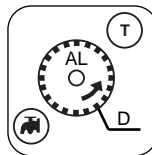
- il perfetto stato della macchina sotto il profilo tecnico (utilizzo conforme alle specifiche di progettazione, tenendo conto degli eventuali rischi; soppressione di qualsiasi malfunzionamento che comprometta la sicurezza),
- che venga utilizzato un disco diamante per troncatura con getto d'acqua di marmo, pietre, granito, mattoni e rivestimenti (grès, faenze, ceramica, ecc...) all'acqua; è vietato l'utilizzo di qualsiasi altro disco (abrasivo, sega, ecc...)
- la presenza di personale competente (qualificazione, età, formazione, istruzione) che abbia preso conoscenza del manuale nei minimi dettagli prima di iniziare il lavoro; qualsiasi anomalia elettrica, meccanica o di altra origine verrà controllata da una persona abilitata ad intervenire (elettricista, responsabile della manutenzione, agente del rivenditore autorizzato, ecc...)
- il rispetto delle avvertenze e delle direttive riportate sulla macchina (uso di protezioni personali appropriate, impiego conforme, istruzioni di sicurezza in generale...),
- che nessuna modifica, trasformazione o aggiunta comprometta la sicurezza; qualsiasi intervento del genere potrà essere effettuato solo previa autorizzazione da parte del fabbricante,
- il rispetto della frequenza delle verifiche e dei controlli periodici raccomandati,
- la garanzia dei pezzi di ricambio originali durante le riparazioni.

### Targhetta segnaletica

IL FABBRICANTE		CE	
TIPO	TYPE	N° SERIE	SERIE
		ANNEE DE FABRICATION	ANNO FABBRICAZIONE
PESO	MASSE UTILE	PUISSANCE	POTENZA
MASSIMO USTENSILE	Ø MAXI OUTIL	PLAGE DE TENSION	TENSIONE
ALESAGGIO	Ø ALESAGE	FREQUENCE	FREQUENZA
GIRI/MIN VELOCITÀ DI ROTAZIONE	T/MN - RPM	INT. UTIL.	INTENSITA

## 1 Impiego

- **Utilizzo:** segatura di marmo, pietra, granito, mattoni, cemento e qualsiasi rivestimento (grès, faenza, ceramica, ecc...).



- **Attrezzi:** Dischi diamantati ad acqua Ø 300 mm - Ø 350 mm, aleatura 25,4 m (AL) (informazioni disponibili presso il Vostro fornitore abituale).

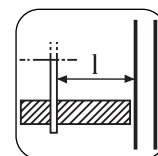
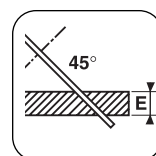
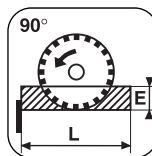


**Interdizione di qualsiasi altra applicazione non all'utilizzo previsto (impiego di lama di sega, di disco abrasivo).**

## 2 Caratteristiche tecniche

	POTENZA	TENSIONE ± 5 %	AMPE-RAGGIO	POMPA
Standard	2,2 kW (3CV)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4CV)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2CV)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Velocità motore : 2800 giri/min.
- Velocità di rotazione del disco : 2800 giri/min.
- Protezione elettrica : IP 55



- Profondità di taglio (E) :
  - a 90° : Ø 350 = 100mm - a 45° : Ø 350 = 60mm
  - a 90° : Ø 300 = 75mm - a 45° : Ø 300 = 40mm
- Lunghezza di taglio (L) : E = 15 - 650mm  
: E = 50 - 600mm
- Larghezza utile (a destra (l)) : Ø 350 = 310mm.  
: Ø 300 = 300mm
- Dimensioni (mm) L x l x h :
  - 1130 x 630 x 1300 (su piedini)
  - 1130 x 630 x 700 (banco)
- Poids à vide : ± 92 kg (secondo le versioni)
  - piedini : 56 kg
  - tavola : 36 kg
- Raffreddamento del disco mediante innaffiatura nel carter del disco.
- Capacità minima del serbatoio : 40 litres.
- Pompa per acqua : 13 W - débit : 8 l/mn.
- Alimentazione :
  - 230 V : H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - Lungh 3 m.
  - 400 V : H07-RNF 4 ou 5 x 1,5<sup>2</sup> - Lungh 3 m.
  - 115 V : H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - Lungh 3 m.

MODÈLE	PUISSANCE ACOUSTIQUE	PRESSION ACOUSTIQUE	NIVEAU VIBRATION
	LWA (DB) EN ISO 3744	LPA (DB) EN ISO 4871	G NF EN V 25349
2,2kW - 230V	110	76	0,02
2,9kW - 400V	112	82	0,03
1,5kW - 115V	108	75	0,07

### 3 Controllo - Descrizione della macchina

- Al ricevimento della macchina, controllare lo stato della stessa.
- Conservarla permanentemente in un perfetto stato di pulizia.
- Controllare periodicamente il cavo d'alimentazione
- Durante il lavoro, prestare la massima attenzione.
- Verificare il fissaggio dei pezzi (vibrazione anormale) e il corretto montaggio dei dischi (piattaforme).

#### VEDI FIG. 1

- 1 Telaio-serbatoio
- 2 Piede
- 3 Impugnatura di serraggio della testa
- 4 Pompa per acqua
- 5 Leva di sollevamento
- 6 Manopola di bloccaggio
- 7 Piede di caricamento
- 8 Tappo di scarico
- 9 Motore
- 10 Commutatore On-Off
- 11 Cofano
- 12 Carter del disco
- 13 Coperchio del carter
- 14 Tavola amovibile
- 15 Arresto tavola
- 16 Arresto tavola amovibile
- 17 Targhetta segnaletica
- 18 Guida di taglio
- 19 Bloccaggio tavola
- 20 Impugnature di trasporto
- 21 Ruoto di trasporto
- 22 Vasca d'acqua
- 23 Livello d'acqua

### 4 Movimentazione - Trasporto

La macchina può essere scomposta in due parti.

#### PARTE DELLA TAVOLA ( VEDI FIG 3 )

- Smontare la tavola facendola ruotare leggermente in modo da liberare gli orecchioni di fissaggio posteriori.

#### BLOCCAGGIO TAVOLA PER TRASPORTO ( VEDI FIG 4 )

#### PIEGAMENTO DEI PIEDI( VEDI FIG 5 )

#### TRASPORTO ( VEDI FIG 6 )

#### CARICAMENTO ( VEDI FIG 7 )

#### INSTALLAZIONE ( VEDI FIG 8 )

### 5 Verifica prima dell'avviamento



*Prima della messa in funzione, leggere attentamente l'istruzione d'uso e prendere confidenza con la macchina.*



*Obbligo di mettere il casco antirumore.*



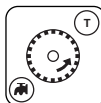
*L'operatore deve portare protezioni appropriate.*



*Tenere il campo di lavoro perfettamente in ordine, bene illuminate e senza rischio (umidità, prodotti pericolosi nelle vicinanze).*



*Non permettere ad altre persone di rimanere vicino alla sega quando taglia.*



*Utilizzare esclusivamente dischi adatti al tipo di lavoro da eseguire (velocità, geometria, applicazioni, ecc.).*

## 6 Montaggio del disco



Mettere fuori tensione la troncatrice staccando la spina d'alimentazione.

- Togliere i due volani (A), quindi il carter di protezione (VEDI FIG 9).



**Il dado di serraggio del disco possiede una filettatura sinistrorsa.**



**Se la macchina è dotata di un motore freno non utilizzare il dado a serraggio rapido.**

- Togliere la flangia di serraggio (VEDI FIG 10).
- Montare il disco (VEDI FIG 11).

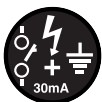


**Attenzione al senso di rotazione, indicato con una freccia su uno dei lati del disco.**

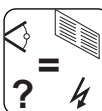
**Verificare la pulizia delle facce d'appoggio delle flange, del disco e dell'albero.**

- Serrare il dado (1) e bloccare (2) (VEDI FIG 12).
- Riposizionare il riparo e fissarlo (B).
- Stringere i due volani (A) (VEDI FIG 13).

## 7 Collegamento elettrico



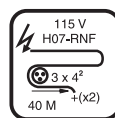
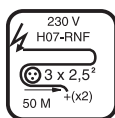
- **SICUREZZA ELETTRICA :**  
Obbligo di collegamento ad un interruttore a corrente differenziale residua 30 mA con messa a terra. In mancanza di quest'interruttore sulla rete, consultare il nostro catalogo per i differenti modelli proposti.
- **Uso corretto del dispositivo a corrente differenziale residua comprendente il suo controllo periodico.** Per gli utensili forniti con un DCDR integrato nel cavo o nella spina per presa di corrente, nell'ipotesi in cui il cavo o la presa siano danneggiati, la riparazione deve essere effettuata a cura del costruttore, da uno degli agenti o da un atelier di riparazione qualificato, per evitare ogni rischio causato da una cattiva riparazione.



- Assicurarsi che la tensione della rete sia identica a quella indicata sulla targhetta della macchina.
- **Motore trifase:**  
Assicurarsi che il senso di rotazione corrisponda alla freccia disegnata sul carter. Se il motore non gira nel senso voluto, invertire due dei fili di alimentazione.



- Utilizzare prese di corrente monofase di tipo 2 P + T, o 3 P + T / 3 P + N + T a seconda delle relative tensioni.



- Cavo di prolunga: sezione del cavo sufficiente per la potenza elettrica, collegamento alla rete mediante un cavo tipo H07 RNF di sezione:
  - 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> fino a 50 m per 230 V
  - 4 o 5 x 1,5 mm<sup>2</sup> fino a 100 m per 400 V
  - 3 x 4 mm<sup>2</sup> fino a 40 m per 115 V

## 8 Messa in servizio



**Essere sempre attenti.**



**Prima dell'avviamento, togliere le chiavi e gli utensili di regolazione.**



**Mettere sempre i carter di protezione**

- Riempire il serbatoio d'acqua (livello 23 FIG 1).
- Pompa per acqua con avviamento accoppiato con il motore.

**Questa macchina essendo dotata di una pompa auto-adescente, il disco viene innaffiato sin dall'avviamento.**

**Umidificazione abbondante = longevità garantita del disco**

Il carter di protezione ed il supporto motore con deflettore assicurano una perfetta distribuzione dell'innaffiatura.



- Avviare la macchina premendo il tasto verde del commutatore (opzionale, disgiuntore).



- Per fermare la troncatrice, premere il tasto rosso.

**Motori monofasé protetto da un interruttore termico incorporato.**

**Tagli dritti (VEDI FIG. 14)**

- 570 mm: l'arresto del finecorsa (c) permette di evitare lo schiacciamento delle dita tra la tavola ed il telaio (VEDI FIG. 15).
- 570 e 650: far rientrare l'arresto (c) sotto la tavola per aumentare la corsa.

Una guida di taglio reversibile ed amovibile permette di realizzare tagli da 45 a 90°.

Questa guida di taglio viene lavorata in modo che possa adottare più posizioni oltre la sua posizione ad angolo, da 0 a 45° verso sinistra, e da 0 a 45° verso destra.

(VEDI FIG. 16).

- Allentare la manopola (6).
- Utilizzare la leva (5) per regolare l'altezza di taglio.
- Serrare di nuovo la manopola (6).

- Pulire regolarmente la macchina.
- Scaricare spesso il serbatoio (22) per togliere il fango di taglio, che, altrimenti, rischia di intasare la pompa di mandata e di usurarla prematuramente. (VEDI FIG 17).
- Lavare le vasche (1) e (22) con acqua abbondante.
- Pulire accuratamente le sedi delle rotelle della tavola.



**Stoccare in un posto sicuro, fuori dalla portata dei bambini**

**Avere cura degli utensili**

**RICERCA GUASTI**

In caso di funzionamento anomalo, fare riferimento alle tabelle di cui sotto per trovare una soluzione ai problemi riscontrati.

**• La macchina non funziona**

CAUSE	RIMEDI
<i>Allacciamento scorretto o cavo danneggiato</i>	- Verificare il corretto allacciamento dell'alimentazione (spina, prolunga,...) - Verificare il cavo d'alimentazione
<i>Nessuna tensione sull'arete</i>	- Verificare o far verificare da un elettricista (interruttore, presa...)
<i>Commutatore difettoso, cavo motore danneggiato assistenza</i>	- Far verificare da un elettricista o rivolgersi al servizio
<i>Motore danneggiato (nessuna potenza, odore sgradevole)</i>	- Sostituire il motore rivolgendosi al servizio assistenza

**• Avviamento difficile**

CAUSE	RIMEDI
<i>Condensatore avviamento motore monofase</i>	- Sostituire il condensatore
<i>Alimentazione trifase non conforme (su 2 fasi, motore cavo danneggiato)</i>	- Far verificare da un elettricista o contattare il servizio assistenza.

**• La pompa non parte**

CAUSE	RIMEDI
<i>Il cavo di alimentazione è mal collegato o danneggiato</i>	- Controllare o fare controllare il cavo di alimentazione.
<i>Non c'è tensione nel circuito o alla presa di corrente</i>	- Verificare o fare controllare il circuito o la presa di corrente.

**• Non fuoriesce liquido dalla pompa**

CAUSE	RIMEDI
<i>Potrebbe essersi formata una bolla d'aria all'interno del corpo pompa</i>	- Estrarre la pompa dal liquido, sorreggendola per il tubo di uscita, quindi reimmergerla nel liquido.
<i>La turbina è bloccata</i>	- Svitare il filtro e con un piccolo cacciavite pulire la zona di lavoro della turbina da eventuali residui.

## 12 Regolazioni

- La macchina essendo regolata nelle nostre officine, nessuna regolazione è necessaria.
- Tuttavia in caso di urti, di allentamento della bulloneria, di manovre brusche durante l'inclinazione della testa, agire sulle viti di arresto (D) e verificare l'apertura angolare (per tagli rettilinei) .
- Per correggere la regolazione de coupe biseau agire sulla vite di arresto (E) e controbloccare il dado (VEDI FIG. 18).

- Adattamento Ø 300 ET Ø 350 (VEDI FIG. 19)

A = Ø 300

B = Ø 350

## 13 Raccomandazioni importanti

- Tringere periodicamente la bulloneria.
- In caso di arresto prolungato e di non utilizzo della macchina, si raccomanda di togliere il disco e di conservarlo adeguatamente.
- Procedere all'innaffiatura adeguata del disco.
- Eseguire un serraggio corretto del disco.
- Curare la pulizia delle superfici di appoggio del disco, delle flange e del mandrino.



**Il costruttore declina ogni responsabilità derivante da un uso non corretto, da qualsiasi, modifica, adattamento o motorizzazione diversi da quanto specificatamente previsto in origine dal costruttore stesso.**



**Sul posto di lavoro il livello di pressione acustica può superare 85 db (A).  
Il tal caso bisogna prendere delle misure individuali di protezione.**

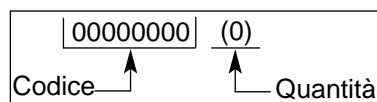
## 14 Riparazioni

S  
A  
V

Siamo a Vostra completa disposizione per garantir Vi qualsiasi riparazioni nei tempi più brevi e ai prezzi migliori (vedere l'indirizzo sul retro).

## 15 Pezzi di ricambio

Per una consegna rapida dei pezzi di ricambio, ed onde evitare qualsiasi perdita di tempo, è necessario richiamare su ogni ordine le indicazioni che figurano sulla targhetta segnaletica della macchina nonchè il numero di riferimento del pezzo da sostituire.



Vedi spaccato

## 16 Scarto



**In caso di deterioramento degli accessori o dell'intera macchina, questa verrà buttata secondo i metodi prescritti dalla legislazione in vigore.**

### • Materiali principali :

- ☒ *Motore* : Alluminio (AL) - Acciaio (AC)  
Rame (CU) - Poliammide (PA)
- ☒ *Macchina* : Lamiera acciaio (AC) - Ghisa (FT)

*Le notizie tecniche sono date a titolo informativo e non vincolano il costruttore.  
Per migliorare costantemente la qualità del nostro prodotti ci riserviamo di apportare modifiche senza preavviso.*



## PREFACIO DEL MANUAL

Antes de abandonar nuestra fábrica, cada máquina pasa por una serie de controles durante los cuales se verifica todo minuciosamente.

El estricto cumplimiento de nuestras instrucciones garantizará a su máquina una gran longevidad, en condiciones normales de trabajo.

Los consejos de utilización y las piezas sueltas que figuran en este documento se indican a título de información y no de compromiso. No se concederá ninguna garantía en caso de errores u omisiones o por daños relativos al suministro, el diseño o la utilización de la máquina. Nos reservamos el derecho de efectuar, sin previo aviso, cualquier modificación técnica con objeto de aumentar la calidad de nuestros productos.

Este documento servirá al usuario para:

- familiarizarse con la máquina,
- conocer sus posibilidades de utilización,
- evitar los accidentes debidos a un uso no adaptado, una persona no formada, durante el mantenimiento, la conservación, la reparación, el desplazamiento y el transporte,
- aumentar la fiabilidad y la duración de la máquina,
- garantizar una utilización correcta, un mantenimiento regular y un arreglo rápido para reducir los gastos de reparación y los tiempos de inmovilización.

**El manual debe estar disponible en cualquier momento en el lugar de trabajo. Deberá ser leído y utilizado por cualquier persona que se encargue de la instalación o del funcionamiento. Para mayor seguridad, también deben respetarse las normativas técnicas obligatorias vigentes en el país de utilización de la máquina.**

## CONSIGNAS GENERALES DE SEGURIDAD

Los pictogramas que figuran en las máquinas (en color) y en el manual indicarán algunos consejos referentes a su seguridad.



**ADVERTENCIA**



Símbolo general de peligro



**OBLIGACION**



Fondo azul, marcado blanco: *seguridad obligatoria*  
+ marcado rojo : *prohibición de movimiento*



**ADVERTENCIA**



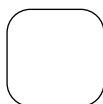
Triángulo y marcado negro sobre fondo amarillo: *peligro si no se respeta, riesgo de heridas para el usuario o terceros y de deterioros en la máquina o la herramienta.*



**PROHIBICION**



Círculo rojo con o sin barra: *utilización, presencia prohibida.*



**PROHIBICION**



Información - Instrucción: *indicaciones particulares relativas a la utilización y el control.*

**El fabricante declina toda responsabilidad derivada de un empleo inadecuado o de cualquier modificación.**



Este anagrama certifica que la máquina cumple la normativa europea.

## CONSIGNAS PARTICULARES

Diseñado para efectuar un servicio seguro y fiable en condiciones de utilización conformes a las instrucciones, el cortador puede presentar peligros para el usuario y riesgos de deterioro. Por tanto, es necesario realizar controles regulares en la obra. Verificar :

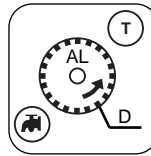
- que el estado técnico es perfecto (utilización según el destino, teniendo en cuenta los riesgos eventuales, y supresión de todo disfuncionamiento perjudicial para la seguridad),
- que se utiliza un disco de diamante para corte con agua de mármol, piedra, granito, ladrillo y revestimiento (gres, loza, cerámica, etc.). Se prohíbe la utilización de cualquier otro disco (abrasivo, sierra, etc.),
- que el personal es competente (cualificación, edad, formación, instrucción) y que haya estudiado detalladamente el manual antes de comenzar el trabajo. Toda anomalía eléctrica, mecánica o de otro tipo, será controlada por una persona habilitada para la intervención (electricista, responsable del mantenimiento, agente revendedor acreditado, etc.),
- que se respetan las advertencias y directivas marcadas en la máquina (protecciones personales adecuadas), utilización conforme, instrucciones de seguridad en general, etc.),
- que no hay ninguna modificación, transformación o complemento perjudicial para la seguridad, y no será realizada sin la autorización del fabricante,
- el cumplimiento de las frecuencias de verificaciones y controles periódicos preconizados,
- la garantía de piezas de recambio de origen durante las reparaciones.

### Placa de características

LE FABRICANT		CE	
TIPO	TYPE <input type="text"/>	N° SÉRIE	<input type="text"/>
	<input type="text"/>	ANNÉE DE FABRICATION	<input type="text"/>
PESO	MASSE UTILE <input type="text"/> Kg	PUISSANCE	<input type="text"/> kw
MAXI UTENSILIO ESE	Ø MAXI OUTIL <input type="text"/> mm	PLAGE DE TENSION	<input type="text"/> V
VELOCIDAD DE ROTACION	Ø ALÉSAGE <input type="text"/> mm	FRÉQUENCE	<input type="text"/> Hz
	T/MN - RPM <input type="text"/>	INT. UTIL.	<input type="text"/> A
		SERIE	<input type="text"/>
		AÑO FABRICACION	<input type="text"/>
		POTENCIA	<input type="text"/>
		TENSION	<input type="text"/>
		FRECUENCIA	<input type="text"/>
		INTENSIDAD	<input type="text"/>

## 1 Empleo

- **Utilización:** Corte de mármol, piedra, granito, ladrillo, cemento y cualquier revestimiento (gres, loza, cerámica, etc.).



- **Herramientasv :** Discos Diamantados al agua Ø 300 mm - Ø 350 mm (D) - Ø interior 25,4 mm (AL)  
(Informaciones disponibles en su proveedor habitual).

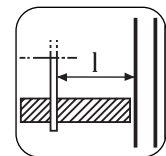
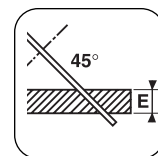
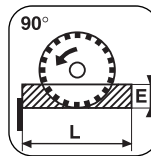


**Se prohíbe cualquier otra aplicación que no corresponda a la utilización prevista (utilización de hoja de sierra, disco abrasivo, etc.).**

## 2 Características técnicas

	POTENCIA	TENSIÓN ± 5 %	AMPERAJE	BOMBA
Standard	2,2 kW (3CV)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4CV)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2CV)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Velocidad motor : 2.800 r.p.m.
- Velocidad de rotación del disco : 2.800 r.p.m.
- Protección eléctrica : IP 55



- Profundidad de corte (E) :
  - a 90° : Ø 350 = 100mm - a 45° : Ø 350 = 60mm
  - a 90° : Ø 300 = 75mm - a 45° : Ø 300 = 40mm
- Longitud de corte(long) : E = 15 - 650mm  
: E = 50 - 600mm
- Anchura útil (a la derecha) (anch) : Ø 350 = 310mm.  
: Ø 300 = 300mm
- Dimensiones (mm) L x l x h :
  - 1130 x 630 x 1300 (sobre patas)
  - 1130 x 630 x 700 (en banco)
- Peso en vacío : ± 92 kg (según versiones)
  - châssis : 56 kg
  - tête : 36 kg
- Refrigeración del disco por riego en el cárter de disco.
- Capacidad mínima del depósito : 40 litros.
- Bomba de agua : 13 W - débit : 8 l/mn.
- Alimentación :
  - 230 V : H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.
  - 400 V : H07-RNF 4 ou 5 x 1,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.
  - 115 V : H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.

MODÈLE	PUISSANCE ACOUSTIQUE	PRESSION ACOUSTIQUE	NIVEAU VIBRATION
	LWA (DB) EN ISO 3744	LPA (DB) EN ISO 4871	G NF EN V 25349
2,2kW - 230V	110	76	0,02
2,9kW - 400V	112	82	0,03
1,5kW - 115V	108	75	0,07

### 3 Control - Descripción de la máquina

Comprobar el estado de la máquina en el momento de su recepción.

- Conservarla constantemente en buen estado de limpieza
- Comprobar periódicamente el cable de alimentación.
- Permanecer siempre muy atento durante el trabajo .
- Comprobar si la fijación de las piezas (vibración anormal) y el montaje de los platos son correctos.

#### VEASE FIG. 1

- 1 Chasis - depósito
- 2 Pata
- 3 Empuñadura de apriete cabeza
- 4 Bomba de agua
- 5 Palanca de alzamiento
- 6 Mango de bloqueo
- 7 Pata de carga
- 8 Tapón de vaciado
- 9 Motor
- 10 Conmutador de falta de tensión
- 11 Capó
- 12 Cáster de disco
- 13 Cubierta del cárter
- 14 Mesa desmontable
- 15 Tope de mesa
- 16 Tope de mesa desmontable
- 17 Placa de características
- 18 Guía de corte
- 19 Bloqueo mesa
- 20 Empuñaduras de transporte
- 21 Ruedas de transporte
- 22 Depósito de agua
- 23 Nivel de agua

### 4 Manutención - Transporte

Desmontable en dos partes .

#### PARTE MESA (VEASE FIG 3)

- Desmontar la mesa girándola ligeramente para liberar las patas de retención traseras

### BLOQUEO MESA PARA TRANSPORTE (VEASE FIG 4)

### PLEGADO DE LOS PIES (VEASE FIG 5)

### TRANSPORTE (VEASE FIG 6)

### CARGA (VEASE FIG 7)

### COLOCACION SOBRE PIES (VEASE FIG 8)

### 5 Verificación antes de la puesta en marcha



*Antes de la puesta en marcha, leer detenidamente las instrucciones y familiarizarse con la máquina.*



*Es obligatorio el uso del caso antiruidos.*



*Llevar las protecciones propias de su trabajo*



*El campo de trabajo debe estar perfectamente en orden, bien iluminado y no debe presentar ningún riesgo o peligro. (Ni humedad, ni productos peligrosos cerca)*

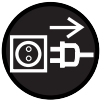


*Alejar a toda persona, ajena a la obra*



*Utilizar los discos apropiados para el trabajo a realizar (velocidad, geometría, aplicación, etc..).*

6

**Montaje del disco**

Desenchufar el cortador desacoplado el enchufe de alimentación.

- Retirar los dos volantes (A) y después el cárter de protección (B) (VEASE FIG 9).



**La tuerca de apriete del disco tiene un roscado con paso a la izquierda.**



**Si la máquina va equipada con un motor de freno, no utilice la tuerca de sujeción rápida.**

- Retirar la brida de apriete (VEASE FIG 10).
- Presentar el disco.(VEASE FIG 11).



**Tener en cuenta el sentido de rotación, marcado por una flecha en una de sus caras.**

**Verificar el estado y limpieza de las caras de los platos.**

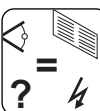
- Apretar la tuerca (1) y bloquear (2) (VEASE FIG 12).
- Colocar el cárter de protección (B) en place.
- Apretar los dos volantes (A) (VEASE FIG 13 ).

7

**Conexión Eléctrica****- SEGURIDAD ELECTRICA :**

La conexión debe realizarse a un cuadro con disyuntor diferencial residual de 30 mA con toma de tierra. En caso de que no tenga ese tipo de disyuntor, consulte nuestro catálogo en el cual le proponemos varios modelos.

- **Utilización correcta del dispositivo de corriente diferencial residual que incluye su control periódico.** En el caso de herramientas suministradas con un DCDR integrado en el cable o en el enchufe para toma de corriente, si el cable o la toma están deteriorados, la reparación debe ser realizada por el fabricante, uno de nuestros agentes o por un taller de reparación cualificado, para evitar todo riesgo resultante de una inter



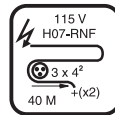
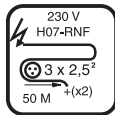
- Cerciorarse de que el voltaje de la red es idéntico al de la placa de la máquina.

**- Motor trifásico :**

Cerciorarse de que el sentido de rotación corresponde a la flecha embutida en el cárter: si el motor no gira en el sentido deseado, invertir dos hilos de alimentación.



- Utilizar tomas de corriente monofásica del tipo 2 P + T, o 3 P + T / 3 P + N + T según las tensiones correspondientes.



- Cable prolongador: cable de sección suficiente para la potencia eléctrica, conexión a la red por medio de un cable tipo H07 RNF de sección:
  - 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> hasta 50 m para 230 V
  - 4 ó 5 x 1,5 mm<sup>2</sup> hasta 100 m para 400 V
  - 3 x 4 mm<sup>2</sup> hasta 40 m para 115 V

8

**Puesta en servicio**

**Este siempre atento.**



**Antes de la puesta en marcha, quitar las llaves y útiles de reglaje**



**Tener siempre colocados los protectores**

- Llenar el depósito de agua (nivel 23 FIG 1 ).

- Bomba de agua con puesta en marcha acoplada con el motor

**Dado que cada máquina está equipada con una bomba autocebante, el disco es refrigerado desde la puesta en marcha.**

**La duración de su disco dependerá mucho de su refrigeración que debe ser muy abundante**

**El cárter protector y el soporte motor con deflector garantizan un perfecto reparto del riego.**



- Poner en marcha pulsando la tecla verde del conmutador (opcional, disyuntor).



- Parar el cortador pulsar la tecla roja.

**Motore monofásico protegido por un disyuntor térmico incorporado.**

• **Cortes rectos (VEASE FIG 14)**

- 570 mm : el tope de fin de carrera (C) permite evitar el trizamiento de los dedos entre la mesa y el bastidor (VEASE FIG 15).
- > 570 et 650 mm : replegar el tope (C) bajo la mesa para aumentar la carrera.

Una guía de corte reversible y desmontable permite efectuar cortes de 45 a 90°.

Esta guía de corte ha sido mecanizada de forma que pueda adoptar varias posiciones además de su posición de escuadra de 0 a 45° hacia la izquierda, de 0 a 45° hacia la derecha.

(VEASE FIG 16).

- Aflojar el mango (6).
- Utilizar la palanca (5) para ajustar la altura de corte.
- Apretar el mango (6).

Limpiar regularmente la máquina.

- Vaciar frecuentemente el depósito (22) para evacuar el lodo de corte que, de lo contrario, podría atascar la bomba de descarga y gastarla prematuramente.(VEASE FIG 17).
- Lavar los depósitos (1) y (22) con gran cantidad de agua.
- Limpiar minuciosamente los asientos de rodillos de la mesa.



**Guardar en un lugar seguro, fuera del alcance de los niños.  
Efectuar un mantenimiento cuidadoso de las herramientas.**

**BUSQUEDA DE AVERIAS**

En caso de funcionamiento anormal, remitirse a los cuadros que figuran a continuación para encontrar una solución a los problemas planteados

• **La máquina no funciona**

CAUSAS	SOLUCIONES
<i>Conexión incorrecta o cable deteriorado</i>	- Comprobar que la conexión a la alimentación es correcta (enchufe, prolongador, etc.). - Comprobar el cable de alimentación.
<i>No hay tensión en la red</i>	- Verificar o hacer verificar por un electricista (disyuntor, enchufe, etc.).
<i>Conmutador defectuoso, cable motor deteriorado</i>	- Hacer verificar por un electricista o dirigirse al servicio postventa.
<i>Motor deteriorado (no hay potencia, olor desagradable...)</i>	- Hacer cambiar el motor por el servicio postventa.

• **Arranque difícil**

CAUSAS	SOLUCIONES
<i>Condensador arranque motor monofásico</i>	- Cambiar el condensador
<i>Alimentación trifásica no conforme (en 2 fases, motor cable deteriorado)</i>	- Hacer que un electricista verifique la alimentación o ponerse en contacto con el servicio post-venta.

• **La bomba no funciona**

CAUSAS	SOLUCIONES
<i>El cable de alimentación está mal conectado o dañado</i>	- Controlar o hacer controlar el cable de alimentación.
<i>No hay tensión en el circuito o en la toma de corriente</i>	- Verificar o hacer controlar el circuito o la toma de corriente.

• **No sale liquido de la bomba**

CAUSAS	SOLUCIONES
<i>Puede haberse formado una bolsa de aire en el interior del cuerpo de la bomba</i>	- Sacar la bomba del liquido, sosteniéndola por el tubo de salida, luego volver a sumergirla.
<i>La turbina está bloqueada</i>	- Desatornillar el filtro y limpiar los residuos de la zona de trabajo de la turbina con un destornillador pequeño.

## 12 Ajustes

- Dado que la máquina ha sido ajustada en nuestros talleres, no es necesario efectuar ningún ajuste.
- No obstante, en caso de impactos, aflojamiento de la tornillería o maniobras bruscas durante el giro de la cabeza, manipular el tornillo de tope **(D)** y verificar el escuadrado (para cortes rectilíneos)
- Para corregir el ajuste de corte bisel actuar sobre los tornillos de tope **(E)** y contrabloquear la tuerca **(VEASE FIG 18)**.
- Adaptación Ø 300 ET Ø 350 **(VEASE FIG 19)**

A = Ø 300

B = Ø 350

## 13 Recomendaciones importantes

- Apretar periódicamente la tornillería.
- En caso de un largo periodo de utilización, efectuar el mantenimiento proteger el disco.
- Comprobar la correcta refrigeración del disco.
- Apretar correctamente el disco.
- Comprobar la limpieza de las superficies de apoyo del disco, de las bridas y del husillo.



**El fabricante no se responsabiliza de los daños causados en caso de utilización inadaptada, modificación, adaptación o motorización no conforme a la definición de origen prevista por el fabricante.**



**En el puesto de trabajo, el nivel de intensidad acústica no debe pasar los 85 db (A). En este caso, se deberán utilizar medidas individuales de protección.**

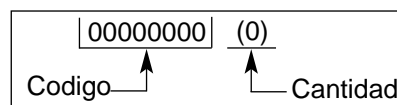
## 14 Reparaciones

**S  
A  
V**

Estamos a su entera disposición para asegurarle todas las reparaciones en el plazo más breve posible, y a los mejores precios (ver dirección al reverso).

## 15 Piezas de recambio

Para una entrega rápida de las piezas de recambio, y con el fin de evitar cualquier contratiempo, es necesario especificar en cada pedido las indicaciones que figuran en la placa que contiene la descripción de la máquina, así como la referencia de la pieza que se va a reemplazar.



*Ver despiece*

## 16 Desecho



**En caso de deterioro y de rotura de la máquina, ésta deberá ser eliminada de conformidad con las modalidades prescritas por la legislación vigente.**

### • Materiales principales :

- ☒ *Motor* : Aluminio (AL) - Acero (AC) - Cobre (CU) - Poliamida (PA).
- ☒ *Máquina* : Chapa de acero (AC) - Fundición (FT).

Los consejos de utilización y repuestos que se encuentran sobre este documento son dados para su información y no como promesa.

Preocupados por la calidad de nuestros productos, nos reservamos el derecho de efectuar, sin previo aviso, todas las modificaciones técnicas en fig. de su mejoramiento.

## PREFACE TO THE MANUAL

Before leaving our factory every machine passes an exacting inspection programme in which everything is checked minutely.

Following the instructions will ensure that your machine gives long service, in normal operating conditions.

The user advice and spare parts mentioned in this document are given as an indication, and do not constitute an undertaking. No warranty will be granted in the event of errors or omissions, or for damage occurring during delivery, or caused by the design or use of the machine. We are very concerned about the quality of our products and we reserve the right to make any technical modifications to improve them, without warning.

This document will:

- provide the user with: information about the machine
- information about its possible uses
- prevent accidents due to unsuitable use, by an untrained person, during maintenance, repairs, overhauls, handling or transport
- improve the reliability and durability of the machine
- ensure correct use, regular maintenance, and fast fault finding in order to reduce repair costs and downtime.

**The manual should always be available at the place of work.  
It should be read and used by any person installing or using the machine.  
The obligatory technical regulations in force in the country where the machine is used must also be adhered to for maximum safety.**

English

## GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

The use of symbols on machines (in color) and in the manual identify advice concerning your safety.



**WARNING**



Danger symbol



**OBLIGATION**



Blue background, white marking : *obligatory safety*  
+ red marking : *movement forbidden*



**WARNING**



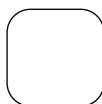
Black triangle and marking on a yellow background : *danger if not adhered to. Risk of injury to the user or third parties, with possibility of damage to the machine or the tool.*



**INTERDICTION**



Red circle with or without bar : *use or presence prohibited.*



**INDICATION**



Information - Instruction: *special instructions concerning use and inspection.*

***The manufacturer declines any responsibility resulting from improper use, or modifications.***



This symbol indicates that the machine is in conformance with the applicable European directive.

## SPECIAL INSTRUCTIONS

The disc cutter is designed to provide safe and reliable service in operating conditions corresponding with the instructions, but it can present dangers for the user and risks of damage, consequently regular on site inspection is necessary to ensure :

- Perfect technical condition (use for the purpose for which it is intended and taking into account any risks, and correction of any malfunction detrimental to safety).
- Use of a diamond disc for water lubricated cutting of marble, stone, granite, brick and facings (porcelain, glazed tiles, ceramics, etc). The use of any other disc is forbidden (abrasive, saw, etc).
- Competent personnel (qualifications, age, training, education) who have studied the manual in detail before starting work: any fault of an electrical or other nature must be checked by a competent person (electrician, maintenance foreman, authorized dealer, etc).
- That the warnings and instructions marked on the machine are followed (adequate personal protection, correct use, general safety instructions, etc).
- That no modification, transformation or addition is detrimental to safety and that it is carried out without prior authorization from the manufacturer.
- Respect of the maintenance intervals and periodical checks recommended.
- That only genuine spare parts are used for repairs.

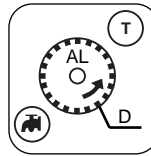
English

Instruction plate

MANUFACTURER		CE	
TYPE	TYPE <input type="text"/>	N° SERIE	<input type="text"/>
	<input type="text"/>	ANNEE DE FABRICATION	<input type="text"/>
WEIGHT	MASSE UTILE <input type="text"/> Kg	PUISSANCE	<input type="text"/> kW
MAXI TOOL	Ø MAXI OUTIL <input type="text"/> mm	PLAGE DE TENSION	<input type="text"/> V
BORE	Ø ALESAGE <input type="text"/> mm	FREQUENCE	<input type="text"/> Hz
SPEED	T/MN - RPM <input type="text"/>	INT. UTIL.	<input type="text"/> A
		SERIAL FABRICATION YEAR	<input type="text"/>
		POWER	<input type="text"/>
		VOLTAGE	<input type="text"/>
		FREQUENCY	<input type="text"/>
		INTENSITY	<input type="text"/>

## 1 Use

- **Use** : Sawing marble, stone, granite, brick, cement and all facings (porcelain, glazed tiles, ceramics, etc).



- **Tools** : Water lubricated diamond disc diameter 300 mm - diameter 350 mm (D)- bore 25.4 mm (AL). (Information from your usual supplier).

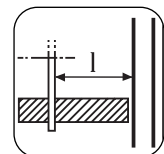
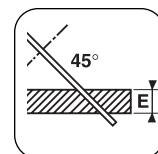
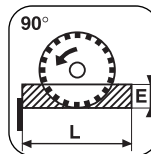


**Any application not corresponding with the intended use (use of a saw blade, abrasive disc, etc) is prohibited.**

## 2 Technical specifications

	POWER	VOLTAGE ± 5 %	CURRENT	PUMP
Standard	2,2 kW (3CV)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4CV)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2CV)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Motor speed : 2800 rpm
- Disc speed : 2800 rpm
- Electrical protection : IP 55



- Depth of cut (E) :
  - at 90° : Ø 350 = 100mm - at 45° : Ø 350 = 60mm
  - at 90° : Ø 300 = 75mm - at 45° : Ø 300 = 40mm
- Length of cut (L) : E = 15 - 650mm  
: E = 50 - 600mm
- Useable width (to the right) (I) : Ø 350 = 310mm.  
: Ø 300 = 300mm
- Dimensions (mm) L x I x h :
  - 1130 x 630 x 1300 (with legs)
  - 1130 x 630 x 700 (bench)
- Unladen weight : ± 92 kg (depending on model)
  - chassis : 56 kg
  - head : 36 kg
- Disc cooling by water spray into the disc casing
- Minimum tank capacity : 40 liters.
- Water pump : 13 W - débit : 8 l/mn.
- Electricity supply :
  - 230 V : H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.
  - 400 V : H07-RNF 4 ou 5 x 1,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.
  - 115 V : H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - Lg 3 m.

MODÈLE	PUISSANCE ACOUSTIQUE	PRESSION ACOUSTIQUE	NIVEAU VIBRATION
	LWA (DB) EN ISO 3744	LPA (DB) EN ISO 4871	G NF EN V 25349
2,2kW - 230V	110	76	0,02
2,9kW - 400V	112	82	0,03
1,5kW - 115V	108	75	0,07



### 3 Inspection-Description of the machine

- On receiving the machine check its condition.
- Always keep it perfectly clean.
- Check the supply cable lead periodically.
- Always keep alert when working.
- Check the mounting of the components (abnormal vibration).

#### SEE FIG. 1

- 1 Chassis-tank
- 2 Leg
- 3 Head clamping handle
- 4 Water pump
- 5 Lifting lever
- 6 Locking handle
- 7 Loading leg
- 8 Drain plug
- 9 Motor
- 10 Lack of voltage switch
- 11 Hood
- 12 Disc casing
- 13 Housing cover
- 14 Movable table
- 15 Table stop
- 16 Movable table stop
- 17 Manufacturer's plate
- 18 Cutting guide
- 19 Table locking
- 20 Carrying handles
- 21 Transport wheels
- 22 Water tank
- 23 Water level

### 4 Handling - transport

Dismantle your machine into two parts.

#### TABLE PART (SEE FIG 3)

- Remove the table by tilting it slightly so as to clear the rear retainer pins

### BLOCKING TABLE FOR TRANSPORTATION (SEE FIG 4)

#### FOLDING THE FEET (SEE FIG 5)

#### TRANSPORT (SEE FIG 6)

#### LOADING (SEE FIG 7)

#### PLACING ON FEET (SEE FIG 8)

### 5 Inspection before starting



*Please read the instructions for use prior to operating the machine for the first time.*



*The use of ear protection is mandatory.*



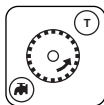
*The operator must wear protective clothing appropriate to the work he is doing. We recommend that this includes both eye and ear protection.*



*The working area must be completely cleared, well lit and all safety hazards removed (no water or dangerous objects in the vicinity).*



*Any persons not involved in the work should leave the working area.*



*Use blades suitable for the work to be done (speed, geometry, application, etc.).*

## 6 Fitting the disc



Disconnect the machine by unplugging the supply cable.

- Remove the two screw knobs (A) and the protective case (B) (SEE FIG 9).



**The disc locking nut has a left-hand thread.**



**If the machine is fitted with a brake motor, do not use the quick-tightening nut.**

- Remove the locking flange (SEE FIG 10).
- Fit the disc.(SEE FIG 11).

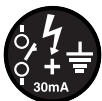


**Take care about the direction of rotation which is shown by an arrow on one of the faces.**

**Make sure the contact faces of flanges, of blade and the axle are clean.**

- Tighten the nut (1) and lock (2)
- Refit the protective case (B).
- Tighten the 2 screw knobs (A) (SEE FIG 13)..

## 7 Electrical connection



### - ELECTRICAL SAFETY :

Operate this machine only on a supply equipped with a 30 mA earthed current-limiting circuit-breaker. Otherwise, consult our catalogue for appropriate models.

- The RCCB must be used correctly, including testing it regularly. For tools supplied with an integral RCCB in the cable or in the mains plug, if the cable or plug has been damaged, repairs must be carried out by the manufacturer, one of his agents or by a qualified repair workshop to avoid any risks resulting from errors.



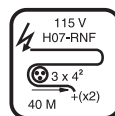
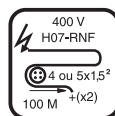
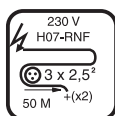
- Make sure that the mains voltage corresponds with that marked on the manufacturer's plate on the machine.

### - Three-phase motor

Make sure that the motor rotates in the same direction as the arrow stamped on the casing: if the motor does not turn in the direction required, swap two of the supply wires.



- Use the following types of plug, single phase 2 P + E, or 3 P + E / 3 P + N + E according to the corresponding voltage.



- Extension lead: Cable size sufficient for the electrical power, connection to the mains by a H07 RNF type cable of the following size:

- 3 x 2.5 mm<sup>2</sup> up to 50 m for 230 V
- 4 or 5 x 1.5 mm<sup>2</sup> up to 100 m for 400 V
- 3 x 4 mm<sup>2</sup> up to 40 m for 115 V

## 8 Starting up



**Always pay extreme care and attention to the preparation of the machine before starting up**



**Remove all adjustment tools and wrenches from floor and machine**



**Always keep blade guard in place**

- Fill the water tank ( level 23 FIG 1 ).

- The water pump starting is coupled with that of the motor.

**As each machine is fitted with a self priming pump, the water is sprayed onto the disc as soon as the machine starts.**

**Ensure that the water supply is abundant, when cutting wet.**

**The protective case and the motor mounting fitted with a deflector blade provide perfect distribution of the spray.**



- To start the machine press the green button on the switch (optional cut-out switch).



- To stop the machine, press the red button.

**phase motor protected by a built-in thermal circuit breaker.**

## 9 Cutting method

### • Straight cuts (SEE FIG 14)

- ⊘ 570 mm : the stop (C) prevents fingers being trapped between the table and the frame (SEE FIG 15).
- ⊘ > 570 et 650 mm : retract the stop (C) under the table to increase the stroke.

A reversible and removable cutting guide enables 45° to 90° cuts to be made.

This cutting guide is machined in such a way that it can be fitted in several positions in addition to its right angle position from 0° to 45° to the left or to the right.

## 10 Depth of cut adjustment

(SEE FIG. 16).

- Slacken off handle (6).
- Use lever (5) to adjust the cutting height.
- Tighten handle (6).

## 11 Maintenance (the motor must be stopped)

- Clean the machine regularly.
- Drain the tank (22) frequently to remove cutting residue, which otherwise could block the pump and cause it to wear out prematurely. (SEE FIG 17).
- Swill out the tanks (1) and (22) with water.
- Carefully clean the contact faces for the table rollers.



**Store in a dry place, not accessible to children.**

**Maintain the tools carefully.**

### FAULT FINDING

In the event of faulty operation refer to the tables below to find a solution.

### • The machine does not work

CAUSES	REMEDIES
<i>Not plugged in properly or cable damaged</i>	- Make sure that the supply is correctly plugged in (plug, extension lead, etc) - Check the supply cable
<i>No mains voltage</i>	- Test or have tested by an electrician (circuit breaker, plug, etc)
<i>Switch defective, motor cable damaged</i>	- Have tested by an electrician or contact the service department
<i>Motor faulty (no power, unpleasant smell)</i>	- Contact the service department to have the motor replaced

### • Difficult starting

CAUSES	REMEDIES
<i>Single phase motor starting condenser</i>	- Replace the condenser
<i>Three-phase supply not correct (on 2 phases, motor cable faulty)</i>	- Have it checked by an electrician or contact the service department

### • The pump does not start

CAUSES	REMEDIES
<i>The mains lead is not correctly connected or is damaged</i>	- Check the mains lead
<i>No voltage in pump circuit or mains supply circuit</i>	- Check the pump circuit and mains supply circuit

### • The pump does not pump water

CAUSES	REMEDIES
<i>An air bubble may have formed inside the pump body</i>	- Holding the pump of the outlet pipe remove it from the water and reimmerse it
<i>The turbine is jammed</i>	- Unscrew the filter and, using a small screwdriver, remove all dirt from the operating area of the turbine.

## 12 Adjustments

- The machine is set before leaving the factory and no adjustment is necessary.
- However, after shocks, loosening of nuts and bolts, or sharp movements when tilting the head, if necessary adjust the stop screws(D) and check the squareness (for straight cuts) .
- To correct the bevel cutting setting, adjust the stop screw (E) and lock the nut with a lock- nut (SEE FIG. 18).
- Ø 300 and Ø 350 adaptation (SEE FIG. 19)

A = Ø 300

B = Ø 350

## 13 Important advice

- Retighten the nuts and bolts periodically.
- In the event of a long period of use pay special attention to the maintenance and protection of the disc.
- Make sure that sufficient water is sprayed onto the disc.
- Tighten the disc correctly.
- Make sure that the contact faces of the disc, the flanges and the spindle are clean.



**The manufacturer declines all responsibility for loss or damage resulting from misuse or any modification, alteration or powering that does not conform to the manufacturer's original specifications.**



**At the work station, the sound pressure level may exceed 85 db (A)  
In this case individual protection measures must be taken.**

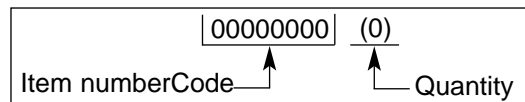
## 14 Repairs

**S  
A  
V**

Contact your supplier who is entirely at your service to carry out repairs in the shortest time at the best possible price.

## 15 Spare parts

For rapid delivery of spares and in order to avoid any wasted time, it is necessary to remind your supplier of the details shown on the instruction plate on the machine with each order, as well as the reference of the part to be replaced.



See exploded view

## 16 Scrapping



**In the event of deterioration and scrapping of the machine, the following items must be disposed of in accordance with the requirements of the legislation in force.**

### • Main materials :

- **Motor** : Aluminium (AL), Steel (AC), Copper (CU), Polyamide (PA)
- **Machine** : Steel sheet (AC), Cast iron (FT)

*The instructions for use and spare parts found in this document are for information only and are not binding. As part of our product quality improvement policy, we reserve the right to make any and all technical modifications without prior notice.*

## EINLEITUNG ZU DIESEM HANDBUCH

Vor dem Verlassen unseres Werkes hat jede Maschine eine Reihe von Prüfungen erfolgreich bestanden, bei denen die gesamte Anlage bis ins Detail getestet wird.

Die genaue Befolgung unserer Anweisungen gewährleistet unter normalen Arbeitsbedingungen Ihrer Maschine lange Lebensdauer.

Die in vorliegendem Handbuch aufgeführten Einsatzhinweise und Ersatzteilreferenzen stellen Richtangaben dar, die eine Haftungspflicht unsererseits ausschließen. Ein Garantieanspruch kann bei Fehlern oder Auslassungen bzw. bei Schäden, die auf die Lieferung, Auslegung oder Anwendung der Maschine zurückzuführen sind, nicht hergeleitet werden. Ständig um eine Qualitätsausführung unserer Produkte bemüht, behalten wir uns vor, ohne Vorankündigung, der Weiterentwicklung dienende technische Änderungen vorzunehmen.

Vorliegendes Dokument dient dem Anwender:

- sich mit der Maschine vertraut zu machen,
- deren Einsatzmöglichkeiten kennenzulernen,
- Unfälle bei unsachgemäßer Verwendung durch eine nicht fachmännisch ausgebildete Person zu vermeiden, bei der Pflege, Wartung, Instandsetzung, Umstellung und dem Transport der Maschine;
- die Betriebssicherheit und Lebensdauer der Maschine zu erhöhen,
- eine korrekte Anwendung, regelmäßige Wartung, rasche Entstörung sicherzustellen, um Reparaturkosten und Stillstandszeiten auf ein Mindestmaß zu begrenzen.

**Vorliegendes Handbuch muß jederzeit am Arbeitsplatz verfügbar sein.**

**Inkenntnisnahme und Anwendung durch jegliche mit der Aufstellung oder dem Betrieb beauftragte Person.**

**Für ein Höchstmaß an Sicherheit sind die im jeweiligen Einsatzland der Maschine geltenden technischen Vorschriften einzuhalten.**

Deutsch

## ALLGEMEINE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Die Piktogramme auf den Maschinen (in Farbe) und in diesem Handbuch geben Hinweise, die Ihrer Sicherheit dienen.



**WARNUNG**



Allgemeines Gefahrensymbol



**OBLIGATORISCH**



blauer Grund, weiße Markierung: *Sicherheit obligatorisch*  
+ rote Markierung: *Bewegung untersagt*



**WARNUNG**



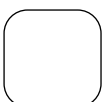
Dreieck, schwarze Markierung auf gelbem Grund : *Gefahr bei Nichteinhaltung Verletzungsrisiko für den Anwender oder Dritte mit Beschädigung der Maschine oder des Werkzeuges in der Folge.*



**VERBOT**



roter Kreis mit oder ohne Querstrich: *Anwendung, Anwesenheit untersagt.*



**HINWEIS**



Information - Anweisung : *Spezielle, die Anwendung und Prüfung betreffende Angaben.*

**Der Hersteller haftet in keinem Fall für eine unsachgemäße Verwendung und jegliche Änderung.**



Dieses Symbol bedeutet, daß die Maschine den europäischen Richtlinien entspricht.

## SONDERVORSCHRIFTEN

Ihre Trennschneidmaschine ist für einen sicheren und dauerhaften Betrieb ausgelegt. Doch können auch bei einsatzkonformer Verwendung von der Trennschneidmaschine für den Anwender Gefahren und Risiken ausgehen. Deshalb sind vorbeugend regelmäßige Prüfungen auf der Baustelle notwendig zur Überwachung :

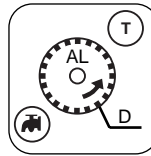
- des einwandfreien technischen Zustandes (Einsatz bestimmungsgemäß unter Berücksichtigung evtl. Risiken und unter Ausschaltung jeglicher, der Sicherheit abträglicher Fehlfunktion),
- des Einsatzes einer Diamantscheibe zum wasserberieselten Trennschneiden Marmor, Stein, Granit, Bausteinen und Beschichtungen (Steingut, Majolika, Keramik, usw...), eine Verwendung jeglicher anderer Scheibenart ist untersagt (Schleifscheibe, Sägeblatt, usw...),
- der Qualifikation des Personals (Ausbildung, Alter, Berufseignung, fachbezogene Einweisung). Darauf achten, daß das Personal vorliegendes Handbuch im Detail, vor Aufnahme der Arbeit, zur Kenntnis nimmt; jeglicher Mangel, elektrischer, mechanischer oder anderer Art, muß von einer befugten Person geprüft und behoben werden (Elektriker, Verantwortlicher, zugelassener Wiederverkäufer, usw...),
- der Einhaltung der Warnungen und auf der Maschine markierten Anweisungen (dem Arbeitseinsatz angepaßte Schutzmittel), sachgemäße Anwendung, Sicherheitsanweisungen im Allgemeinen, ...),
- daß keinerlei Änderung, kein Umbau oder Zusatz, die die Sicherheit in Frage stellen, und die nicht in Abstimmung mit dem Hersteller erfolgten, vorgenommen wurden.
- der Einhaltung der Überprüfungshäufigkeit sowie der empfohlenen Kontrollintervalle,
- der Garantie von Originalersatzteilen im Reparaturfall.

### Typenschild

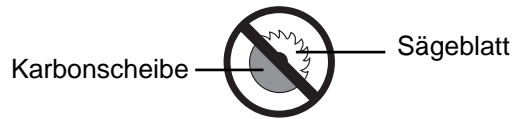
		<b>DER HERSTELLER</b>			
MODELL	TYPE	N° SERIE	SERIE		
		ANNÉE DE FABRICATION	HERSTELLUNGSJAHR		
GEWICHT	MASSE UTILE	PUISSANCE	LEISTUNG		
MAX. WERKZEUG	Ø MAXI OUTIL	PLAGE DE TENSION	SPANNUNG		
BOHRUNG	Ø ALESAGE	FREQUENCE	FREQUENZ		
U/MIN DREHZAHL	T/MN - RPM	INT. UTIL.	INTENSITÄT		

## 1 Anwendung

- **Einsatzbereiche** : Zum Schneiden von Marmor, Stein, Terrazzo, Mauersteinen, Zement sowie Beläge aller Art (Sandstein, Steingut, Keramik, usw...).



- **Werkzeugbestückung** :  
Diamantscheiben zum Naßschneiden Ø 300 mm - 350 mm (D)- Bohrung 25,4 mm (AL). (Auskünfte bei Ihrem Lieferanten für Produkte).

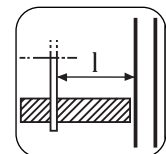
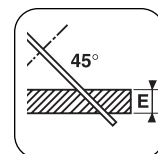
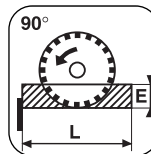


**Jeglicher andere, dem vorgesehenen Einsatzzweck nicht entsprechende Verwendung ist untersagt (Verwendung von Sägeblättern, Abrasiv-Trennscheiben ...).**

## 2 Technische Daten

	LEISTUNG	SPANNUNG ± 5 %	AMPERE	PUMPE
Standard	2,2 kW (3CV)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4CV)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2CV)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Motorgeschwindigkeit : 2800 U/min.
- Scheibendrehgeschwindigkeit : 2800 U/min.
- Schutzart : IP 55.



- Schnitttiefe (E) :  
- bei 90° : Ø 350 = 100mm - bei 45°: Ø 350 = 60mm  
- bei 90° : Ø 300 = 75mm - bei 45° : Ø 300 = 40mm
- Schnittlänge (L) : E = 15 - 650mm  
: E = 50 - 600mm
- Arbeitsbreite (rechts) (I) : Ø 350 = 310mm.  
: Ø 300 = 300mm
- Abmessungen (mm) L x l x h :  
- 1130 x 630 x 1300 (sur pieds)  
- 1130 x 630 x 700 (établi)
- Leergewicht : ± 92 kg (Tischausführung)  
- Rahmen : 56 kg  
- Kop : 36 kg
- Scheibenkühlung durch Berieselung innerhalb der Scheibenhaube
- Wannenmindestfassungsvermögen : 40 Liter
- Wasserpumpe : 13 W - Durchsatz : 8 l/mn.
- Stromversorgung :  
- 230 V : H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - Länge 3 m.  
- 400 V : H07-RNF 4 ou 5 x 1,5<sup>2</sup> - Länge 3 m.  
- 115 V : H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - Länge 3 m.

MODÈLE	PUISSANCE ACOUSTIQUE	PRESSION ACOUSTIQUE	NIVEAU VIBRATION
	LWA (DB) EN ISO 3744	LPA (DB) EN ISO 4871	G NF EN V 25349
2,2kW - 230V	110	76	0,02
2,9kW - 400V	112	82	0,03
1,5kW - 115V	108	75	0,07

- Bei Erhalt Maschinenzustand prüfen.
- In sauberem, ordnungsgemäßen Zustand halten.
- Stromkabel regelmäßig prüfen.
- Während der Arbeit immer aufmerksam bleiben.
- Befestigung der Füße (abnorme Schwingung) sowie ordnungsgemäße Montage der Teller prüfen.

#### SIEHE ABB. 1

- ① Rahmenwanne
- ② Fuß
- ③ Griff zur Klemmung des Kopfes
- ④ Wasserpumpe
- ⑤ Anhebhebel
- ⑥ Sperrgriff
- ⑦ Fuß zum Verladen
- ⑧ Entleerungsstopfen
- ⑨ Motor
- ⑩ Unterspannungs-Hauptschalter
- ⑪ Haube
- ⑫ Scheibenhaube
- ⑬ Gehäusedeckel
- ⑭ Beweglicher Tisch
- ⑮ Tischanschlag
- ⑯ Beweglicher Tischanschlag
- ⑰ Kennschild
- ⑱ Schnittführung
- ⑲ Tischblockierung
- ⑳ Transportgriffe
- ㉑ Transporträdchen
- ㉒ Wasserbehälter
- ㉓ Wasserstand

in drei Gruppen zerlegbar.

#### KOPFGRUPPE (SIEHE ABB 2)

- Anzugsmutter lösen (M)
- Gesamtbaugruppe Kopf und Pumpe herausnehmen

#### TISCHGRUPPE (SIEHE ABB 3)

- Tisch abmontieren, dabei zum Freilegen der hinteren Haltepratzen leicht kippen

#### TISCHBLOCKIERUNG FÜR DEN TRANSPORT (SIEHE ABB 4)

#### EINKLAPPEN DER FÜSSE (SIEHE ABB 5)

#### TRANSPORT (SIEHE ABB 6)

#### LADEN (SIEHE ABB 7)

#### AUFSTELLEN (SIEHE ABB 8)



*Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung aufmerksam durch und machen Sie sich mit der Maschine vertraut.*



*Gehörschutz tragen.*



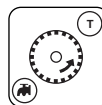
*Die Bedienungsperson muß geeignete Arbeitsschütze tragen.*



*Der Arbeitsbereich muß sorgfältig aufgeräumt und gut beleuchtet sein, er darf keine Gefahrenquelle aufweisen (keine Feuchtigkeit oder gefährlichen Produkte in der Nähe).*

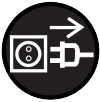


*Im Arbeitsbereich darf sich keine Drittperson aufhalten.*



*Nur Scheiben verwenden, die sich für die vorgesehene Arbeit eignen (Drehgeschwindigkeit, Form, Anwendung, usw...)*

## 6 Einsetzen der Trennscheibe



Trennmaschine vom Netz durch Abziehen des Netzsteckers trennen.

- Die beiden Handräder (A), anschließend die Schutzhaube (B) abnehmen (SIEHE ABB 9).



**Achtung, die Anzugsmutter der Trennscheibe hat Linksgewinde.**



**Sollte die Maschine mit einem Verschiebeankeimer ausgestattet sein, darf die Schnellspannmutter nicht verwendet werden.**

- Anzugsflansch abnehmen (SIEHE ABB 10).
- Trennscheibe heranführen. (SIEHE ABB 11).



**Drehrichtungspfeil auf Schutzhaube beachten.**

**Auf Sauberkeit der Auflagefläche der Scheibe, der Flansche und im Spannungsbereich achten.**

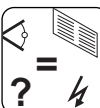
- Mutter festziehen (1) und blockieren (2) (SIEHE ABB 12).
- Schutzhaube (B) wieder einsetzen.
- Die beiden Handräder wieder anziehen (A). (SIEHE ABB 13).

## 7 Raccordement électrique



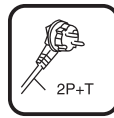
**- ELEKTRISCHE ABSICHERUNG :** Anschluß über Differenzreststrom-Abschalter 30 mA mit Erdleiter. Ist ein solcher Abschalter nicht vorhanden, können andere Ausführungsarten eingesetzt werden, die Sie bitte unserem Katalog entnehmen wollen.

**- Korrekter Einsatz des Reststrom-Differentialabschalters mit regelmäßiger Inspektion; bei Werkzeugen, die mit in das Kabel bzw. in den Netzstecker integriertem DCDR-Glied geliefert werden, muß in Fällen, wo auf eine Beschädigung des Kabels oder des Netzanschlusses zu schließen ist, die Reparatur vom Hersteller oder dessen Vertretungen bzw. einer Fachwerkstatt vorgenommen werden, um jegliches Risiko infolge eines unsachgemäßen Eingriffes auszuschließen.**

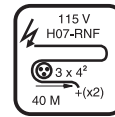
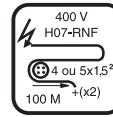
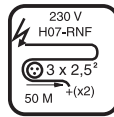


Sicherstellen, daß die Netzspannung mit den Angaben des Maschinenkennschildes übereinstimmt.

**- Drehstrommotor:** Sicherstellen, daß die Drehrichtung mit der auf der Scheibenverkleidung eingepprägten Pfeilrichtung übereinstimmt: falls der Motor nicht in gewünschte Richtung dreht, beide Stromversorgungsadern vertauschen.



- Zu verwendende Stecker: Monophase, Typ 2 P + Erde, oder 3 P + Erde / 3 P + N + Erde, je nach gegebener Spannung.



- Verlängerungskabel : ausreichender Kabelquerschnitt je nach elektrischer Leistung. Anschluß am Netz per Kabel, Typ H07 RNF folgenden Querschnittes :
  - 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> bis zu 50 m bei 230 V
  - 4 oder 5 x 1,5 mm<sup>2</sup> bis 100 m bei 400 V
  - 3 x 4 mm<sup>2</sup> bis 40 m bei 115 V

## 8 Inbetriebnahme



**Stets achten.**



**Vor der Inbetriebnahme die Schlüssel und die Regelwerkzeuge entfernen.**



**Den Spritzschutz während der gesamten Arbeitsdauer nicht entfernen.**

Wasserwanne befüllen (Wasserstand 23 SIEHE ABB 1).

- Wasserpumpenanlauf an Motoranlauf gekoppelt.

**Jede Maschine ist mit einer selbstanlaufenden Pumpe ausgestattet. Die Scheibennaßkühlung läuft bei Einschaltung der Maschine an.**

**Reichliche Berieselung = Langlebigkeit der Scheibe**

**Die Schutzhaube und die Motoraufnahme mit Abweiser gewährleisten eine einwandfreie Verteilung des Sprühwassers.**



- Einschalten durch Betätigen der grünen Schaltertaste (Wahlweise, Schutzschalter).



- Zum Abschalten der Trennmaschine auf die rote Taste drücken.

**Wechselstromausführung mit einem integrierten Thermoschutzschalter ausgestattet.**



• **Gerade Schnitte (SIEHE ABB 14)**

- ⊗ 570 mm : der Endschalteranschlag (C) vermeidet ein Einklemmen der Finger zwischen Tisch und Rahmen (SIEHE ABB 15).
- ⊗ > 570 et 650 mm : Anschlag (C) unter den Tisch zu Vergrößerung des Schnittweges kippen.

Eine abnehmbare Umsteuerschnittführung erlaubt die Durchführung von Schnitten von 45 bis 90°. Diese Schnittführung ist so ausgebildet, daß sie in mehrere Positionen verstellt werden kann, d.h. zusätzlich zu ihrer Winkelstellung, von 0 bis 45° nach links sowie von 0 bis 45° nach rechts.

(SIEHE ABB 16).

- Den Griff (6) lösen.
- Mit dem Hebel (5) die Schnitthöhe einstellen.
- Den Griff (6) wieder anziehen.

- Maschine regelmäßig reinigen.
- Wanne häufig (22) zum Evakuieren des Schnittschlammes entleeren. Bei Unterlassung kann sich die Rückförpumppe zusetzen und vorzeitig verschleißern.(SIEHE ABB 17).
- Behälter (1) und (22) gut ausspülen.
- Laufflächen der Tischrollen sorgfältig reinigen.



**An einen sicheren Ort für Kinder unzugänglich abstellen. Die Diamantwerkzeuge sorgsam lagern.**

**PANNENBEHEBUNG**

Bei abnormaler Funktion nachstehende Tabelle zur Behebung des Problems einsehen.

• **Die Maschine funktioniert nicht**

URSACHE	BEHEBUNG
<i>Mangelhafter E-Anschluß oder Kabel beschädigt</i>	- Auf ordnungsgemäßen E-Anschluß achten (Stecker, Verlängerung...) - Stromversorgungskabel prüfen.
<i>Keine Netzspannung</i>	- E-Teile prüfen oder durch einen Elektriker prüfen lassen (Abschalter, Stecker...)
<i>Schalter defekt, Motorkabel beschädigt</i>	- Durch einen Elektriker prüfen lassen bzw. Kundendienst benachrichtigen.
<i>Motor geschädigt (keine Leistung, unangenehmer Geruch...)</i>	- Motor austauschen, Kundendienst benachrichtigen.

• **Schwieriger Anlauf**

URSACHE	BEHEBUNG
<i>M o n o p h a s e - Motoranlaufkondensator</i>	- Kondensator austauschen.
<i>Drehstromversorgung nicht konform (auf zwei Phasen, Motorkabel beschädigt)</i>	- Durch einen Elektriker prüfen lassen bzw. Kundendienstabteilung benachrichtigen.

• **Kein Pumpstart**

URSACHE	BEHEBUNG
<i>Das Stromkabel ist schlecht angeschlossen oder beschädigt</i>	- Stromkreis oder Steckdose spannungslos.
<i>Das Stromkabel nachweisen oder überprüfen lassen</i>	- Stromkreis oder Steckdose nachweisen oder überprüfen lassen.

• **Keine Förderwirkung**

URSACHE	BEHEBUNG
<i>Einschluß einer Luftblase im Pumpenkörper</i>	- Blockierung des Pumpenrads.
<i>Pumpenschaukelrad blockiert</i>	- Filter mit kleinem Schraubendreher abschrauben, Ablagerungen im Laufradarbeitsbereich restlos entfernen

**12 Einstellungen**

Die Maschine ist werksseitig voreingestellt und erfordert keine Nachjustierung.

- Die Anschlagschraube (**D**) sollte jedoch nachgestellt und die Winkelposition überprüft werden (bei geraden Schnitten), falls die Maschine Stößen ausgesetzt war, bei Lockerung der Schraubenteile sowie nach übermäßig harten Belastungen beim Kippen des Tisches
- Die Einstellung des Schrägschnitts wird korrigiert, indem man an der Anschlagschraube (E) dreht und die Mutter mit einer Kontermutter blockiert. (**SIEHE ABB 18**).
- Anpassung  $\varnothing$  300 und  $\varnothing$  350 (**SIEHE ABB 19**)

**A** =  $\varnothing$  300

**B** =  $\varnothing$  350

**13 Wichtige Hinweise**

- Alle Schraubenteile regelmäßig nachziehen.
- Nach längerer Betriebszeit, Maschine warten und Scheibe schützen.
- Auf ausreichende Berieselung der Scheibe achten.
- Scheibe korrekt anziehen.
- Scheibenandrückflächen, Flansche und Spindel sauberhalten.



**Der Hersteller haftet in keinem Fall bei unsachgemäßer Verwendung, jeglicher Änderung, Anpassung oder Motorisierung, die nicht mit der herstellerseitigen Originalauslegung übereinstimmen.**



**Die Schalleistung am Arbeitsplatz kann 85 dB (A) überschreiten. In diesem Fall sind besondere Arbeitsschutzmittel vorzusehen.**

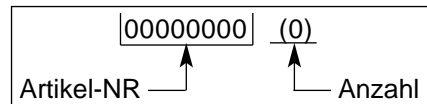
**14 Reparaturen**

**S  
A  
V**

Wir stehen zu Ihrer vollen Verfügung, um sämtliche Reparaturarbeiten zu günstigen Preisen und schnellstmöglich durchzuführen (siehe Adresse auf der Rückseite).

**15 Ersatzteile**

Um eine schnelle Lieferung der Ersatzteile zu gewährleisten, ist es unbedingt erforderlich, uns bei jeder Bestellung alle auf dem Maschinenkennschild befindliche Daten (Maschinentyp, Maschinenummer, Ersatzteilbenennung, Bestellnummer, Bestellmenge) sowie die Teilbezeichnung gemäß Teilliste anzugeben.



siehe Detailzeichnung

**16 Außerbetriebsetzung**

**Bei Beschädigung und Bruch der Maschine hat die Entsorgung in Übereinstimmung mit den geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu erfolgen.**

- **Wichtigste Werkstoffe :**

- **Motor :** Aluminium (AL) - Stahl (AC) - Kupfer (CU) - Polyamid (PA)
- **Maschine :** Stahlblech (AC) - Guß (FT)

Die Bedienungsanleitung und die Ersatzteilliste, die in diesem Dokument aufgeführt sind, sind nur zur Kenninsnahme und nicht verbindlich. Bekümmert um die Qualität unserer Produkte, behalten wir uns das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung, technische Abänderungen zur Verbesserung dieser vorzunehmen.

## VOORWOORD

Elke machine ondergaat vóór het verlaten van onze fabriek een aantal controlebeurten waarbij alles nauwkeurig gecontroleerd wordt.

Indien u onze instructies strikt naleeft, zal uw machine bij normale werkomstandigheden lang meegaan.

De gebruiksaanwijzingen en de onderdelen uit deze handleiding worden ter informatie opgegeven en zijn niet bindend. De garantievoorwaarden zijn niet geldig bij foutief gebruik of nalatigheid, of bij beschadigingen die te wijten zijn aan de levering, het concept of het gebruik van de machine. Teneinde de kwaliteit van onze producten steeds te verbeteren, behouden wij ons het recht voor, technische wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande berichtgeving.

De gebruiker kan dit document gebruiken om :

- zich aan de machine te wennen,
- alle toepassingsmogelijkheden te leren kennen,
- ongevallen te vermijden die te wijten zouden zijn aan een verkeerd gebruik, door een persoon die daar niet toe is opgeleid, bij onderhouds- en herstellingswerken of bij het verplaatsen en het vervoer,
- de betrouwbaarheid en de levensduur van de machine te verbeteren,
- in te staan voor een juist gebruik, een regelmatig onderhoud en een snelle reparatie, om zo de herstellingskosten en de duur van de immobilisatie tot een minimum te herleiden.

**Deze handleiding dient steeds beschikbaar te zijn op de plaats waar de machine gebruikt wordt. Iedere persoon die de machine installeert of gebruikt, dient deze handleiding te lezen en te gebruiken.**

**Met het oog op een optimale veiligheid, dienen de verplichte technische reglementeringen die van kracht zijn in het land waar de machine gebruikt wordt, eveneens te worden nageleefd.**


## ALGEMENE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

De gebruikte pictogrammen op de machines (in kleur) en in de handleiding wijzen op tips i.v.m. uw veiligheid.




**WAARSCHUWING**  Algemeen symbool voor gevaar.




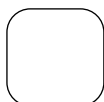
**VERPLICHTING**  Blauwe achtergrond, witte markering : *verplichte veiligheid*  
+ rode markering : *bewegingen verboden*




**WAARSCHUWING**  Zwarte driehoek en markering op gele achtergrond : *gevaar bij het niet naleven, de gebruiker of derden kunnen gekwetst worden en de machine of het gereedschap kunnen beschadigen oplopen.*



**VERBOD**  Rode cirkel met of zonder streep : *gebruik, aanwezigheid verboden.*



**AANWIJZING**  Informatie - instructie : *bijzondere aanwijzingen i.v.m. het gebruik, de controle.*

**De fabrikant kan in geen geval aansprakelijk worden gesteld bij een verkeerd gebruik van of wijzigingen aan de machine.**



Dit symbol betekent dat de machine overeenstemt met de betreffende Europese richtlijn.

## BIJZONDERE VOORSCHRIFTEN

De afkortmachine is zo ontworpen dat een veilige en betrouwbare werking mogelijk is, indien ze volgens de instructies gebruikt wordt, maar kan toch enig gevaar inhouden voor de gebruiker en kan beschadigingen oplopen ; regelmatige controles op het werkerrein zijn dus noodzakelijk. Controleer :

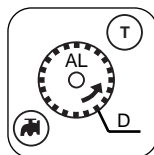
- of de machine in een technisch perfecte staat verkeert (gebruik voor de voorziene doeleinden, rekening houdend met de eventuele risico's, defecten die de veiligheid in gevaar kunnen brengen, herstellen),
- of een speciale diamantschijf gebruikt wordt voor het afkorten van marmer, steen, graniet, baksteen en bekledingen (gres, faïence, keramiek, enz...) met waterkoeling. Het gebruik van andere schijven (schuurschijf, zaag, enz...) is verboden.
- of de machine bediend wordt door (qua scholing, leeftijd, opleiding) bevoegd personeel dat kennis heeft genomen van alle details van de handleiding alvorens het werk aan te vatten ; elektrische, mechanische of andere defecten dienen door een bevoegd persoon gecontroleerd te worden (elektriciën, verantwoordelijke voor het onderhoud, technicus van de erkende verkoper, enz...),
- of de waarschuwingen en richtlijnen op de machine, nageleefd worden (aangepaste bescherming van het bedienend personeel), en of de machine naar behoren gebruikt wordt (algemene veiligheidsinstructies...),
- of de veiligheid niet in het gedrang wordt gebracht doordat de machine gewijzigd, omgebouwd of aangevuld werd, dit zonder toestemming van de fabrikant,
- of de aanbevolen frequentie van de controlebeurten wordt nageleefd,
- of uitsluitend originele reserve-onderdelen gebruikt worden bij het uitvoeren van herstellingen.

Typeplaatje

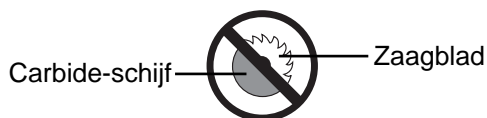
		<b>FABRIKANT</b>		
TYPE	TYPE	N° SERIE	SERIENUMMER	
		ANNEE DE FABRICATION	JAAR	GEPRODUCEERD
GEWICHT	MASSE UTILE	PUISSANCE	VERMOGEN	
O MAX. ZAAGBLAD	Ø MAXI OUTIL	PLAGE DE TENSION	V	VOLTAGE
O ASGAT	Ø ALESAGE	FREQUENCE	Hz	FREQUENTIE
T.P.M.	T/MN - RPM	INT. UTIL.	A	STROOMSTERKTE

## 1 Gebruik

- **Toepassing** : Het zagen van marmer, steen, graniet, baksteen, cement en alle ander bekledingen (gres, faïence, keramiek, enz...).



- **Gereedschap** : Diamantschijven voor waterkoeling Ø 300 mm - 350 mm (D) - Cilinderdoorsnede 25,4 mm (AL). (Inlichtingen bij uw normale leverancier).

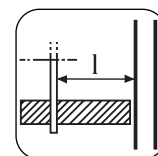
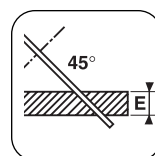
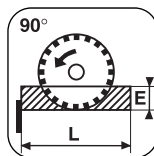


**Alle andere toepassingen dan die waarvoor de machine oorspronkelijk bestemd is, zijn verboden (gebruik van een zaagblad, een schuurschijf...).**

## 2 Technische kenmerken

	VERMOGEN	SPANNING ± 5 %	STROOMS-TERKTE	POMP
Standaard	2,2 kW (3CV)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4CV)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2CV)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Snelheid motor : 2.800 toeren/min.
- Rotatiesnelheid schijf : 2.800 toeren/min.
- Elektrische beveiliging : IP 55



- Snijdiepte (E) :
  - bij 90° : Ø 350 = 100mm - bij 45° : Ø 350 = 60mm
  - bij 90° : Ø 300 = 75mm - bij 45° : Ø 300 = 40mm
- Snijlengte (L) : E = 15 - 650mm  
: E = 50 - 600mm
- Nuttige breedte (rechts) (I) : Ø 350 = 310mm.  
: Ø 300 = 300mm
- Afmetingen (mm) L x l x h :
  - 1130 x 630 x 1300 (op poten)
  - 1130 x 630 x 700 (werkbank)
- Onbelast gewicht : ± 92 kg (volgens het model)
  - chassis : 56 kg
  - kop : 36 kg
- Afkoeling van de schijf d.m.v. besproeiing in het schijfcarter.
- Minimum-inhoud van de bak : 40 litres.
- Waterpomp : 13 W - débit : 8 l/mn.
- Snoer :
  - 230 V : H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - l. 3 m.
  - 400 V : H07-RNF 4 ou 5 x 1,5<sup>2</sup> - l. 3 m.
  - 115 V : H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - l. 3 m.

MODÈLE	PUISSANCE ACOUSTIQUE	PRESSION ACOUSTIQUE	NIVEAU VIBRATION
	LWA (DB) EN ISO 3744	LPA (DB) EN ISO 4871	G NF EN V 25349
2,2kW - 230V	110	76	0,02
2,9kW - 400V	112	82	0,03
1,5kW - 115V	108	75	0,07

### 3 Controle -Beschrijving van de machine

- Controleer de staat van de machine bij de inontvangstneming.
- Zorg er steeds voor dat ze perfect schoon blijft.
- Controleer regelmatig snoer .
- Blijf bij het werken altijd aandachtig.
- Controleer of het werkstuk goed bevestigd is (abnormale trillingen), en of de platen goed gemonteerd zijn.

#### ZIE FIG. 1

- 1 Chassis-bak
- 2 Poot
- 3 Klemhendel kop
- 4 Waterpomp
- 5 Hefboom
- 6 Blokkeerhandgreep
- 7 Pootwielen
- 8 Afvoerplug
- 9 Motor
- 10 Verbreekschakelaar
- 11 Kap
- 12 Schijfcarter
- 13 Kap van carter
- 14 Verwijderbare tafel
- 15 Tafelaanslag
- 16 Aanslag verwijderbare tafel
- 17 Plaatje met technische kenmerken
- 18 Geleider
- 19 Tafelblokkering
- 20 Vervoershandvaten
- 21 Transportwielen
- 22 Watertank
- 23 Waterpeil

### 4 Verlading - Transport

In zwie delen gedemonteerd worden.

#### DE TAFEL (ZIE FIG 3)

- Til de tafel wat omhoog zodat de achterste pootjes vrijkomen.

### BLOKKERING TAFEL BIJ VERVOER (ZIE FIG 4)

#### OPVOUWEN POTEN (ZIE FIG 5)

#### TRANSPORT (ZIE FIG 6)

#### LADEN (ZIE FIG 7)

#### OP POTEN ZETTEN (ZIE FIG 8)

### 5 Controle vóór de eerste ingebruikneming



*Voor het in gebruik nemen van de machine, eerst aandachtig de handleiding lezen en uzelf vertrouwd maken met de machine.*



*Het dragen van gehoorbescherming is verplicht.*



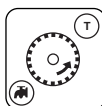
*De operator moet aan het werk aangepaste beschermingsuitrusting dragen*



*De werkruimte moet in orde zijn, goed verlicht en vrij van elk ongevalsrisico (geen vochtigheid of gevaarlijke producten in de nabijheid)*



*Onbevoegde personen moeten uit de buurt van de werkruimte gehouden worden*



*Gebruik zaagbladen die geschikt zijn voor het uit te voeren werk (toerental, geometrie, toepassing, enzovoort...).*

## 6 Montage van de schijf



Haal de stekker van de afkortmachine uit het stopcontact.

- Verwijder de twee wieltjes (A) en daarna het veiligheidscontact (B) (ZIE FIG 9).



**De moer die de schijf vastklemt is voorzien van een linkse schroefdraad.**



**Gebruik niet de snelle spanmoer wanneer de machine is uitgerust met een remmotor.**

- Verwijder het zijstuk (ZIE FIG 10).
- Breng de schijf op haar plaats. (ZIE FIG 11).



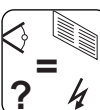
**Let op de juiste draairichting die met een pijl is aangegeven op één van de zijkanten (draairichting op de rechterzijkant van de beschermkast)  
Controleer of het ondersteuningsvlak van het blad, de flenzen en de spil zuiver is**

- De moer (1) aandraaien en blokkeren (2).
- Breng het veiligheidscontact (B) opnieuw op zijn plaats.
- Draai de twee wieltjes (A) opnieuw vast. (ZIE FIG 13).

## 7 Elektrische aansluiting



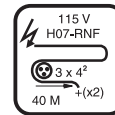
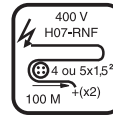
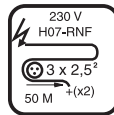
- **ELECTRISCHE VEILIGHEID :**  
De machine mag uitsluitend worden aangesloten op een geaarde 30 mA aardlekschakelaar. Zie onze catalogus indien geen aardlekschakelaar geïnstalleerd is.
- **Correct gebruik van de restdifferentiaalstroom-inrichting, periodieke controle inbegrepen; voor gereedschap geleverd met zo'n inrichting geïntegreerd in de kabel of in de stekkerpen dient reparatie van een beschadigde kabel of stekker te gebeuren door de fabrikant, door één van zijn agenten of door een bekwame reparatiewerkplaats om het risico van een slecht uitgevoerde reparatie te voorkomen.**



- Controleer of de spanning van het netwerk overeenstemt met de spanning die op het plaatje op de machine is aangegeven..
- **Driefasige motor :**  
Controleer of de draairichting overeenstemt met het pijltje op de carter : als de motor niet in de gewenste richting draait, wisselt u de twee voedingsdraden om.



- Gebruik eenfasige stekkers van het type 2 P + aarding, of 3 P + aarding / 3 P + N + aarding, in functie van de overeenkomstige spanningen.



- Verlengkabel : de doorsnede van deze kabel moet voldoende zijn voor het elektrisch vermogen; voor de aansluiting op het elektriciteitsnet moet een kabel van het type H07 RNF, met de volgende doorsnede gebruikt worden :
  - 3 x 2,5 mm<sup>2</sup>, max 50 m bij 230 V
  - 4 of 5 x 1,5 mm<sup>2</sup>, max. 100 m bij 400 V
  - 3 x 4 mm<sup>2</sup>, max. 40 m bij 115 V

## 8 Ingebruikneming



**Let altijd goed op**



**Verwijder de sleutels en het stelgereedschap voordat u de machine in gebruik neemt**



**Houd de beschermkast op zijn plaats tijdens het werk**

- Vul de waterbak op ( Peil 23 FIG 1 ).
- De waterpomp wordt tegelijk met de motor ingeschakeld.

**Gezien elke machine voorzien is van een zelfaanzuigende pomp, wordt de schijf besproeid zodra de motor wordt ingeschakeld.**

**Goede smering en koeling = optimale standtijd van het zaagblad**

**Het veiligheidscontact en de motorhouder met leischot zorgen voor een regelmatig verdeelde besproeiing.**



- Inschakelen door de groene toets van de schakelaar in te drukken (In optie, vermogensschakelaar).



- Om de afkortmachine uit te schakelen, de rode knop indrukken.

**Eenfasige motor beschermd door een ingebouwde thermische zekering.**

• **Recht snijden (ZIE FIG 14)**

- ⊗ 570 mm : dankzij de aanslag (C) wordt vermeden dat vingers tussen de tafel en het frame geklemd raken (ZIE FIG 15).
- ⊗ > 570 et 650 mm : klap de aanslag (C) onder de tafel om de slag te vergroten.

Met behulp van de omkeerbare en verwijderbare geleider, kan volgens hoeken van 45 tot 90° gesneden worden.

Deze geleider is zo gemaakt dat hij in verschillende standen kan worden ingesteld, naast de haakse standen van 0 tot 45° naar links en naar rechts.

(ZIE FIG 16)

- Draai handgreep (6) los.
- Gebruik hefboom (5) om de zaaghoogte af te stellen.
- Draai handgreep (6) weer vast.

- Maak de machine regelmatig schoon.
- Vervang het water in de bak (22) dikwijls om de modder te verwijderen, anders kan de perspomp verstopt raken en vroegtijdig slijtage oplopen. (ZIE FIG 17).
- De bakken (1) en (22) overvloedig met water schoonmaken.
- Maak de geleiders van de rolletjes van de tafel zorgvuldig schoon.



**Bewaar de machine op een veilige plaats en houd ze buiten het bereik van kinderen**  
**Onderhoud het snijgereedschap zorgvuldig**

**OPSPOREN VAN DEFECTEN**

Indien de machine niet normaal werkt, raadpleeg dan de volgende tabellen om een oplossing te vinden voor het probleem dat zich voordoet.

• **De machine werkt niet**

OORZAKEN	OPLOSSINGEN
<i>Slechte aansluiting of beschadigd snoer</i>	- Controleer of het snoer goed is aangesloten (stopcontact, verlengkabel...).
<i>Elektriciteitsnet niet onder spanning</i>	- Controleer zelf of laat door een elektricien controleren (smeltzekering, contactdoos...).
<i>Defecte schakelaar, beschadigde motorkabel</i>	- Voor de controle een elektricien of de klantendienst raadplegen.
<i>Beschadigde motor (abnormaal laag toerental, onaan-gename geur...)</i>	- Laat de motor door de klantendienst vervangen.

• **De machine raakt moeilijk op gang**

OORZAKEN	OPLOSSINGEN
<i>Condensator starten eenfasige motor</i>	- Vervang de condensator.
<i>Niet conforme driefasige voeding (op 2 fasen, beschadigde motorkabel)</i>	- Voor de controle de elektricien of de klantendienst raadplegen.

• **De pomp start niet**

OORZAKEN	OPLOSSINGEN
<i>De voedingskabel is slecht aangesloten of beschadigd</i>	- Controleer de voedingskabel of laat hem controleren.
<i>Er is geen spanning op het circuit of op het stopcontact</i>	- Het circuit of het stopcontact controleren of nalopen.

• **Er komt geen vloeistof uit de pomp**

OORZAKEN	OPLOSSINGEN
<i>Het is mogelijk dat er zich een luchtbel heeft gevormd in het binnenste van het pomplichaam</i>	- Haal de pomp uit de vloeistof en ondersteun hem daarbij bij de afvoerbuis en dompel hem vervolgens weer onder.
<i>De turbine kan niet meer bewegen</i>	- Schroef de filter los en met een kleine schroevendraaier verwijdert u alle restjes uit de werkzone van het wiel

## 12 Regelingen

- De machine is reeds in onze werkplaatsen afgesteld en hoeft dus niet meer geregeld te worden.
- Bij schokken, het losraken van schroeven en moeren of het ruw hanteren bij het kantelen van de kop, de aanslagschroef (D) bijregelen en de haakse instelling (voor rechtlijnig snijden) controleren
- Om de afstelling van het schuin zagen bij te stellen, de aanslagschroef (E) bijstellen en de moer blokkeren. (ZIE FIG 18).
- Aanpassing diameter 300 en diameter 350 (ZIE FIG 19)

A = Ø 300

B = Ø 350

## 13 Belangrijke aanbevelingen

- Schroef de schroeven en moeren regelmatig opnieuw vast.
- Wanneer de machine lange tijd niet wordt gebruikt, de schijf goed onderhouden en beschermen.
- Controleer of de schijf behoorlijk besproeid wordt.
- De schijf vastklemmen zoals het hoort.
- Zorg ervoor dat de steunoppervlakken van de schijf, de zijstukken en de spil steeds schoon blijven.



**De fabrikant is niet aansprakelijk voor oneigenlijk gebruik, wijziging, aanpassing of motorisering anders dan oorspronkelijk door hem bepaald.**



**Op de werkplek mag de geluidsdruk groter zijn dan 85 dB (A). In dat geval moet u individuele beschermingsmaatregelen nemen.**

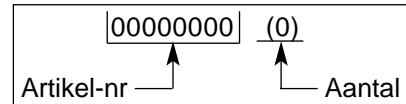
## 14 Reparatie

S  
A  
V

Wij staan volledig tot uw beschikking om uw machine zo snel en goedkoop mogelijk te repareren (zie adres op keerzijde).

## 15 Onderdelen

Vermeld bij elke bestelling de aanwijzingen op het typekenplaatje van de machine alsook de referentie van het te vervangen onderdeel. Op die manier verliezen wij minder tijd en kunnen wij de te vervangen onderdelen sneller leveren.



zie explosietekening

## 16 De schroothoop



**Wanneer de machine definitief afgedankt wordt, dienen de wettelijke modaliteiten nageleefd te worden bij het weggooien ervan.**

### • Belangrijkste materialen :

- *Motor* : Aluminium (AL), Staal (AC), Koper (CU), Polyamide (PA)
- *Machine* : Staalplaat (AC), Gietijzer (FT)

De gebruiksaanwijzingen en wisselstukken opgenomen in dit document zijn gegeven ter titel van inlichting en zijn niet van verbintenis. Bekommerd over de kwaliteit van onze producten behouden wij ons het voorrecht elke technische aanpassing te doen ter verbetering.



## PREFÁCIO DO MANUAL

Antes de SAIR da nossa fábrica, cada máquina é submetida a uma série de controlos durante os quais tudo é minuciosamente verificado.

A estrita observância das nossas instruções garantirá à sua máquina, em condições normais de trabalho, uma grande longevidade.

Os conselhos de utilização e as peças sobresselentes figurando neste documento são dadas a título de informação e não de compromisso. Nenhuma garantia será dada em caso de erros ou de omissões, ou por danos relativos à entrega, à concepção ou à utilização da máquina. Preocupados com a qualidade dos nossos produtos, reservamo-nos o direito de efectuar, sem aviso prévio, todas as modificações técnicas que possam melhorá-los.

Este documento será útil ao utilizador para :

- se familiarizar com a máquina,
- conhecer as suas possibilidades de utilização,
- evitar os acidentes durante o emprego não adaptado, por uma pessoa não formada, durante a conservação, manutenção, reparação, deslocação, transporte,
- aumentar a fiabilidade e a duração da máquina,
- assegurar uma utilização correcta, uma conservação regular, uma reparação imediata para diminuir as despesas de reparação e os tempos de imobilização.

**Disponibilidade do manual em todos os momentos no local de trabalho.**

**Leitura e utilização por qualquer pessoa que instale ou utilize.**

**As regulamentações técnicas obrigatórias em vigor no país de utilização da máquina devem ser igualmente respeitadas para uma Segurança máxima.**

## REGRAS GERAIS DE SEGURANCA

O uso de sinais nas máquinas (coloridos) e no manual indicam os conselhos relativos à sua segurança.



**ADVERTÊNCIA**



Símbolo geral de perigo



**OBRIGAÇÃO**



Fundo azul marcação branca : *segurança obrigatória.*  
+ marcação vermelha - *proibição de movimento.*



**ADVERTÊNCIA**



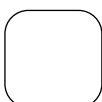
riângulo e marcação preta sobre fundo amarelo : *perigo se não se respeita, risco de ferimentos para o utilizador ou terceiros, podendo danificar a máquina ou a ferramenta.*



**PROIBIÇÃO**



Circulo vermelho com ou sem barra : *utilização, presença proibida.*



**INDICAÇÃO**



Informação - Instrução : *indicações especiais relativas à utilização, ao controle.*

**O fabricante não se responsabiliza pelo uso inadequado ou de qualquer modificação.**



Este símbolo significa que a máquina é conforme as normas europeias.

### INSTRUÇÕES ESPECIAIS

Concebida para assegurar um serviço seguro e fiável nas condições de utilização previstas, a serra pode apresentar perigos para o utilizador e riscos de deterioração. São necessários controlos regulares no local de trabalho. Assegurar-se :

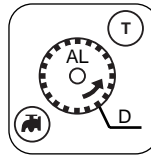
- do perfeito estado técnico (utilização conforme o destino levando em conta os riscos eventuais, supressão de qualquer mal funcionamento contrário á segurança),
- do uso de um disco diamantado para corte com água (betão fresco ou velho e revestidos, asfalto), utilização proibida de qualquer outro disco (abrasivo, serra, etc...),
- da competência do pessoal (qualificação, idade, formação, instrução) e que tenha estudado detalhadamente o manual antes do início do trabalho; qualquer anomalia eléctrica, mecânica ou de outra origem, será verificada por pessoal qualificado a entrevir (electricista, responsável de conservação, revendedor habilitado, etc...),
- do respeito da instruções e normas marcadas na máquina (protecções pessoais adequadas, utilização conforme as instruções de segurança em geral...),
- de que nenhuma modificação, transformação ou complemento seja contrário á segurança, nem que seja realizado sem autorização do fabricante,
- do respeito da frequência das verificações e dos controlos periódicos preconizados,
- da garantia da utilização de peças sobressalentes de origem durante as reparações.

Placa de características

O FABRICANTE		CE	
TIPO	TYPE	N° SERIE	N.SERIE
PESO	MASSE UTILE	ANNEE DE FABRICATION	ANO FABRICO
DIAM.MAX.DISCO	Ø MAXI OUTIL	PUISSANCE	POTÊNCIA
DIAM. INTERIOR	Ø ALESAGE	PLAGE DE TENSION	VOLTAGEM
R.P.M.	T/MN - RPM	FREQUENCE	FREQUÊNCIA
		INT. UTIL.	INTENSIDADE

### 1 Emprego

- **Utilização** : Corte de mármore, pedra, granito, ladrilho, cimento e qualquer revestimento (grés, loiça, cerâmica, etc.).



- **Ferramentas** : Discos diamantados a água Ø 300 mm - Ø 350 mm (D) - Ø interior 24,5 (AL).  
Informações disponíveis no seu fornecedor habitual.

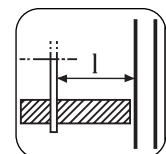
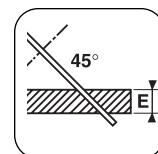
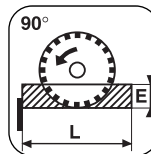


**É proibida qualquer outra utilização que não corresponda a utilização prevista (utilização de folha de serra, disco abrasivo, etc.).**

### 2 Características técnicas

	POTENCIA	TENSÃO ± 5%	AMPERAGEM	BOMBA
Standard	2,2 kW (3CV)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4CV)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2CV)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Velocidade do motor : 2800 r.p.m.
- Velocidade de rotação do disco : 2800 r.p.m.
- Protecção eléctrica : IP 55



- Profundidade do corte (E) :  
- a 90° : Ø 350 = 100mm - a 45° : Ø 350 = 60mm  
- a 90° : Ø 300 = 75mm - a 45° : Ø 300 = 40mm
- Longitude de corte (L) : E = 15 - 650mm  
: E = 50 - 600mm
- Altura útil (à direita)(largura) : Ø 350 = 310mm.  
: Ø 300 = 300mm
- Dimensões (mm) L x l x h :  
- 1130 x 630 x 1300 (com pés)  
- 1130 x 630 x 700 (sem pés)
- Peso : ± 92 kg (segundo versões)  
- chassi : 56 kg  
- cabeça : 36 kg
- Refrigeração do disco efectuada através do capot
- Capacidade mínima do depósito : 40 litros.
- Bomba de água : 13 W - caudal : 8 l/mn.
- Alimentação :  
- 230 V : H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - Long 3 m.  
- 400 V : H07-RNF 4 ou 5 x 1,5<sup>2</sup> - Long 3 m.  
- 115 V : H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - Long 3 m.

MODÈLE	PUISSANCE ACOUSTIQUE	PRESSION ACOUSTIQUE	NIVEAU VIBRATION
	LWA (DB) EN ISO 3744	LPA (DB) EN ISO 4871	G NF EN V 25349
2,2kW - 230V	110	76	0,02
2,9kW - 400V	112	82	0,03
1,5kW - 115V	108	75	0,07

### 3 Controlo e descrição da máquina

- Comprovar o estado da máquina no momento da recepção.
- Conservá-la sempre em bom estado de limpeza
- Comprovar periodicamente o cabo de alimentação.
- Permanecer sempre atento durante o trabalho.
- Comprovar se a fixação das peças (vibração anormal) e a montagem dos pratos estão correctos.

#### VER FIG. 1

- 1 Chassi - depósito
- 2 Pés
- 3 Pega de aperto cabeça
- 4 Bomba de Água
- 5 Alavanca de elevação
- 6 Pega de bloqueio
- 7 Pés de carregamento
- 8 Bujão vedante
- 9 Motor
- 10 Comutador de falta de tensão
- 11 Capô
- 12 Cárter
- 13 Tampa do cárter
- 14 Mesa desmontável
- 15 Topo do material (mesa)
- 16 Batente da mesa removível
- 17 Placa de Características
- 18 Guia do corte
- 19 Bloqueio mesa
- 20 Pegas de transporte
- 21 Roda
- 22 Recipiente da água
- 23 Nível da água

### 4 Manutenção - Transporte

Desmontável em 2 partes .

#### PARTE DA MESA (VER FIG 3)

- Desmontar a mesa girando-a ligeiramente para libertar os pés de retenção traseiros

### BLOQUEIO MESA PARA TRANSPORTE ( VER FIG 4 )

### FECHO DOS PÉS ( VER FIG 5 )

### TRANSPORTE ( VER FIG 6 )

### CARREGAMENTO ( VER FIG 7 )

### COLOCAÇÃO SOBRE OS PÉS ( VER FIG 8 )

### 5 Verificação antes de a pôr a trabalhar



*Antes de a pôr a trabalhar, ler atentamente as instruções.*



*É obrigatório o uso de protectores auriculares.*



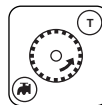
*O operador deve utilizar vestuário adequado ao tipo de trabalho que vai efectuar. Recomendamos o uso de óculos e capacete.*



*O local de trabalho deve estar livre, bem iluminado e não deve apresentar nenhum risco ou perigo (sem água e sem produtos perigosos).*



*Proibida a entrada a pessoas estranhas ao serviço.*



*Utilizar os discos apropriados para o trabalho a realizar (velocidade, geometria, aplicação, etc.).*

## 6 Montagem do disco



Desligar completamente a máquina, mesmo da tomada.

- Retirar as duas porcas (A) e de seguida o cárter de protecção (B) (VER FIG 9).



**A porca de aperto do disco tem rosca à esquerda.**



**Se a máquina está equipada com um motor travão não utilizar a porca de aperto rápido.**

- Retirar a bolacha de aperto ( VER FIG 10 ).
- Alevar o disco. ( VER FIG 11 ).



**Ter em conta o sentido da rotação, assinalado por uma seta num dos lados do disco.**  
**Verificar o estado e limpeza do material.**

- Apertar a porca (1) e bloquear (2) (VER FIG 12).
- Colocar o cárter de protecção (B).
- Apertar as duas porcas (A) ( VER FIG 13 ).

## 7 Ligação eléctrica



- A ligação deve realiza-se num quadro com um disjuntor diferencial de 30 mA com tomada à terra. No caso de não se Ter este tipo de disjuntor, consulte o nosso catálogo no qual lhe propomos vários modelos

- **Utilização correcta do dispositivo da corrente diferencial residual que inclui o seu controlo periódico. No caso das ferramentas fornecidas com um DCDR integrado no cabo ou no cabo para a tomada da corrente, se o cabo ou a tomada estiverem deteriorados, a reparação deve ser realizada por um fabricante, por um dos nossos agentes, ou por uma fabrica de reparação qualificada, para evitar todos o perigo resultante de um erro.**

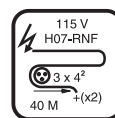
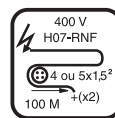
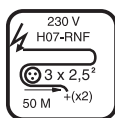


- Assegure-se que a voltagem da rede é idêntica à da placa da máquina.

- **MOTOR TRIFASICO :**  
Assegurar-se de que o sentido da rotação corresponde à seta embutida no cárter : se o motor não gira no sentido desejado, inverter os fios de alimentação.



- Utilizar tomadas de corrente monofásica do tipo 2P+T, ou 3P+T/3P+N+T segundo as tensões correspondentes.



- **EXTENSÃO :** Cabo de uma secção apropriada para a potência eléctrica, ligação à rede mediante cabo tipo H07 RNF de secção :
- 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> até 50 m para 230 V
  - 4 ou 5 x 1,5 mm<sup>2</sup> até 100 m para 400 V
  - 3 x 4 mm<sup>2</sup> até 40 m para 115 V

## 8 Por em funcionamento



**Estar Sempre Atento**



**Antes de se colocar em funcionamento, retirar as chaves e ferramentas**



**Ter sempre colocados os protectores**

- Encher o depósito de água (nível 23 FIG 1 ).
- Bomba de água com funcionamento acoplado no motor.

**Dado que a máquina está equipada com uma bomba de água, o disco é refrigerado desde que é posta em funcionamento.**

**A duração do seu disco dependerá muito da refrigeração que lhe fizer, o que deverá ser em abundância.**

**O cárter protector e o suporte do motor com resguardo garantem um perfeito isolamento contra eventuais acidentes.**



- Para por em funcionamento carregar na tecla verde do comutador (como opção - disjuntor).



- Para parar o cortador carregar na tecla vermelha.

**Motor monofásico protegido por um disjuntor térmico incorporado.**

**9 Método de corte**

**• Cortes Rectos(VER FIG 14)**

- ⊗ 570 mm : o tope de fim do carro **(C)** permite evitar o despedaçar dos dedos entre a mesa e o caixilho **(VER FIG 15)**.
- ⊗ > 570 et 650 mm : manobrar o batente removível **(C)** debaixo da mesa para aumentar o corte.

Uma guia de corte reversível e desmontável permite efectuar cortes de 45° a 90°.

Esta guia de corte foi mecanizada de forma a se poder adaptar a várias posições assim como a esquadria de 0° à 45° tanto para a esquerda como para a direita.

**10 Ajuste de Profundidade**

**(VER FIG 16)**

- Desapertar a pega (6).
- Utilizar a alavanca (5) para regular a altura de corte.
- Voltar a apertar a pega (6).

**11 Manutenção (Paragem obrigatória do motor)**

- Limpar regularmente a máquina.
- Vazar frequentemente **(22)** o depósito para despejar a lama provocada pelo corte, que ao contrário, poderia atascar a bomba de descarregar e gasta-la prematuramente. **(VER FIG 17)**.
- Lavar os recipientes **(1)** e **(22)** com bastante água..
- Limpar minuciosamente os assentos dos rolos de mesa.



**Guardar em local seguro, fora do alcance das crianças.  
Efectuar uma manutenção cuidadosa das ferramentas.**

**PROCURAR AVARIAS**

Em caso de funcionamento anormal, observar os quadros que figuram a continuação para encontrar a solução aos problemas apresentados

**• Mau funcionamento do máquina**

CAUSAS	SOLUÇÕES
<i>Ligação incorrecta ou cabo deteriorado</i>	- Verificar se a ligação à alimentação está correcta, (tomada, prolongador, etc.). - Verificar o cabo de alimentação.
<i>Falta de tensão na corrente</i>	- Efectuar a verificação por um electricista ou por si (disjuntor, tomada, etc.).
<i>Comutador defeituoso, cabo do motor deteriorado</i>	- Efectuar a verificação por um electricista ou dirija-se ao serviço pos-venda.
<i>Motor deteriorado (sem potência, cheiro desagradável)</i>	- Contactar o serviço pos-venda para a troca do motor.

**• Arranque difícil**

CAUSAS	SOLUÇÕES
<i>C o n d e n s a d o r Arranque - Motor monofásico</i>	- Trocar o condensado.
<i>Alimentação trifásica incorrecta (em 2 fases, cabo do motor deteriorado)</i>	- Contactar um electricista para verificar a alimentação ou por-se em contacto com o serviço pos-venda.

**• A bomba não funciona**

CAUSAS	SOLUÇÕES
<i>O cabo da alimentação está mal ligado ou danificado</i>	- Controlar ou mandar controlar o cabo da alimenta.
<i>Não há tensão no circuito ou na tomada da corrente</i>	- Verificar ou mandar controlar o circuito do tomada de corrente.

**• Não sai água da bomba**

CAUSAS	SOLUÇÕES
<i>Pode-se Ter formado uma bolsa de ar no interior do corpo da bomb</i>	- Sacar a bomba da água, sustendo-a por um tubo de saída, de seguida tornar a submergi-la.
<i>A turbina está bloqueada</i>	- Desaparafusar o filtro e limpar os resíduos da zona de trabalho da turbina com um desparafusador pequeno

**12 Ajustes**

- Dado de que a máquina foi ajustada na nossa fábrica, não é necessário fazer nenhum tipo de ajuste.
- No entanto, no caso de impactos, desaperto de parafusos ou manobras bruscas, durante o giro da cabeça, manipular o parafuso do topo **(D)** e verificar a esquadria (para cortes rectilíneos)
- Para corrigir a regulação de corte em bisel agir no parafuso de batente **(E)** e contra bloquear a porca **(VER FIG 18)**.
- Adaptação Ø 300 E Ø 350 **(VER FIG 19)**

A = Ø 300

B = Ø 350

**13 Recomendações importantes**

- Apertar periodicamente a porca do disco.
- Em caso de um longo período de utilização, efectuar a manutenção para proteger o disco.
- Verificar se está a ser feita correctamente a refrigeração do disco.
- Apertar correctamente o disco.
- Comprovar a limpeza das superfícies de apoio do disco, das bolachas e do parafuso.



**O fabricante não se responsabiliza por danos causados em caso de má utilização, modificação, adaptação ou motorização não adequada a definição de origem prevista pelo fabricante.**



**No caso do trabalho, o nível de intensidade acústica não deve passar os 85 db (A). Neste caso, deverá-se utilizar medidas individuais de protecção.**

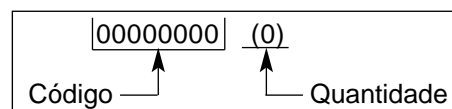
**14 Reparações**

**S  
A  
V**

Estamos ao seu inteiro dispor para assegurar-lhe de todas as reparações no curto prazo possível, e aos melhores preços (ver direcção no verso).

**15 Peças sobressalentes**

Para uma entrega rápida das peças sobressalentes, e com o fim de evitar qualquer contratempo, é necessário especificar em cada encomenda as indicações que figuram na placa que contém a descrição da máquina, assim como a referência da peça que se vai trocar.



ver detalhe

**16 Conclusão**

**Em caso de deterioração e de rotura da máquina esta deverá ser eliminada de conformidade com as modalidades prescritas pela legislação vigente.**

- **Materiais principais :**

- **Motor :** Alumínio (AL) - Aço (AC)  
Cobre (CU) - Poliamida (PA)

- **Máquina :** Chapa de aço (AC) - Fundição (FT)

Os conselhos de utilização e respostas que se encontram sobre este documento são dados para sua informação e não como definitivos. Preocupados com a qualidade dos nossos produtos, reserva-nos o direito de efectuar, sem aviso prévio, todas as alterações técnicas para seu melhoramento.

Innan en maskin lämnar vår fabrik får den genomgå en rad kontroller varvid alla detaljer granskas noggrant.

Om du alltid följer våra instruktioner kommer din maskin att under normala arbetsförhållanden uppnå en hög livslängd.

De användningsråd och detaljbilder som ingår i denna handling är att betrakta som upplysningar och inte som bindande åtaganden. Vi påtar oss inget garantiansvar för fel eller försummelser vid handhavandet eller för skador som kan hänföras till leverans, konstruktion eller användning av maskinen. Vi är mycket noga med kvaliteten hos våra produkter och förbehåller oss därför rätt att utan föregående varsel vidta tekniska förändringar i syfte att förbättra dem.

Den här handboken ska hjälpa dig som användare att:

- lära känna maskinen,
- lära dig dess användningsmöjligheter,
- förhindra olyckor till följd av felaktigt handhavande, eller handhavande av obehöriga, vid underhåll, service, reparation, förflyttning och transport,
- förbättra maskinens tillförlitlighet och livslängd,
- samt att använda den på rätt sätt, underhålla den regelbundet och snabbt avhjälpa fel för att på så sätt slippa höga reparations- och stilleståndskostnader.

**Håll alltid handboken tillgänglig på arbetsplatsen.**

**Se till att alla som sysslar med installation eller användning av maskinen har läst handboken och utnyttjar den.**

**Följ dessutom alla tekniska förordningar som gäller i det land där maskinen används, så att bästa möjliga säkerhet uppnås.**

## ALLMÄNNA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

De symbolbilder som finns på maskinen (i färg) och i handboken betecknar råd som rör din säkerhet.



**VARNING**



Allmän symbol för fara



**FÖRESKRIFT**



Blå botten, vit markering: *obligatorisk säkerhetsföreskrift*  
+ röd markering: *förbud mot förflyttning*



**VARNING**



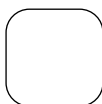
Triangel och svart markering på gul botten: *innebär fara om varningen inte beaktas, risk för skador på användare eller tredje man, kan medföra skador på maskinen eller verktyget.*



**FÖRBUD**



Röd cirkel med eller utan tvärstreck: *förbud mot användning eller beröring.*



**ANVISNING**



Upplysning - Instruktion: *särskilda anvisningar för användning eller kontroll.*

**Tillverkaren fransäger sig allt ansvar för skador som orsakats av felaktig användning eller av att förändringar vidtagits.**



Symbolen visar att maskinen uppfyller EU-direktivet.

## SÄRSKILDA ANVISNINGAR

Kapsågen är konstruerad för att ge en säker och tillförlitlig drift under de användningsförhållanden som framgår av denna bruksanvisning. Vid dess användning kan dock risker för person- och maskinskador uppkomma. Därför måste maskinen regelbundet kontrolleras på byggplatsen i bland annat följande avseenden:

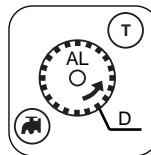
- Att maskinen är i fullgott tekniskt skick (användning enligt förutsättningarna, hänsynstagande till eventuella risker, avhjäljande av alla fel som kan påverka säkerheten).
- Att diamantskiva används för vattensågning av marmor, sten, granit, tegel och beklädnader (stengods, keramik m.m.). Inga andra skivor (slipskivor, sågtandade etc.) är tillåtna.
- Att personalen har erforderlig kompetens (erfarenhet, ålder, utbildning m.m.) och har studerat handboken noggrant innan arbetet påbörjas. Alla fel av elektrisk, mekanisk eller annan natur skall åtgärdas av person som är behörig för ändamålet (elektriker, underhållsansvarig, auktoriserad återförsäljare etc.).
- Att alla varningar och föreskrifter på maskinen följs (tillräcklig personlig skyddsutrustning, användning i enlighet med anvisningarna, allmänna säkerhetsföreskrifter m.m.).
- Att inga förändringar, ombyggnader eller kompletteringar får äventyra säkerheten, och att de inte företas utan tillverkarens medgivande.
- Att föreskrivna kontroller och återkommande underhållsarbeten utförs med lämpliga intervall.
- Att endast originalreservdelar används vid reparationer.

### Typskylt

TILLVERKARE		CE	
TYP	<input type="text"/>	SERIENUMMER	<input type="text"/>
NYTTIG MASSA	<input type="text"/> kg	TILLVERKNINGSÅR	<input type="text"/> o
STÖRSTA VERKTYGSDIAMETER	<input type="text"/> mm	EFFEKT	<input type="text"/> kW
HÅLDIAMETER	<input type="text"/> mm	SPÄNNINGSOMRÅDE	<input type="text"/> V
VARV/MIN. - RPM	<input type="text"/>	FREKVENNS	<input type="text"/> Hz
		DRIFTSTRÖMSTYRKA	<input type="text"/> A

## 1 Användning

- **Ändamål:** Sågning av marmor, sten, granit, tegel, betong och alla slag av beklädnader (stengods, kakel, keramik etc.)



• **Verktyg:** Diamantskivor för vattensågning  
 Ø 300 mm - Ø 350 mm (D) - hål 25,4 mm (AL). (Uppllysningar lämnas av närmaste återförsäljare för Diamant Boart/Target)

Carbo-skiva



Sågblad

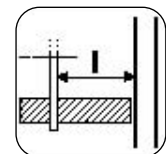
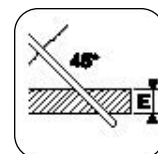
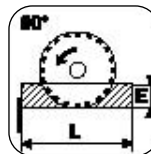
**Maskinen får inte användas för något annat ändamål än det avsedda.**

**(Sågblad eller slipskivor får inte användas.)**

## 2 Tekniska data

	EFFEKT	SPÄNNING ± 5 %	STRÖM- STYRKA	PUMP
Standard	2,2 kW (3 hk)	230 V 50 Hz	10 A	13 W 230 V
	2,9 kW (4 hk)	400 V 50 Hz	11,5A	13 W 230 V
	1,5 kW (2 hk)	115 V 50 Hz	20 A	30 W 115 V

- Motorvarvtal: 2800 varv/minut
- Kapskivans varvtal: 2800 varv/minut
- Elektrisk skyddsklass: IP 55.



- Skärdjup (E):
  - vid 90°: Ø 350 = 100 mm - vid 45°: Ø 350 = 60 mm
  - vid 90°: Ø 300 = 75 mm - vid 45°: Ø 300 = 40 mm
- Skärlängd (L) : E = 15 - 650 mm: E = 50 - 600 mm
- Nyttig bredd (till höger) (I) : Ø 350 = 310 mm  
 : Ø 300 = 300 mm
- Ytermått (mm) L x b x h:
  - 1130 x 630 x 1300 (på fötter)
  - 1130 x 630 x 700 (i bänk)
- Tomvikt: cirka 92 kg (beroende på version)
  - stativ: 56 kg
  - huvud: 36 kg
- Kylning av skivan genom vattenbegjutning i skivhuset
- Minsta behållarvolym: 40 liter
- Vattenpump: 13 W - flöde: 8 liter/minut
- Strömförsörjning:
  - 230 V: H07-RNF 3 x 1,5<sup>2</sup> - längd 3 m.
  - 400 V: H07-RNF 4 eller 5 x 1,5<sup>2</sup> - längd 3 m.
  - 115 V: H07-RNF 3 x 2,5<sup>2</sup> - längd 3 m.

MODELL	LJUD- EFFEKT	LJUD- TRYCK	VIBRATIONS- NIVÅ
	Lwa (DB) EN 23744	Lpa (DB) EN 31201	G 89/392/CEE et 91/368/CE
2,2 kW - 230 V	90	76	0,21
2,9 kW - 400 V	90,38	81,67	0,029
1,5 kW - 115 V	88	75	0,07



### 3 Kontroll - Beskrivning av maskinen

- Kontrollera maskinens tillstånd vid mottagningen.
- Se till att maskinen alltid är väl rengjord.
- Kontrollera nätkabeln regelbundet.
- Var alltid uppmärksam under arbetet.
- Kontrollera detaljernas fastsättning (onormala vibrationer) och att de är rätt monterade.

#### SE FIGUR 1

- 1 Lådstativ
- 2 Fötter
- 3 Låshandtag för huvud
- 4 Vattenpump
- 5 Lyftspak
- 6 Låshandtag
- 7 Lastningsfötter
- 8 Avtappningsplugg
- 9 Motor
- 10 Omkastare för spänningsbortfall
- 11 Huv
- 12 Skivhus
- 13 Skivhuslock
- 14 Löstagbart bord
- 15 Bordsanslag
- 16 Löstagbart bordsanslag
- 17 Typskylt
- 18 Skärledare
- 19 Låsning av bord
- 20 Transporthandtag
- 21 Transporthjul
- 22 Sedimenteringsbehållare
- 23 Vattennivå

### 4 Hantering och transport

Kan tas isär i tre delar.

#### HUVUDEL (se figur 2)

- Lossa låsmuttern (M)
- Ta ut huvudet tillsammans med pumpen

#### BORDSDEL (se figur 3)

- Demontera bordet genom att vrida det lätt så att de bakre hållarna frigörs.

#### LÅSNING AV BORDET FÖR TRANSPORT (se figur 4)

#### HOPFÄLLNING AV FÖTTERNA (se figur 5)

#### TRANSPORT (se figur 6)

#### LASTNING (se figur 7)

#### UPPSTÄLLNING PÅ FÖTTER (se figur 8)

### 5 Kontroller före användning



*Läs noga igenom bruksanvisningen och gör dig förtrogen med maskinen innan du tar den i bruk.*



*Hjälm med hörselskydd måste bäras.*



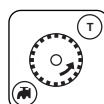
*Operatören måste använda för arbetet lämpad skyddsutrustning.*



*Arbetsområdet måste vara iordningställt och väl upplyst och får inte innehålla några riskfaktorer (ingen fuktighet och inga farliga produkter i dess närhet).*



*Obehöriga personer får inte vistas inom arbetsområdet.*



*Använd skivor som är lämpliga för det arbete som skall utföras (hastighet, geometri, tillämpning m.m.).*

## 6 Montering av skivan



Stäng av kapsågen genom att dra ur stickproppen.

- Lossa de två rattarna (A) och ta bort skyddshöljet (B) (se figur 9).



**Skivans låsmutter är vänstergängad.**



**Om maskinen är försedd med motorbroms får inte snabblåsningsmuttern användas.**

- Ta bort låsflänsen (se figur 10).
- Ta ut skivan (se figur 11).



**Observera rotationsriktningen, som anges med en pil på en av sidorna. Kontrollera att skivans stödytor, flänsarna och spindeln är rena.**

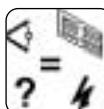
- Dra åt muttern (1) och lås den (2) (se figur 12).
- Sätt tillbaka skyddshöljet (B) på dess plats.
- Dra åt de två rattarna (A) (se figur 13).

## 7 Elektrisk anslutning



**- ELSÄKERHET:** Maskinen får endast anslutas till nätet med hjälp av en fränkskiljare för 30 mA differentialrestström med jordning. Välj en annan modell i vår katalog om nätet inte har en sådan fränkskiljare.

**- Anordningen för differentialrestström måste användas på rätt sätt och kontrolleras regelbundet. För tillbehör som levereras med anordning för differentialrestström inbyggd i kabeln eller i stickproppen måste, om kabeln eller stickproppen skulle bli skadade, reparationen utföras av tillverkaren eller hans ombud, eller av en auktoriserad reparationsverkstad, för att förhindra risker till följd av en felaktigt utförd reparation.**



- Kontrollera att nätspänningen överensstämmer med uppgifterna på maskinens typskylt.

**- Trefasmotor:**

Kontrollera att rotationsriktningen överensstämmer med den inpräglade pilen på skivhuset: Kasta om två av ledarna ifall motorn inte roterar i avsedd riktning.



- Använd enfass nätuttag av typ 2 poler + jord eller 3 poler + jord / 3 poler + nolla + jord allt efter spänningen.



- Förlängningskabel: Kabelns tvärsnittsarea måste vara tillräcklig för den elektriska effekten. Anslutning till nätet med en kabel typ H07 RNF med tvärsnittsarea:

- 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> upp till 50 m för 230 V
- 4 eller 5 x 1,5 mm<sup>2</sup> upp till 100 m för 400 V
- 3 x 4 mm<sup>2</sup> upp till 40 m för 115 V

## 8 Idrifttagning



**Ständig uppmärksamhet krävs.**



**Innan kapsågen tas i drift måste skiftnycklar och inställningsverktyg tas bort från underlaget och maskinen.**



**Skyddshöljet måste vara monterat så länge arbetet pågår.**

- Fyll vattenbehållaren (nivå 23, se figur 1).

- Vattenpumpen ska vara kopplad till motorn.

**Eftersom alla maskiner är försedda med en självstartande pump vattenbegjuts skivan ända från starten.**

**Riklig vattenbegjutning = god livslängd hos skivan**

**Skyddshöljet och motorkonsolen med deflektor ger en god fördelning av kylvattnet.**



- Starta maskinen genom att trycka på den gröna tangenten på omkastaren (fränkskiljare finns som tillval).



- Stoppa kapsågen genom att trycka på den röda tangenten.

**Efasmotor med skydd i form av en inbyggd termisk fränkskiljare.**

## 9 Skärmetod

### Raka skär (se figur 14).

- 570 mm: Ändlägesanslaget (C) förhindrar att fingrarna fastnar mellan bordet och stativet (se figur 15).
- > 570 och 650 mm: Fäll ned anslaget (C) under bordet för att öka slaglängden.

Med hjälp av en vändbar och löstagbar skärledare kan man utföra skär i mellan 45 och 90° vinkel.

Skärledaren är bearbetad så att den kan inta flera lägen förutom sin tvärställning 0 - 45° åt vänster och 0 - 45° åt höger.

## 10 Inställning av skärdjup

### (SE FIGUR 16).

- Lossa handtaget (6).
- Ställ in skärhöjden med hjälp av spaken (5).
- Lås handtaget (6).

## 11 Underhåll (motorn måste först stoppas)

- Rengör maskinen regelbundet.
- Töm ofta behållaren så att kapningsavfallet avlägsnas, annars finns risk för igensättning och förtida slitage av tryckpumpen (se figur 17).
- Rengör behållarna (1) och (22) med rikligt med vatten.
- Rengör noggrant bordsrullarnas löpområden.



**Förvara på säker plats, oåtkomligt för barn**  
**Vårda verktygen omsorgsfullt**

## FELSÖKNING

Om maskinen inte fungerar normalt, sök då i tabellen nedan efter en lösning på de uppkomna problemen.

### • Maskinen fungerar inte

ORSAKER	ÅTGÄRDER
<i>Felaktig anslutning eller skadad kabel</i>	- Kontrollera att nätan slutningen är rätt utförd (stickpropp, förlängningskabel etc.). - Kontrollera nätkabeln.
<i>Ingen nätspänning</i>	-Kontrollera eller låt elektriker kontrollera (frånskiljare, uttag etc.).
<i>Defekt omkastare, skadad motorkabel</i>	- Låt elektriker kontrollera eller kontakta kundtjänsten.
<i>Motorskada (ingen effekt, luktar illa etc.)</i>	- Låt kundtjänsten ombesörja byte av motorn.

### • Startsvårigheter

ORSAKER	ÅTGÄRDER
<i>Startkondensator för enfas-motor</i>	- Byt kondensatorn.
<i>Trefasmatningen fungerar inte rätt (bara två faser, motorkabeln skadad)</i>	- Låt elektriker kontrollera eller kontakta kundtjänsten.

### • Pumpen startar inte

ORSAKER	ÅTGÄRDER
<i>Nätkabeln är skadad eller inte ansluten</i>	- Kontrollera eller låt en elektriker kontrollera nätkabeln.
<i>Det finns ingen spänning i kretsen eller vid nätuttaget</i>	- Kontrollera eller låt en elektriker kontrollera kretsen eller nätuttaget.

### • Det kommer ingen vätska ur pumpen

ORSAKER	ÅTGÄRDER
<i>En luftblåsa kan ha bildats inuti pumpstommen</i>	- Håll i utloppsroret och ta upp pumpen ur vätskan. Sänk den sedan åter ned i vätskan.
<i>Pumphjulet har fastnat</i>	- Skruva loss filtret och rengör pumphjulets arbetsområde från alla materialrester med hjälp av en liten skruvmejsel.

**12 Inställningar**

- Maskinen har ställts in vid vår verkstad och några ytterligare inställningar behövs inte.
- Vid hårda stötar, om skruvar skulle lossna eller vid häftiga vridmanövrer på huvudet bör du dock kontrollera vinkelrätheten genom att vrida anslagsskruven **(D)** (gäller rätlinjiga skär)
- Inställningen för lutande skär kan korrigeras genom att vrida anslagsskruven **(E)** och låsa muttern med kontramutter **(se figur 18)**.
- Anpassning Ø 300 och Ø 350 **(se figur 19)**

A = Ø 300

B = Ø 350

**13 Viktiga rekommendationer**

- Efterdra regelbundet alla skruvar och muttrar.
- Var noga med underhåll och skydd av skivan om maskinen används under långa perioder.
- Kontrollera att skivan får en tillräcklig vattenbegjutning.
- Lås fast skivan på rätt sätt.
- Kontrollera att stödytorna på skivan, flänsarna och spindeln är rena.



**Tillverkaren fransäger sig allt ansvar för skador som orsakats av olämplig användning eller av att maskinen har förändrats, anpassats eller motoriserats på ett sätt som inte motsvarar tillverkarens ursprungliga specifikationer.**



**Vid arbetsplatsen kan ljudeffektnivån överstiga 85 dB(A). I sådana fall måste individuella skyddsåtgärder vidtas.**

**14 Reparationer**

**S  
A  
V**

Vi finns alltid till hands för dig för att reparera din maskin inom kortast möjliga tid och till våra bästa priser (adressen finns på baksidan).

**15 Reservdelar**

För att reservdelarna ska kunna levereras snabbt och ingen tid gå förlorad bör du vid varje beställning ange de uppgifter som finns på maskinens typskylt samt referensnumret för den del som måste bytas.

00000000	(0)
Kod	Antal

Se sprängskissen

**16 Avfallshantering**

**Om maskinen har försämrats så mycket att den måste kasseras ska den omhändertas på det sätt som framgår av gällande lagstiftning.**

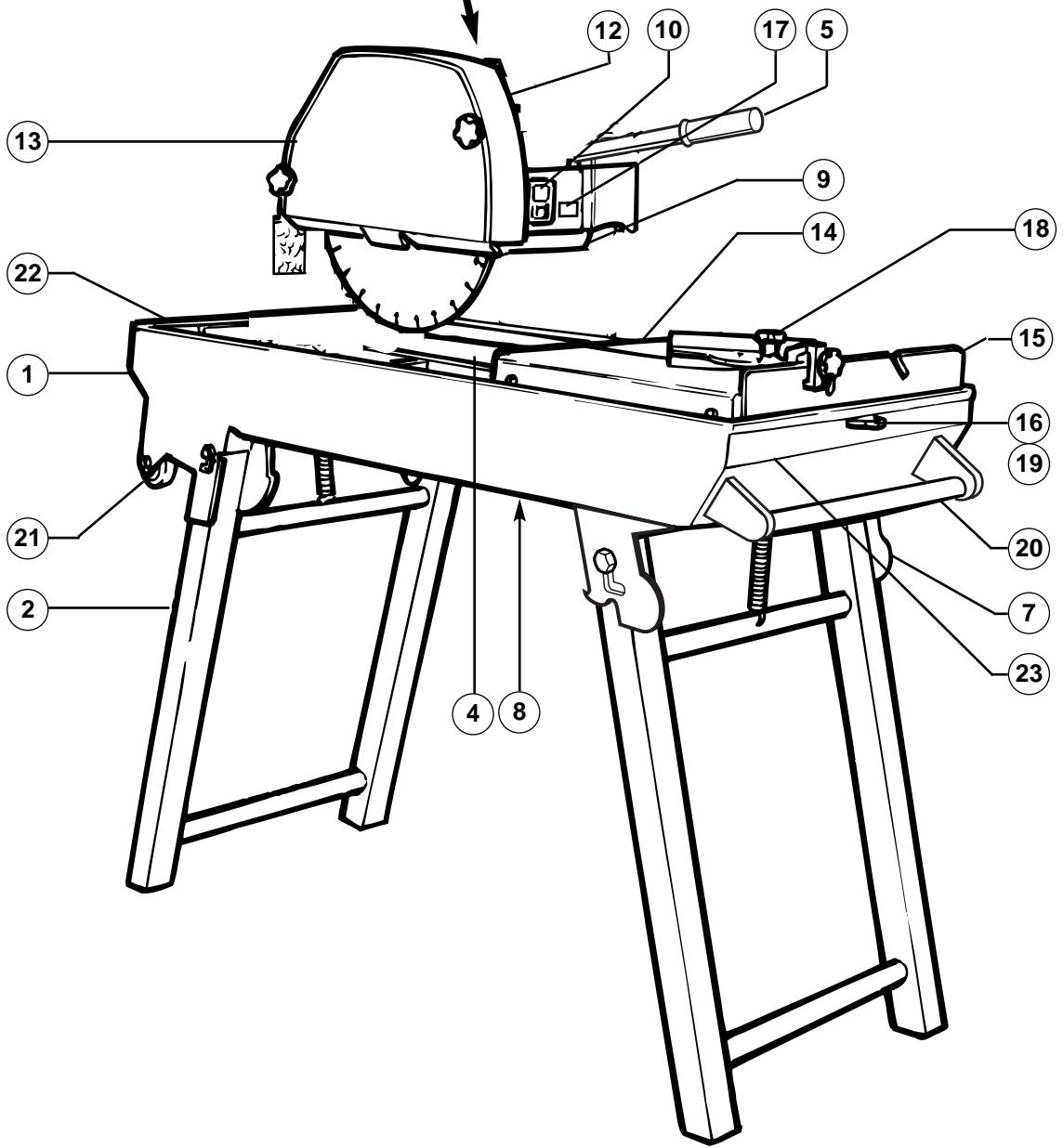
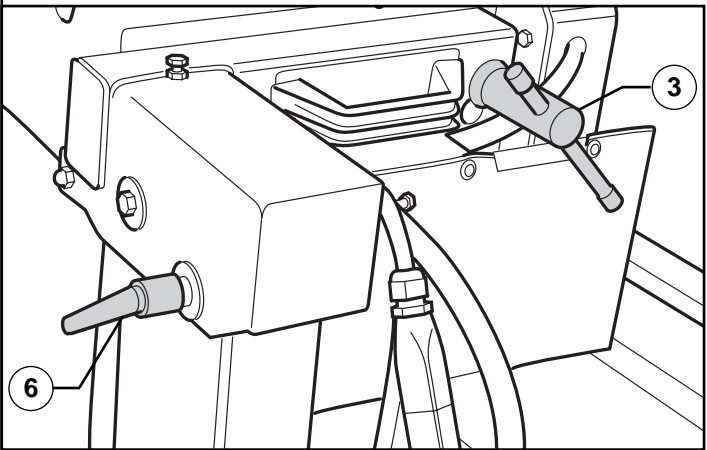
• **Huvudmaterial:**

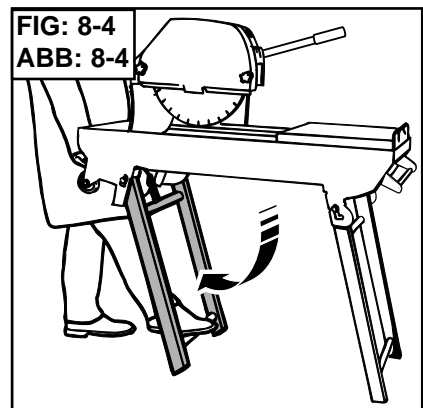
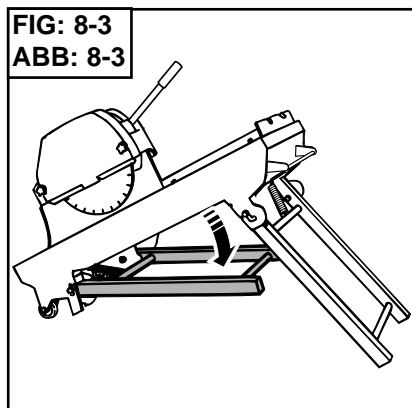
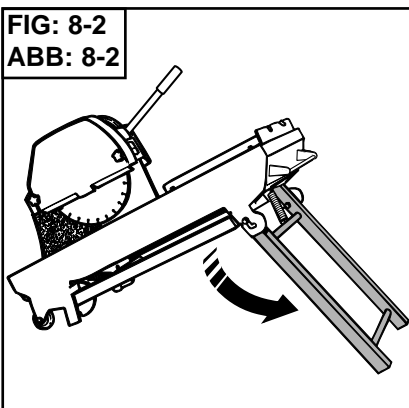
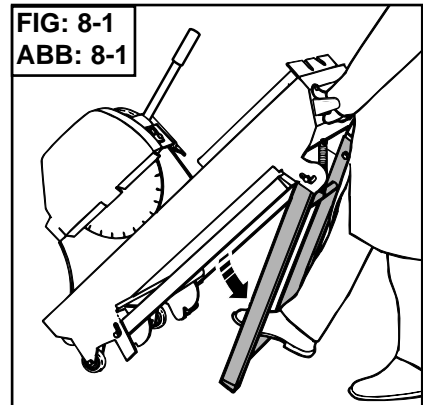
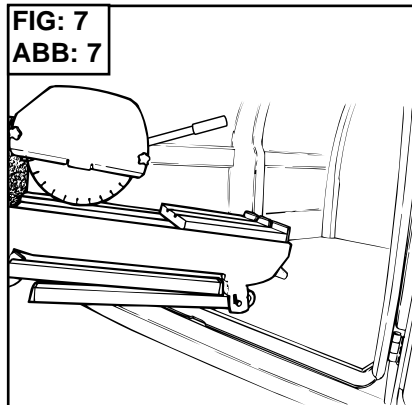
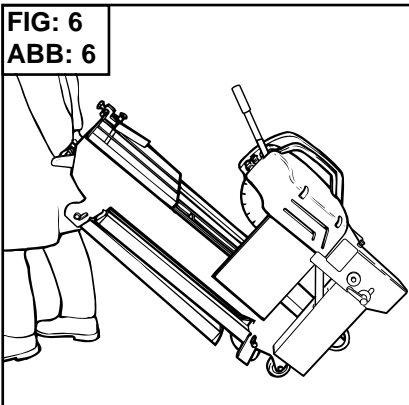
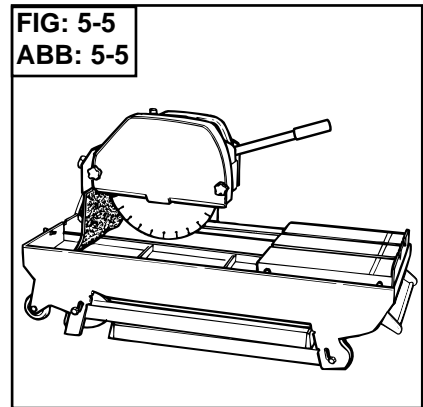
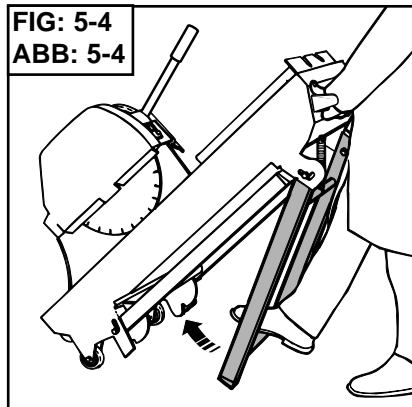
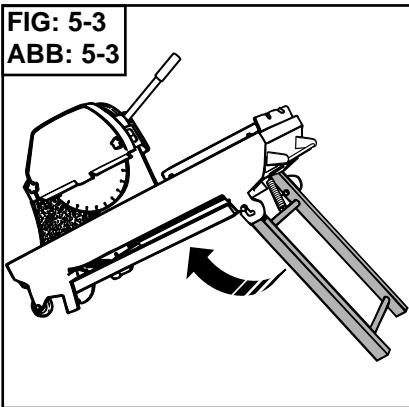
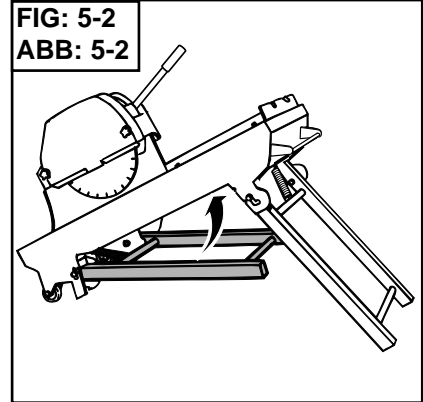
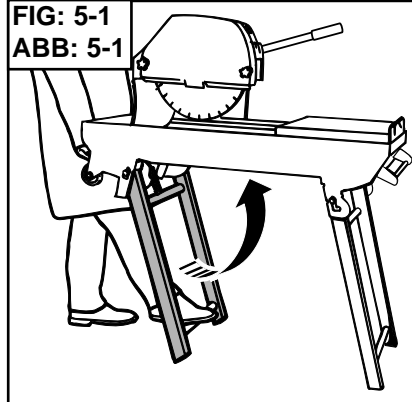
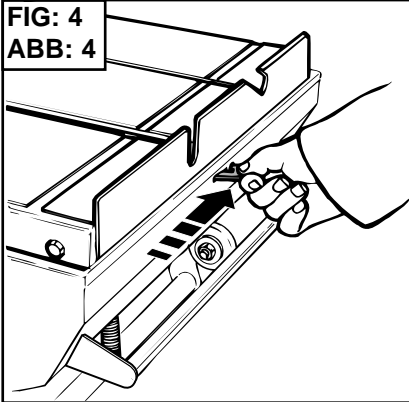
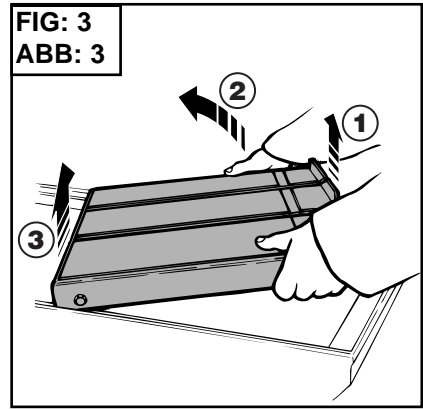
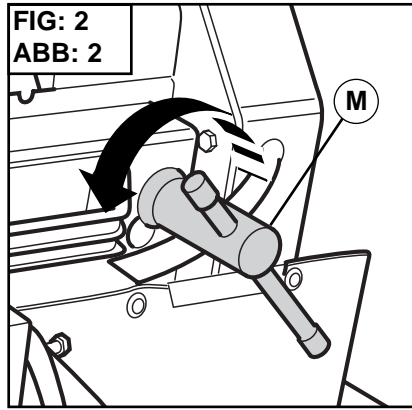
- Motor: Aluminium (AL) - Stål (AC) - Koppar (CU) - Polyamid (PA)
- Maskin: Stålplåt (AC) - Gjutjärn (FT)

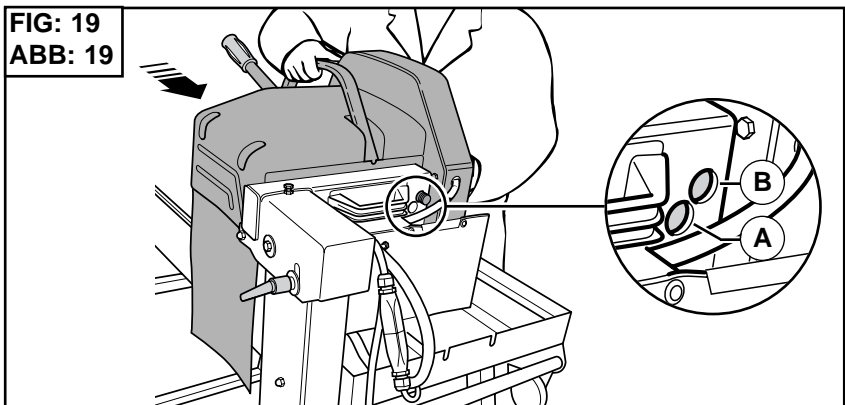
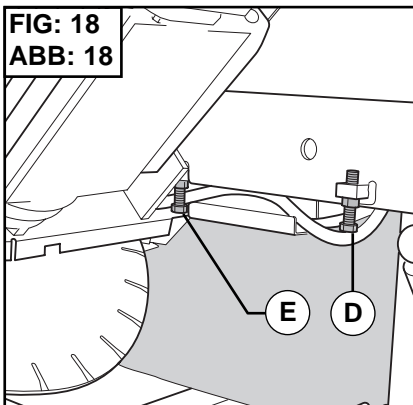
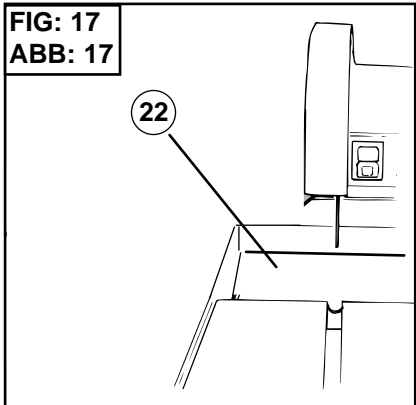
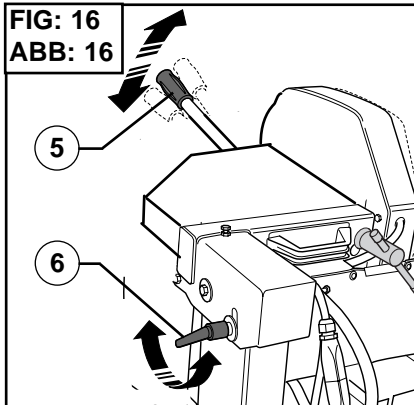
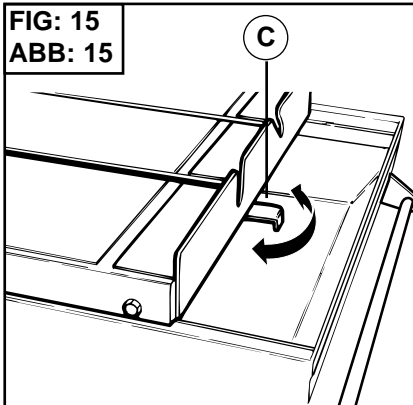
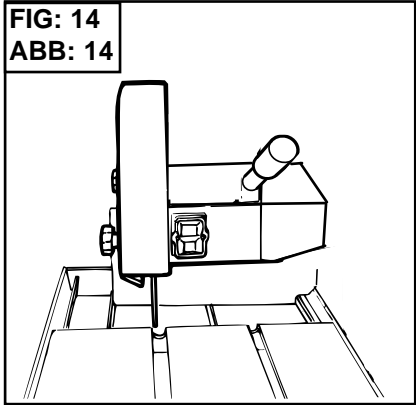
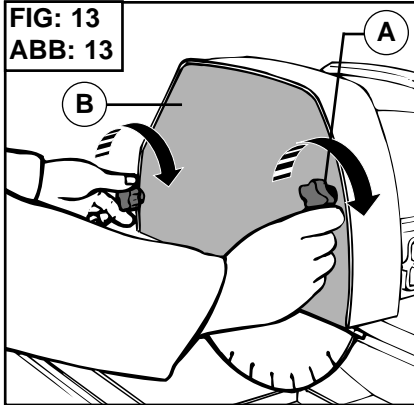
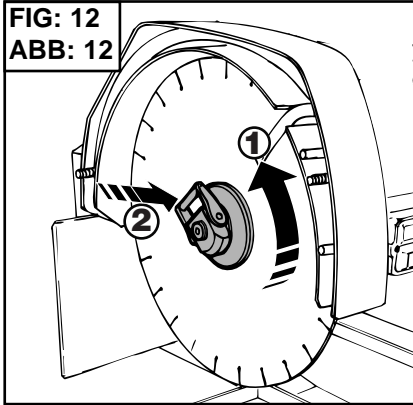
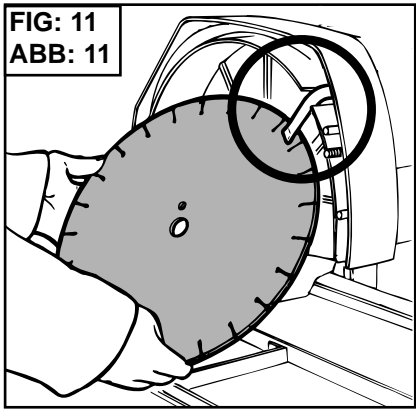
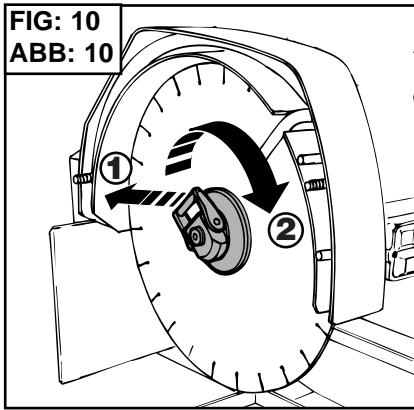
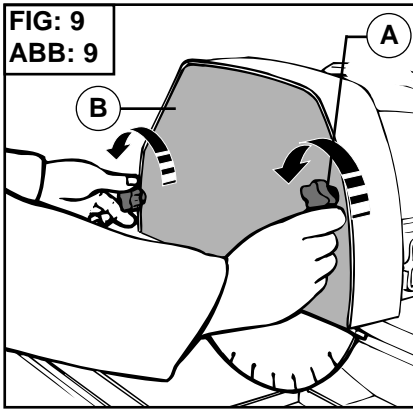
De användningsråd och detaljbilder som ingår i denna handling är att betrakta som upplysningar och inte som bindande åtaganden.

Vi är mycket noga med kvaliteten hos våra produkter och förbehåller oss därför rätt att utan föregående varsel vidta tekniska förändringar i syfte att förbättra dem.

FIG: 1  
ABB:1











# DIMAS

BELGIQUE - LUXEMBOURG - NETHERLANDS DIAMANT BOART SA Avenue du Pont de Luttre B-1190 Brussels BELGIUM	PORTUGAL DIAMANT BOART Portuguesa SA Lagao - Albarraque PT-263595 RIO DE MOURO PORTUGAL
FRANCE Electrolux Construction Products FRANCE 26 route Nationale - BP2 41260 LA Chaussée St Victor FRANCE	ESPANA DIAMANT BOART IBERICA Ctra de Rivas Km 4.600 Appartado Correos 49007 ES-28052 ESPANA
GERMANY Electrolux Motor GMBH Julius-Hofmann Strasse D-97469 Gochsheim GERMANY	UNITED KINGDOM PARTNER DIMAS UK Oldends Lane Ind. Estate Stonedale road, Stonehouse Gloucestershire GB- GL 10 3SY GREAT BRITAIN
GREECE DIMAS HELLAS SA Industrial Zone of INOFYTA 55km ATHINON-LAMIAS GR-32011 INOFYTA BEOTIA GREECE	SWEDEN DIMAS AB Sverige Industrigatan 8 SE -55002 JONKOPING SWEDEN
ITALIE DIAMANT BOART Italiana Via REMATO Loc. MAGUZZANO IT-25017 LONATO ITALIA	DENMARK DIMAS Denmark Lundtoftegårdsvej 93A DK - 2800 Lyngby DENMARK
NORWAY DIMAS Norge Okern Naringspark Ristolkeveien 2 NO -0580 OSLO NORWAY	FINLAND DIMAS FINLAND Panimokatu 4 Sisapina FI - 00511 HELSINKI FINLAND

# DIMAS

## Warranty certificate

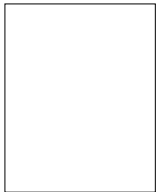
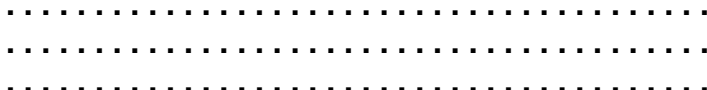
- Certificat de garantie
- Garantie-Zertifikat
- Certifica to di garanzia
- Garantiebewijs
- Certificado de garantia
- Certificação de garantia
- Garantcertifikat

## Place here CE sticker with serial N°

- Placer ici l'autocollant CE avec le N° de série
- Hier EU Etikette mit Seriennummer aufkleben
- Attaccare qui l'adesivo CE con N° di matricola
- Plaats hier de CE sticker met reeks Nr
- Colar o autocolante CE com o número de série
- Colocar aqui la pegatina CE con el número de série
- Fäst CE-dekalen med serienummer här

# DIMAS

Electrolux Construction Products



**To benefit from the warranty, it is mandatory to return, within eight days after the purchase, the attached warranty certificate.**

Pour avoir droit à la garantie, il est indispensable de renvoyer dans les huit jours après l'achat, le certificat de garantie ci-joint, dûment complété.

Um ein Anrecht auf die Garantie zu erwerben, muß der beigefügte Garantieschein ordnungsgemäß ausgefüllt innerhalb von acht Tagen nach Kauf eingeschickt werden.

Per poter fruire della garanzia, è indispensabile respardire il certificato di garanzia allegato, debitamente compilato otto giorni consecutivi all'acquisto.

Om recht te hebben op de garantie, is het nood-derendezakelijk om binnen de 8 dagen na aankoop, het garantiecertifikaat, volledig ingevuld, op te sturen.

Para ter direito à garantia, é indispenável enviar antes do oitavo dia depois da compra, o certificado de garantia devidamente carimbado e assinado.

Para tener derecho a la garantía, es indispensable enviar antes del octavo día después de la compra, el certificado de garantía adjunto debidamente cumplimentado.

För att garantin skall gälla måste användaren inom Om recht te hebben op de garantie, is het nood åtta dagar efter köpet insända det bifogade derendede zakelijk om binnen de 8 dagen na aankoop, garanticertifikatet, vederbörligen ifyllt.



**Warranty certificate**

Certificat de garantie • Garantie-Zertifikat • Certificato di garanzia • Garantie bewijs • Certificado de garantia • Certificado de garantia • Garantificertifikat

Company : .....  
Société • Gesellschaft • Societa • Maatchappij • Sociedade • sociedad • Företag

Address : .....  
Adresse • Adresse • indirizzo • Adres • Endereco • Direccion • Adress

Date of Acquisition : .....  
Date d'achat • Datum des Kaufs • Data di acquisto • Datum van aankoop • Data de compra • Fecha de comprar • Inköpsdatum

Machine Type : .....  
Type de la machine • Maschinen Type • Tipo della macchina • Machine Type • Tipo de maquina • Tipo de maquina  
• Maskintyp

Machine Serial Nr : .....  
N° de référence de la machine • Maschinen seriennummer • Numeor di matricola • Machine Reeks • Nr Numéro de série da maquina • Numéro de série de la maquina • Maskinens seriennummer

Date : .....  
Date • Datum • Data • Datum • Data • Fecha • Date • Datum

**Place here sticker or serial Nr.**

- Placez ici l'autocollant ou le N° de série
- Sticker hier aukleben oder geben sie die seriennummer bekannt
- Attacare qui l'adesivo o il número di matricola
- Plaats hier de sticker of reeks Nr.
- Colar 0 autocolante o número de série
- Colocar aqui la pegatina o número de série
- Placera dekalen eller serienumret här

**Signature**

signature • Unterschrift • ondertekening • Assinatura • Firma • Namnteckning